



**TILSATEC**<sup>®</sup>

**Protection hautes performances  
des mains, des bras et du corps**

CATALOGUE DE PRODUITS 2023



## TABLE DES MATIÈRES

- 3 A propos de Tilsatec
- 4 Technologie Rhino Yarn®
- 6 Essais mécaniques en laboratoire
- 8 Explication des normes EN
- 12 Secteurs industriels
- 14 Guide des enductions et finitions de gants
- 15 Processus d'évaluation de la protection des mains
- 16-19  Gants d'isolation électrique Pulse™
- 21-29  Haut niveau de protection contre les coupures
- 30-33  EnVision® Gamme éco
- 34-35  Gamme multi-usage
- 36-37  Protection et résistance aux coupures pour contact alimentaire
- 38-39  Protection Rhinoguard™ contre les coupures et les perforations
- 40-43  Protection thermique
- 44-49  Protection des bras et du corps
- 50 Ressources en ligne
- 51 Guide des tailles des gants



## La résistance aux coupures est notre cœur de métier, et notre objectif est de protéger toutes vos activités.

Tilsatec est un fabricant britannique qui, depuis de longues années, développe des fils et matériaux techniques pour les EPI. Spécialisés dans la protection contre les coupures pour les mains, les bras et le corps, nous sommes en mesure d'offrir des hauts niveaux de performance et de protection mécanique sur l'ensemble de nos produits. En étroite collaboration avec nos clients, nous concevons et développons à partir de zéro des solutions destinées à leur garantir un niveau maximal de performances/rentabilité. Tilsatec propose des solutions hautes performances de protection des mains, des bras et du corps aux entreprises qui souhaitent une réelle expertise sur laquelle elles peuvent compter pour assurer la sécurité de leurs employés. Nous fabriquons sur notre site au Royaume Uni notre propre fil résistant aux coupures - la principale source de protection mécanique.

Ainsi, chaque fibre de nos produits est conçue pour offrir des performances maximales. Car lorsque nos gants vous offrent leurs meilleures performances, vos collaborateurs font de même.

Sélectionner la solution de protection adaptée à vos besoins est un exercice vital qui peut néanmoins parfois sembler complexe. Nos représentants peuvent vous guider tout au long de ce processus, qui implique généralement de réaliser sur place une étude exhaustive de la protection des mains afin de comprendre les dangers et les besoins existants. Ils pourront ainsi vous faire des recommandations claires et simples quant au type et au style d'EPI dont vous avez besoin. Une fois les essais concluants, ils peuvent également vous aider en dispensant des formations sur site et en assurant l'intégration de nos produits afin de vérifier que les travailleurs portent et utilisent leurs EPI correctement dès le départ et qu'ils pourront rentrer chez eux tranquillement à la fin de la journée.



**Nous avons acquis une réputation de spécialistes innovants en matière de résistance aux coupures, en créant une gamme complète de produits de protection des mains, des bras et du corps résistant aux coupures et pouvant être utilisés dans de nombreux secteurs industriels.**

Dès lors que des travailleurs sont confrontés à un environnement à hauts risques de coupures et de perforations dus à des objets tranchants ou à des aiguilles, nos produits sont en première ligne et les aident à faire leur travail en toute sécurité et avec efficacité.

La présence de la marque Rhino Yarn® signifie qu'un produit a été fabriqué avec notre propre Fibre technologique, la principale source de protection mécanique, sur notre site au Royaume Uni. Elle s'accompagne de l'assurance de contrôles qualité complets, de la traçabilité des processus et de l'efficacité des performances mécaniques à tous les niveaux.

Nous sommes incroyablement fiers d'être un fabricant britannique qui maintient des générations d'expertise dans la production et la conception de fils. Déterminés à conserver un contrôle complet, nous avons également créé sur mesure notre propre laboratoire de Recherche et Développement indépendant. Grâce à des installations sur site comme celle-ci, nous sommes prêts pour l'avenir.

En savoir plus :



Fabriqué au Royaume-Uni 

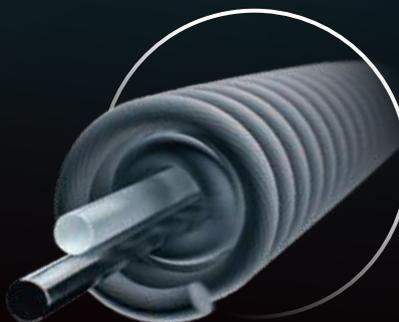
**Rhino Yarn®** est notre propre technologie de filbre. Elle combine des fils naturels et des fibres synthétiques spécialement assemblés dans une fibre haute performance qui offre une grande protection contre les coupures sans compromettre ni le confort ni la dextérité.

Chaque composant est sélectionné avec soin afin de concevoir un produit qui offre les performances souhaitées dans le cadre de la structure la plus efficace, la plus durable et la plus confortable possible.

Protection simple cœur



Protection double cœur



Cœur acier aramide





## Accréditation indépendante

Le laboratoire de Tilsatec est accrédité indépendamment par l'UKAS. Ce Service d'accréditation du Royaume-Uni est le seul organisme de certification reconnu par le gouvernement pour évaluer les organisations qui fournissent des services d'essais par rapport aux normes internationales. L'accréditation du laboratoire repose sur la norme ISO 17025, qui est utilisée pour évaluer la capacité d'un laboratoire à produire des données et des essais précis et exacts, parmi lesquels :



- ✓ La surveillance de la conformité et la compilation des demandes de certifications CE et UKCA
- ✓ Un soutien au développement de nouveaux produits
- ✓ Des essais internes sur mesure pour répondre aux exigences/dangers spécifiques au client
- ✓ Des essais de contrôle des performances et de la qualité des matières premières, des fils et des produits finis
- ✓ Le contrôle diligent permanent des essais sur les produits
- ✓ Des essais comparatifs visant à s'assurer de la conformité des résultats des essais avec les normes de l'industrie

La liste des essais accrédités réalisés par le laboratoire est disponible à l'adresse :  
[https://www.ukas.com/wp-content/uploads/schedule\\_uploads/00002/10386Testing-Single.pdf](https://www.ukas.com/wp-content/uploads/schedule_uploads/00002/10386Testing-Single.pdf)

Si cependant nous estimons qu'une norme EN en vigueur ne va pas assez loin pour apporter au client les données sur les performances dont il a besoin, nous développons des méthodes d'essais internes uniques afin de lui fournir des données plus réalistes et représentatives des conditions et dangers réels.



## Assistance technique et conseils produits

Aux côtés de nos représentants commerciaux expérimentés, notre équipe technique vous offre des conseils complémentaires sur l'adéquation de tel ou tel produit ainsi que des recommandations sur des facteurs tels que la résistance aux coupures, la préhension, l'abrasion, le pouvoir hydrofuge, les propriétés thermiques et la respirabilité.

Lorsqu'un client se pose des questions sur l'adéquation d'un produit pour une application particulière, l'équipe du laboratoire peut l'aider à évaluer la nature des tâches exécutées et lui remettre une évaluation détaillée.

Tilsatec a mis en place un système de gestion de la qualité certifié ISO 9001. Cette norme repose sur plusieurs principes inhérents à la gestion de la qualité, dont une grande attention au service, la motivation et l'implication de la direction supérieure, les processus et l'amélioration continue. Tout ceci démontre l'existence d'un système de gestion de la qualité efficace qui répond à la rigueur d'un audit externe indépendant.



Certificate Number 14054



### Résistance aux risques mécaniques EN388:2016+A1:2018

Le laboratoire utilise une machine TDM-100 pour réaliser ses essais de résistance aux coupures conformément aux normes EN ISO 13997:1999 et ASTM F2992-15. Cela lui permet de tester des matériaux hautes performances dont la résistance aux coupures dépasse les 100 Newtons, ce qui est nécessaire à l'obtention des résultats les plus précis possible. Le niveau de résistance affichée par les essais donne à l'utilisateur final une idée de la résistance aux coupures que lui offriront les gants. Les essais consistent à tirer une lame droite à la surface d'un échantillon dans un sens, la lame étant remplacée après chaque coupure. Différentes charges sont appliquées tout au long des essais, la distance et la force employée (en Newtons) servent à déterminer la force nécessaire pour transpercer le matériau d'un seul coup de lame de 20 mm.



### Essais de résistance à l'abrasion EN388:2016+A1:2018

L'appareil d'essai de résistance à l'abrasion Martindale est l'appareil reconnu sur le plan international pour tester la résistance des tissus à l'abrasion et à l'usure. Tilsatec utilise le tout dernier modèle, la machine M235, qui garantit l'obtention de résultats précis et cohérents. Les matériaux hautes performances peuvent être testés sur plus de 8 000 cycles afin de déterminer le moment où le matériau commence à se dégrader. L'abrasion est déterminée par analyse de l'échantillon après plusieurs frictions définies par le niveau de performance. L'échec est constaté dès lors que l'échantillon est complètement transpercé.



### Résistance aux déchirures et perforations EN388:2016+A1:2018

Tilsatec utilise un tensiomètre doté d'une cellule de charge de grande capacité afin de déterminer la force requise pour déchirer un échantillon rectangulaire. Une aiguille arrondie fixée au tensiomètre est enfoncée dans un échantillon afin de déterminer la résistance du matériau aux perforations.

### Résistance aux perforations par piqûres d'aiguille hypodermique ASTM F2878-19

Les matériaux hautement résistants aux perforations par des aiguilles hypodermiques sont testés sur le tensiomètre avec des aiguilles à usage unique validées de jauge 28, 25 et 21. Cet essai garantit que les matériaux offrent une protection adéquate contre les risques que représentent les aiguilles hypodermiques.

### Exigences générales de la norme EN ISO

Notre laboratoire répond aux exigences générales de la norme EN ISO 21420:2020 récemment mise à jour. Celles-ci comprennent des essais de tailles et de dextérité afin de garantir le meilleur niveau d'ajustement et de confort et des essais de pH afin de s'assurer que l'utilisateur final sera préservé de toute irritation qui pourrait être causée par les matériaux.

### Autres essais

Tilsatec possède l'expertise nécessaire pour développer des méthodes d'essais destinées à obtenir des données indicatives sur la protection contre la chaleur par contact, et d'essais de friction visant à déterminer les propriétés de préhension et de migration alimentaire afin de garantir que les gants dotés d'un pictogramme de sécurité alimentaire sont conformes à la réglementation européenne en vigueur.

### Essai de résistance aux impacts

Il s'agit d'un essai facultatif nouvellement ajouté à la norme EN388 : 2016+A1:2018. Sa réalisation concerne uniquement les gants revendiquant une résistance spécifique aux impacts. Le nouvel essai de résistance aux impacts est basé sur la norme EN13594:2015 applicable aux gants de protection des motards. La zone des articulations est testée en laissant tomber une masse dont l'énergie de l'impact est égale à 5 J sur l'objet de l'essai. Pour réussir l'essai, la force transmise doit être inférieure ou égale à 7 kN, et aucun résultat isolé ne doit dépasser 9 kN. Seule la zone des articulations est testée.



## RÈGLEMENT (UE) 2016/425 relatif aux EPI

Le Règlement (EU) 2016/425 relatif aux équipements de protection individuelle (EPI) a désormais remplacé la directive précédente (89/686/CEE). Le règlement précise les exigences applicables à tous les EPI commercialisés dans l'Espace économique européen (EEE) pour être conformes à la législation. Tous les produits EPI de Tilsatec ont passé un examen de conformité avec les règlements UE et sont dotés d'un marquage CE.



### Catégorie I : EPI simples

Gants et manchettes conçus pour protéger des risques minimales tels que les blessures mécaniques superficielles et pour le nettoyage. Les fabricants sont autorisés à tester et à certifier eux-mêmes leurs produits.

### Catégorie II : EPI intermédiaires

Protections des mains et des bras conçus pour protéger des coupures, de l'abrasion, des perforations et des déchirures. Cette catégorie de produits doit être soumise à des essais indépendants et obtenir la certification auprès d'un organisme compétent. Un marquage CE est ensuite attribué par l'organisme de certification. Aucun EPI ne peut être vendu ou utilisé au sein de l'UE s'il n'a pas obtenu le marquage CE. Le nom et l'adresse de l'organisme compétent qui a attribué le marquage CE doivent figurer dans les instructions d'utilisation fournies avec le produit. Les performances doivent faire l'objet d'une surveillance continue tout au long des essais.

### Catégorie III : EPI complexes

Les EPI de cette catégorie protègent notamment des risques susceptibles d'avoir de très graves conséquences telles qu'un décès ou des dommages irréversibles pour la santé, comme en cas de manipulation de produits chimiques ou d'agents biologiques nocifs, d'exposition à des températures extrêmes et de risque de coupures par des scies à chaîne tenues à la main. L'EPI doit passer des essais indépendants et obtenir une certification similaire à celle des produits de Catégorie II. Le système d'assurance qualité utilisé par le fabricant doit également faire l'objet d'un contrôle indépendant et le numéro d'identification de l'organisme de certification doit apparaître aux côtés de la marque CE dans les instructions d'utilisation. Les performances et les processus de fabrication doivent être surveillés pendant les essais des produits et des audits de l'usine doivent être effectués.

## RÈGLEMENT (UE) 2016/425 relatif aux EPI tel que transposé et amendé dans la loi britannique

Le Royaume-Uni ayant quitté l'Union européenne, une nouvelle législation relative à la commercialisation des produits EPI sur le marché britannique a été introduite. Les EPI destinés au marché de la Grande Bretagne (Angleterre, Écosse et Pays de Galles) doivent être certifiés en vertu du nouveau marquage UKCA entré en vigueur le 1er janvier 2021. Après le 31 décembre 2022, le marquage CE ne sera plus accepté pour les produits vendus au Royaume-Uni, d'où cette exigence de marquage UKCA. La certification UKCA est similaire au processus CE expliqué ci-dessus, l'UKCA requérant qu'un « organisme approuvé » réalise les évaluations des produits EPI des Catégories II et III plutôt qu'un « organisme compétent ». Les marquages CE et UKCA doivent donc tous les deux figurer sur les produits EPI destinés aux marchés de l'UE (27 États membres) et du Royaume-Uni. Tous les produits de Tilsatec ont été examinés en vertu des règlements relatifs aux EPI tels qu'appliqués au Royaume-Uni et sont marqués UKCA.



## Explication des normes EN

### EN 388:2016+A1:2018 - Protection mécanique

#### Résistance à l'abrasion (1-4) mise à jour en 2016

Le testeur de résistance à l'abrasion Martindale sert à déterminer la durabilité, l'usure et l'abrasion des matériaux. Les essais sont réalisés en faisant subir des frictions à des échantillons circulaires provenant de la paume du gant contre un abrasif spécifique. Le porte-échantillon effectue des mouvements suivant une courbe de Lissajous sous une charge de 9 KPa, et l'essai est interrompu à intervalles de 100, 500, 2 000 et 8 000 cycles afin de détecter des signes d'abrasion. L'échec est constaté dès lors que l'échantillon est complètement déchiré. Quatre échantillons sont testés, et le niveau de performance final est déterminé sur la base des cycles où l'un des quatre échantillons a montré des signes de déchirure. La mise à jour de la norme EN388 comportait un changement de l'abrasif utilisé pour ces essais. Seul le type d'abrasif spécifié doit être utilisé pour déterminer la résistance à l'abrasion.

X = non testé

#### Essais de résistance aux coupures (1-5)

Auparavant, la classification BS EN 388:2003 pour la résistance aux coupures se fiait aux résultats obtenus suite aux essais de percée. Ces essais font appel à une lame circulaire sous une charge de 5 N se déplaçant dans un mouvement d'avant en arrière sur l'échantillon jusqu'à ce que la lame découpe le matériau. Un « indice de coupe » est calculé et un niveau compris entre 1 et 5 est attribué.

### EN ISO 21420:2020 -

#### Exigences générales pour les gants de protection

Définit les exigences générales pour la plupart des types de gants de protection, à savoir :

- Conception et construction des gants
- Tailles et mesures des gants
- Nettoyage
- Dextérité
- Innocuité
- Marquage et conditionnement du produit, et informations fournies par le fabricant
- Respirabilité et confort
- Propriétés électrostatiques

#### Taille des gants par rapport à la longueur et la circonférence des mains :

Taille de gant	Circonférence de la main (mm)	Longueur de la main (mm)
4	101	< 160
5	127	< 160
6	152	160
7	178	171
8	203	182
9	229	192
10	254	204
11	279	215
12	304	> 215
13	329	> 215

## EN388:2016+A1:2018



4 X 3 2 F P

### Résistance aux déchirures (1-4)

Un tensiomètre est utilisé pour déterminer la force requise pour déchirer un échantillon. Quatre échantillons rectangulaires pris dans la paume de quatre gants différents sont testés, deux échantillons avec une fente de 50 mm dans le sens longitudinal étant prélevés sur la paume, deux autres dans la longueur du gant. Les échantillons sont fixés dans le tensiomètre, qui tire sur les échantillons jusqu'à ce qu'ils se déchirent complètement à une vitesse de 100 mm/min. La force de crête est enregistrée pour chaque échantillon testé. La valeur minimale obtenue entre les quatre résultats des tests est utilisée pour déterminer le niveau de déchirure final, compris entre 1 et 4.

### Résistance aux perforations (1-4) Mise à jour en 2016

Une grosse sonde de 4 mm de large, fichée d'un stylet arrondi, est poussée à l'aide d'un tensiomètre équipé d'une cellule de charge de compression de 50 mm à travers le matériau prélevé dans la paume du gant à une vitesse de 100 mm/min. Quatre échantillons sont testés, et la force de crête est enregistrée. La valeur minimale obtenue entre les quatre résultats des essais est utilisée pour déterminer le niveau de perforation final, compris entre 1 et 4.

### Impact P (essai réussi) F (échec de l'essai)

Cet essai est une nouveauté de la norme EN388: 2016 et est facultatif. Sa réalisation concerne uniquement les gants revendiquant une résistance spécifique aux impacts. Le nouvel essai de résistance aux impacts est basé sur la norme EN13594:2015 applicable aux gants de protection des motards. Seule la zone des articulations est testée et considérée comme réussissant ou échouant à l'essai.

### Résistance aux coupures EN ISO 13997 (A-F) Nouveautés de la norme en 2016

La méthode de la norme EN ISO 13997 relative à la résistance aux coupures est l'un des récents ajouts à la norme EN 388. Ces essais ont été introduits afin de tenir compte de l'arrivée sur le marché de matériaux ayant une résistance aux coupures supérieure et qui émoussent les lames et autres objets coupants. Cette méthode emploie un appareil d'essai TDM doté d'une lame à bord droit à usage unique qui est tirée une fois à travers le matériau dans un sens. Une fois que la lame transperce l'échantillon, la distance parcourue par la lame est enregistrée. Différentes forces exprimées en newtons sont exercées, et une représentation graphique de la force par rapport à la distance de coupe est utilisée pour déterminer la force nécessaire pour transpercer le matériau d'un coup de lame de 20 mm. Le fait de n'utiliser la lame qu'une seule fois et de tester plusieurs forces de charge (par opposition à la charge standard de 5 N utilisée dans l'essai de percée) permet d'éliminer l'impact de l'émoussement de la lame et d'attribuer une représentation plus précise de la protection aux coupures.

## Trouver le gant qui répondra aux exigences de votre industrie

### A 2 à 5 NEWTONS

- Manutention de matériel léger
- Assemblage de petites pièces
- Divers travaux légers

### C 10 à 15 NEWTONS

- Manutention de pièces métalliques
- Assemblage léger
- Travaux de maintenance

### E 22 à 30 NEWTONS

- Emboutissage de pièces métalliques - Industrie du verre
- Assemblage automobile
- Transformation alimentaire - Aérospatial
- Usinage CNC/Fabrication de métaux

### B 5 à 10 NEWTONS

- Conditionnement
- Fabrication de produits blancs
- Entreposage/logistique

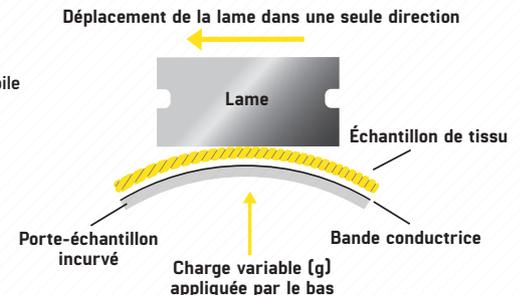
### D 15 à 22 NEWTONS

- Installation électrique - Assemblage automobile
- Ingénierie - Services publics - Aérospatial
- Usinage CNC/Fabrication de métaux

### F 30 NEWTONS et plus

- Emboutissage de pièces métalliques lourdes
- Gestion de déchets
- Recyclage
- Manutention de produits en verre

### Processus d'essai TDM appliqué pour la norme



Ce pictogramme indique que l'utilisateur doit toujours consulter les instructions d'utilisation :

## EN407: 2020 - Protection contre les risques thermiques



X 1 X X X X

Les produits certifiés en vertu de la nouvelle norme EN407:2020 doivent être dotés de ce pictogramme. Ce pictogramme correspondant à la norme EN407:2020 comprend 6 chiffres qui représentent les niveaux de performance par rapport aux essais thermiques spécifiés dans le tableau ci-dessous.

Seul un produit testé pour la « propagation de flamme limitée » et ayant obtenu un niveau de performance d'au moins 1 peut être doté du pictogramme représentant une flamme.



a b c d e f

Niveau de performance		1	2	3	4
a. Propagation de flamme limitée	Après exposition à une flamme	< 20 s	< 10 s	< 3 s	< 2 s
	Après exposition à une source incandescente	Pas d'exigence	< 120 s	< 25 s	< 5 s
b. Chaleur par contact	Température de contact	100 °C	250 °C	350 °C	500 °C
	Durée seuil	> 15 s	> 15 s	> 15 s	> 15 s
c. Chaleur convective (délai de transfert de chaleur)		> 4 s	> 7 s	> 10 s	> 18 s
d. Chaleur rayonnante (délai de transfert de chaleur)		> 7 s	> 20 s	> 50 s	> 95 s
e. Petites projections de métal en fusion (nb. de gouttes)		> 10	> 15	> 25	> 35
f. Grosses projections de métal en fusion (masse)		30 g	60 g	120 g	200 g

### a. Propagation de flamme limitée

Le gant est placé à la verticale au-dessus d'un brûleur et testé pour des temps d'allumage de 3 et 15 secondes. La classification dépend de la durée pendant laquelle le matériau continue de brûler et de se consumer après avoir été retiré de la source d'inflammation.

### b. Chaleur par contact

L'échantillon pour essai est placé sur un calorimètre et mis en contact avec un cylindre chauffé. Des températures de 100, 250, 350 et 500 °C sont testées pour déterminer la classification. La durée seuil correspond au temps écoulé entre la mise en contact du cylindre chauffé avec l'échantillon et une augmentation de la température du calorimètre de 10 °C. Une durée seuil supérieure à 15 secondes constitue une réussite pour la température d'essai. Si une chaleur par contact de niveau 3 est atteinte, la propagation de flamme limitée doit également être testée et réussir l'essai de niveau 1.

### c. Résistance à la chaleur convective

Le gant est placé dans une chambre contrôlée et exposé à une flamme. La résistance dépend du temps nécessaire au transfert de la chaleur de la flamme. Cette cote ne peut être utilisée que si un niveau 3 ou 4 est atteint lors de l'essai de propagation de flamme limitée.

### d. Résistance à la chaleur rayonnante

Le gant est exposé à une chaleur rayonnante et la classification est déterminée par le temps que prend la source à transférer de la chaleur. Le dos de la main est testé. Cette cote ne peut être utilisée que si un niveau 3 ou 4 est atteint lors de l'essai de propagation de flamme limitée.

### e. Résistance aux petites projections de métal en fusion

Le gant est éclaboussé de métal fondu et on mesure le nombre de gouttes de métal fondu nécessaires pour chauffer le gant à la température requise. La classification est fonction du nombre moyen de gouttelettes décomptées sur quatre échantillons. Les échantillons sont prélevés sur la paume et le dos du gant. Cette cote ne peut être utilisée que si un niveau 3 ou 4 est atteint lors de l'essai de propagation de flamme limitée.

### f. Résistance aux grosses projections de métal en fusion

Le gant est doublé d'un matériau conçu pour simuler la peau et du métal fondu est versé dessus. Une fois l'essai terminé, le matériau de la doublure est évalué afin d'y déceler tout changement, tel que des perforations ou détériorations. La classification dépend du poids de métal fondu requis pour provoquer des changements au niveau du matériau simulant la peau. Si une goutte de métal fondu reste collée au gant ou si l'échantillon s'enflamme, le matériau échoue à l'essai.



## ASTM F2878-19- Résistance aux piqûres d'aiguille

Un tensiomètre est utilisé pour transpercer un échantillon avec une aiguille hypodermique à usage unique. Le tranchant des aiguilles est validé avant utilisation et leur épaisseur doit être de jauge 28, 25 ou 21. Douze échantillons sont testés pour connaître la force de crête, et la force moyenne est calculée de manière à attribuer un niveau de performance conformément à l'ANSI/SIEA 105-16 pour la résistance aux perforations par piqûres d'aiguille hypodermique.



## EN1149 - Propriétés antistatiques

La norme européenne EN 1149-5: 2008 précise les exigences de performances et de conception des vêtements de protection permettant la dissipation des charges électrostatiques, utilisés dans les systèmes d'EPI mis à la terre afin d'éviter l'accumulation de charges statiques.

Dans un grand nombre d'applications, le port de protections antistatiques pour les mains revêt une importance critique pour, entre autres :

- Éviter l'accumulation de charges électrostatiques et leur libération dans les environnements atmosphériques inflammables où il existe un risque de décharge incendiaire
- Éviter d'endommager des composants électroniques délicats au cours des procédés d'assemblage
- Lutter contre l'attraction de poussières et autres contaminants sur les surfaces prépeintes

## Règlementations européennes en matière de contact alimentaire

Les produits Tilsatec de catégorie alimentaire sont agréés pour le contact avec toutes les denrées alimentaires, conformément à la directive mère 1935/2004/CE. Ils sont également conformes aux exigences spécifiques prévues par le règlement (UE) n° 10/2011 de la Commission concernant les matériaux et objets en matière plastique destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires.

Le règlement régit les substances autorisées à être utilisées dans la fabrication des matériaux destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires (y compris les gants de manipulation des aliments) et précise que, dans les conditions d'usage normales prévisibles, leurs constituants ne doivent pas être transférés aux denrées alimentaires en des quantités qui pourraient :

- mettre en danger la vie humaine ; ou
- entraîner des modifications inacceptables de la composition des denrées ; ou
- détériorer les caractéristiques organoleptiques de la denrée alimentaire (à savoir texture, goût, arôme)

Pour veiller à la conformité à ces réglementations sur les matériaux destinés au contact avec des denrées alimentaires, une série de normes relatives aux essais sont appliquées (EN 1186) afin de déterminer les niveaux de migration des matériaux de contact dans les denrées alimentaires à l'aide de divers produits simulant des denrées alimentaires.

La conformité avec les limites acceptables permet d'apposer le pictogramme « contact alimentaire » sur les gants pour contact alimentaire :



Les produits de contact alimentaire Tilsatec ont été testés conformément à ces normes et satisfont à toutes les limites de migration globale et d'extraction requises pour une application à usage répété.

## ANSI/ISEA 105-2016 Résistance aux coupures

L'ANSI/ISEA 105-2016 précise que la norme ASTM F2992M-15 est la méthode exclusive pour déterminer la charge (en grammes) requise pour attribuer une cote de résistance à la coupure. L'ANSI/ISEA 105-2016 spécifie également l'utilisation exclusive de l'appareil d'essai TDM et a éliminé le recours à l'appareil d'essai CPP. Le passage à un seul appareil est destiné à réduire la confusion relative à la méthode d'essai utilisée et à améliorer la fiabilité et la cohérence des résultats obtenus. Les autres modifications apportées prévoient un plus un grand nombre d'essais qui sont requis pour rendre compte de valeurs moyennes, quelques différences de procédure dans l'étalonnage de la lame et l'analyse statistique des données.

Une nouvelle échelle d'évaluation de 9 niveaux a été établie (A1 à A9) par rapport aux 5 niveaux définis dans la norme ANSI/ISEA 105-2011. Cette nouvelle norme traite maintenant de matériaux à plus grande résistance aux coupures et donne en outre une méthode d'essai plus précise, mieux alignée et plus cohérente entre la norme ANSI/ISEA et la norme de l'UE en matière de résistance aux coupures. Les niveaux de classification ont également été renforcés en resserrant les écarts entre les différentes classes afin de permettre une identification plus précise des EPI requis pour une utilisation dans des situations à hauts risques.

En 2016, d'importantes mises à jour ont été apportées aux normes EN 388 et ANSI/ISEA 105 afin de permettre une affectation plus précise et plus fiable des niveaux de protection des mains contre les coupures. Les modifications ont également été conçues pour accroître l'harmonisation entre les méthodes d'essai et les niveaux de classification des normes EN et ANSI afin de fournir une base de comparaison plus claire des performances des produits sur le marché mondial.

TDM seulement Grammes pour découper



## Différences entre les essais de résistance aux coupures ANSI et EN

Quoique la technique soit très similaire et que les deux normes utilisent l'appareil d'essai de coupe TDM, les méthodes employées présentent de légères différences. Sont concernées la spécification du tranchant de la lame, la charge de coupe, mesurée en grammes pour l'ANSI et en Newtons pour la norme EN, les niveaux de A1 à A9 pour ANSI et de A à F pour la norme EN et, enfin, ANSI exige que l'essai soit effectué à trois reprises et la charge moyenne des trois essais est considérée comme la valeur finale, alors que l'essai EN est effectué une seule fois.

## MARQUAGES MONDIAUX DES GANTS

Il est important de vous familiariser avec la façon dont l'information produit, les normes concernées et les codes produits sont apposés sur nos articles.

Certains peuvent être marqués sur le dos de la main, comme illustré ci-dessous, et d'autres sur une étiquette cousue à l'intérieur.

Avant d'utiliser tout EPI, vérifiez toujours son étiquetage afin de vous assurer qu'il répond aux normes requises pour la tâche à accomplir.



# SECTEURS INDUSTRIELS

Dans de nombreux secteurs industriels, certaines tâches sont confrontées à des risques de coupures et de perforations dus à des objets tranchants ou à des aiguilles. En travaillant avec des utilisateurs finaux et en apprenant à connaître ces risques, nous sommes en mesure de concevoir des solutions optimisées pour une protection, une valeur et une adhésion de l'utilisateur final accrues. Chez Tilsatec, nous savons que les besoins de chaque secteur industriel en matière d'attributs et de performances des protections des mains et des bras sont des plus divers.



## Aérospatial

Pour les travailleurs du secteur aérospatial qui ont besoin de protections des mains résistantes aux coupures, il est essentiel de disposer de gants parfaitement ajustés, d'une dextérité absolue et d'une tactilité qui leur permettent de réaliser un travail fin et précis. Toute enduction appliquée aux gants doit leur apporter une préhension sécurisante sans remettre en cause leur dextérité.



## Automobile

La construction et l'assemblage dans les secteurs de l'automobile et des transports présentent de nombreux risques de coupures et de perforations. Qu'il s'agisse de la soudure des caisses, de l'emboutissage de pièces métalliques ou de manutention générale, Tilsatec a conçu des produits spécifiques pour chacun de ces domaines.



## Bâtiment

Le secteur du bâtiment comprend de nombreux domaines avec les métiers de maçon, de plaquiste, de charpentier et autres activités de manutention générale des matériaux, notamment. Tilsatec dispose de gants pour ces différentes tâches, qu'elles soient d'ordre général ou nécessitent des gants hautement résistants aux coupures, en cuir ou dotés d'une enduction spécifique.



## Construction de VE

Secteur à la croissance des plus rapides, le secteur des véhicules électriques requiert de protéger les utilisateurs et les pièces des courants et/ou décharges électriques. Nous offrons des produits de protection contre les décharges électrostatiques des produits électroniques et des gants d'isolation électrique pour les applications de basse à haute tension.



## Agroalimentaire

Nos gants pour contact alimentaires résistants aux coupures ont été développés spécialement pour l'industrie agroalimentaire. Entièrement lavables sans que leurs propriétés antimicrobiennes ne diminuent, ils se déclinent dans un choix d'épaisseurs et de styles destinés à répondre aux exigences de la plupart des applications alimentaires (transformation de la viande de bœuf, de porc, de volaille et des légumes).



## Industrie du verre

Les ouvriers de l'industrie du verre ont besoin de protections des mains et des bras qui présentent une forte résistance aux coupures ainsi qu'une préhension et une dextérité suffisantes pour ne pas endommager les produits. Nous comprenons ces exigences et avons conçus des solutions pour de nombreux domaines de la production industrielle.



## Assemblages complexes

Une dextérité et une tactilité exceptionnelles sont des qualités essentielles pour assembler de petites pièces ou des produits. Tilsatec dispose d'une vaste gamme d'articles de jagues 15 et 18 dotés d'une enduction fine qui permettent aux utilisateurs de réaliser ces travaux complexes sans que le niveau de protection ne soit remis en cause.



## Maintenance

Les opérations de maintenance et de réparation sont nécessaires au sein des usines afin de prolonger la durée de vie des machines et des équipements. Tilsatec propose une gamme de produits offrant une préhension, une résistance aux huiles, une dextérité, une durabilité et une résistance aux coupures supérieures.

## TECHNOLOGIES \ CARACTÉRISTIQUES



ANTISTATIQUE



PERMÉABLE  
À L'AIR



ABSENCE DE  
DMF



PRÉHENSION EN  
MILIEU SEC



ISOLATION ÉLECTRIQUE



DÉCHARGE  
ÉLECTROSTATIQUE



PROTECTION THERMIQUE



DÉPERLANT



PROTECTION CONTRE LA  
PIQÛRE D'AIGUILLE



RÉSISTANCE AUX  
HUILES



RÉSISTANCE  
PERFORATIONS



SANS SILICONE



DURABLE



LAVABLE



### Fabrication

Vaste catégorie, qui comprend l'assemblage et la fabrication d'appareils ménagers/produits blancs et l'assemblage de pièces/composants potentiellement tranchants ou présentant des risques de coupures.



### Fabrication de métaux

La sécurité est un facteur essentiel dans l'industrie de la fabrication de métaux. Les mains des ouvriers sont exposées à de nombreux risques nécessitant une grande résistance aux coupures et aux perforations, et une protection contre les liquides et la chaleur.



### Industrie du pétrole et du gaz

L'industrie du pétrole et du gaz est composée de nombreux secteurs qui ont tous des besoins spécifiques en matière de protections des mains et des bras. C'est pourquoi nous avons conçu spécialement une petite série de gants assurant une haute résistance aux coupures et à la chaleur et protégeant contre les impacts et les liquides.



### Pétrochimie

Avec des besoins en protection des mains similaires à celles de l'industrie du pétrole et du gaz, les ouvriers du secteur de la production pétrochimique, surtout en aval, ont besoin d'une protection des mains de Catégorie III pour les environnements à haut risque.



### Transmission de puissance

Le secteur présente un risque élevé de décès par électrocution en cas d'utilisation d'EPI inadaptés. Contre ce risque, Tilsatec propose une gamme de gants d'isolation électrique de Classe 00 (500 V) à 4 (36 000 V).



### Télécommunications

Les techniciens et les ingénieurs se retrouvent souvent dans des situations dangereuses lorsqu'ils travaillent en hauteur, sous terre ou dans des espaces confinés. Les produits Tilsatec leur assurent une bonne préhension lorsqu'ils doivent monter/descendre de tours ou manipuler de petites pièces, et les protègent contre les risques d'électrocution et de coupures.



### Services publics

Le secteur des Services publics présente des environnements uniques où un haut niveau de protection est requis tout en conservant la dextérité et la sensibilité nécessaires à des opérations délicates telles que la manipulation de lames ou le tirage de câbles.



### Gestion de déchets

La gestion de déchets est l'un des secteurs industriels dont la croissance est la plus rapide. Il présente de nombreux risques de coupures et de perforations, dont certains sont dus à la présence d'aiguilles. Les opérations types comprennent la collecte et l'élimination des déchets, le recyclage, le triage et la gestion des décharges.

# GUIDE DES ENDUCTIONS ET FINITIONS DE GANTS

En recherchant la bonne solution de protection des mains pour votre secteur industriel et vos applications, il est probable que vous rencontriez des gants aux revêtements des plus divers (nitrile plat, mousse de nitrile, polyuréthane, latex, etc.). Il est donc important de comprendre en quoi toutes ces enductions sont différentes et quel type est adapté à vos applications.



## POLYURÉTHANE (PU)

- Haute abrasion
- Robuste/durable
- Tactilité élevée
- Préhension d'objets secs



## PU PROPRE

- Tactilité élevée
- Confort accru
- Respectueux de l'environnement
- À base aqueuse
- Préhension d'objets secs



## MOUSSE DE NITRILE

- Confort accru (irritations réduites par rapport au PU)
- Respirable
- Bonne préhension des objets humides et secs
- Bonne dextérité

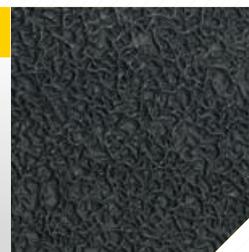


## MICRO-MOUSSE DE NITRILE

- Haute résistance à l'abrasion
- Confort ultime
- Respirable
- Tactilité élevée
- Haute dextérité

## LATEX TEXTURÉ

- Préhension améliorée des objets humides (hors huiles)
- Bonne préhension des objets secs
- Déperlant
- Confort accru



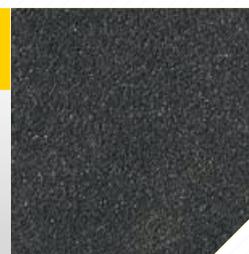
## BI-POLYMÈRE

- Robuste/durable
- Déperlant
- Meilleure préhension des objets humides et huileux
- Résistance additionnelle du dos de la main à l'abrasion



## NITRILE DE FINITION SABLÉE

- Meilleure préhension des objets humides et secs
- Robuste / durable
- Bonne dextérité



## LATEX LISSE

- Isolation électrique
- Préhension d'objets secs
- Enfilage et retrait faciles



# PROCESSUS D'ÉVALUATION DE LA PROTECTION DES MAINS

Lorsqu'il s'agit d'identifier et de spécifier la bonne protection pour les mains de votre main d'œuvre, la diversité des types de gants de protection disponibles aujourd'hui peut sembler démesurée. Notre processus d'évaluation de la protection des mains est clair. Il a été conçu pour vous guider dans chaque étape et vous aider au-delà de votre sélection initiale, il a été testé et approuvé.

Grâce à l'expertise de ses spécialistes en matière de résistance aux coupures, notre équipe commerciale peut vous apporter l'aide et l'assistance suivantes :

- Réalisation d'une étude sur site afin d'évaluer tous les risques liés à la manipulation et toutes les exigences à respecter
- Rapport sur les utilisateurs finaux et formulation de recommandations de produits pour chaque service
- Mise en place d'un échantillonnage pour réaliser des tests sur site afin de garantir que les gants font l'objet d'essais complets
- Surveillance et évaluation des essais
- Formation du personnel et des distributeurs aux produits
- Remise d'infographies et d'affiches éducatives afin d'encourager les meilleures pratiques en matière de protection des mains
- Assistance commerciale continue et visites sur site



## Phase 1

Introduction à Tilsatec et étude de site pour identifier les dangers



## Phase 2

Essais de produits, modifications et process



## Phase 3

Rapports clients et recommandations produits



## Phase 4

Mise en œuvre du produit, suivi continu et soutien

**30 %**  
des blessures aux mains auraient pu être évitées par le port de la protection des mains adéquate

Découvrez la manière dont notre **Processus d'évaluation de la protection des mains** peut bénéficier à votre entreprise en scannant le code QR suivant :





# Pulse™

## Gants d'isolation électrique

La gamme de gants de protection pour les applications de basse à haute tension comprend les options suivantes :

### BASSE tension

- Pulse™ Gants d'isolation électrique de **Classe 00**, tension d'utilisation maximale **500 Vca/750 Vcc**, 28 cm et 36 cm en rouge ou jaune
- Pulse™ Gants d'isolation électrique de **Classe 0**, tension d'utilisation maximale **1 000 Vca/1 500 Vcc**, 28 cm et 36 cm en rouge ou jaune

### HAUTE tension

- Pulse™ Gants d'isolation électrique de **Classe 1**, tension d'utilisation maximale **7 500 Vca/11 250 Vcc**, 36 cm en rouge/noir
- Pulse™ Gants d'isolation électrique de **Classe 2**, tension d'utilisation maximale **17 000 Vca/25 500 Vcc**, 36 cm en rouge/noir
- Pulse™ Gants d'isolation électrique de **Classe 3**, tension d'utilisation maximale **26 500 Vca/39 750 Vcc**, 36 cm en rouge/noir
- Pulse™ Gants d'isolation électrique de **Classe 4**, tension d'utilisation maximale **36 000 Vca/54 000 Vcc**, 41 cm en rouge/noir

24-9010/20

24-9012/22

Classe 00

11 po/28 cm, 14 po/36 cm Rouge

11 po/28 cm, 14 po/36 cm Jaune

	24-9010	24-9012	24-9020	24-9022
Catégorie	A/C	A/C	A/C	A/C
Classe	00	00	00	00
Manchette	Droits avec bordure renforcée		Droits avec bordure renforcée	
Tension max.	500 V	500 V	500 V	500 V
Type	1	1	1	1
Couleur	Rouge	Jaune	Rouge	Jaune
Longueur	11 po/28 cm	11 po/28 cm	14 po/36 cm	14 po/36 cm
Tailles	8-11	8-11	8-11	8-11
Conditionnement	1 paire sous emballage polyéthylène et boîte individuelle. 10 paires par carton			



## CLASSES DE CATÉGORIES SPÉCIALES

Propriétés spéciales :

A - Acide

C - Températures basses extrêmes

H - Résistance aux huiles

Z - Ozone

R = A + Z + H

CLASSE	LONGUEUR CM/POUCES		CATÉGORIES	TENSION D'ESSAI CA/CC	TENSION D'UTILISATION MAXIMALE CA/CC	TAILLES
Classe 00 Beige	28/11	36/14	A/C	2 500/10 000	500/750	8, 9, 10, 11
Classe 0 Rouge	28/11	36/14	A/C	5 000/20 000	1 000/1 500	8, 9, 10, 11
Classe 1 Blanc	36/14		A/C	10 000/40 000	7 500/11 250	8, 9, 10, 11
Classe 2 Jaune	36/14		A/C/H	20 000/50 000	17 000/25 500	8, 9, 10, 11
Classe 3 Vert	36/14		A/C/H	30 000/60 000	26 500/39 750	8, 9, 10, 11
Classe 4 Orange	41/16		A/C/H	40 000/70 000	36 000/54 000	9, 10, 11, 12



Fabriqué et testé conformément  
aux normes IEC 60903,  
EN 60903 et ASTM D120.



## 24-0010/12

Classe 0 11 po/28 cm Rouge/Jaune



	24-0010	24-0012
<b>Catégorie</b>	A/C	A/C
<b>Classe</b>	0	0
<b>Manchette</b>	Droits avec bordure renforcée	
<b>Tension max.</b>	1000 V	1000 V
<b>Type</b>	1	1
<b>Couleur</b>	Rouge	Jaune
<b>Longueur</b>	11 po/28 cm	11 po/28 cm
<b>Tailles</b>	8-11	8-11
<b>Conditionnement</b>	1 paire sous emballage polyéthylène et boîte individuelle. 10 paires par carton.	



Fabriqué et testé conformément  
aux normes IEC 60903,  
EN 60903 et ASTM D120.

CE UK  
CA

## 24-0020/22

Classe 0 14 po/36 cm Rouge/Jaune



	24-0020	24-0022
<b>Catégorie</b>	A/C	A/C
<b>Classe</b>	0	0
<b>Manchette</b>	Droits avec bordure renforcée	
<b>Tension max.</b>	1000 V	1000 V
<b>Type</b>	1	1
<b>Couleur</b>	Rouge	Jaune
<b>Longueur</b>	14 po/36 cm	14 po/36 cm
<b>Tailles</b>	8-11	8-11
<b>Conditionnement</b>	1 paire sous emballage polyéthylène et boîte individuelle. 10 paires par carton.	



Fabriqué et testé conformément  
aux normes IEC 60903,  
EN 60903 et ASTM D120.

CE UK  
CA

## 24-1024/24-2024

Classe 1\* 2\* 14 po/36 cm Noir/Rouge



	24-1024	24-2024
Catégorie	A/C	A/C/H
Classe	1	2
Manchette	Droits avec bordure renforcée	
Tension max.	7500 V	17 000 V
Type	1	1
Couleur	Noir/Rouge	Noir/Rouge
Longueur	14 po/36 cm	14 po/36 cm
Tailles	8-11	8-11
Conditionnement	1 paire sous emballage polyéthylène et boîte individuelle. 10 paires par carton.	



\*Sur commande.  
Nous contacter pour confirmer  
les délais



Fabriqué et testé conformément  
aux normes IEC 60903,  
EN 60903 et ASTM D120.



## 24-3024/24-4034

Classe 3\* 4\* 14 po/36 cm Noir/Rouge  
16 po/41 cm Noir/Rouge



	24-3024	24-4034
Catégorie	A/C/H	A/C/H
Classe	3	4
Manchette	Droits avec bordure renforcée	
Tension max.	26 500 V	36 000 V
Type	1	1
Couleur	Noir/Rouge	Noir/Rouge
Longueur	14 po/36 cm	16 po/41 cm
Tailles	8-11	9-12
Conditionnement	1 paire sous emballage polyéthylène et boîte individuelle. 10 paires par carton.	



\*Sur commande.  
Nous contacter pour confirmer  
les délais



Fabriqué et testé conformément  
aux normes IEC 60903,  
EN 60903 et ASTM D120.



# RHINOYARN®

Développée au Royaume-Uni et conçue par l'équipe de spécialistes des technologies de fils de Tilsatec, la technologie Rhino Yarn® est notre processus de fabrication de fil qui combine plusieurs fibres et matériaux techniques.

Leur mélange crée un fil composite dont le niveau de protection mécanique sensiblement plus élevé contre les coupures est atteint sans compromettre le confort ou la dextérité de l'utilisateur.





## Une gamme hautement résistante aux coupures

Tilsatec propose l'une des plus vastes gammes de protections des mains et des bras offrant une protection de niveau F contre les coupures en Europe.

Chaque produit de la gamme hautement résistante aux coupures est fabriqué grâce à notre technologie Rhino Yarn<sup>®</sup>, sur notre site au Royaume-Uni.

53-7111



UK  
CA CE

Gant **léger** d'une résistance aux coupures de niveau **F** avec enduction PU sur la paume et renfort pouce index

RÉSISTANCE  
AUX COUPURES

**F**

- EN388: 2016+A1:2018 Résistance aux coupures de niveau F
- Nouvelle composition Rhino Yarn® utilisant un acier plus léger et plus fin
- Renfort Pouce index en nitrile pour une durabilité accrue
- Enduction robuste de la paume pour une bonne préhension des objets secs ou légèrement huileux
- Niveau 3 de résistance aux perforations et haut niveau de résistance à l'abrasion



Jauge	13 gg
Couleur	Doublure grise/enduction grise
Style de poignet	Poignet tricot
Longueur	220-270 mm
Tailles	6/XS - 11/2XL
Conditionnement	12 paires/sachet en polyéthylène 120 paires/carton

Applications/Secteurs industriels

- Assemblage
- Automobile
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Industrie du verre
- Fabrication de produits blancs



53-7112



UK  
CA CE

Gant **léger** d'une résistance aux coupures de niveau **F** avec enduction PU sur la paume, manchette rallongée et renfort du pouce

RÉSISTANCE  
AUX COUPURES

**F**

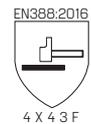
- EN388: 2016+A1:2018 Résistance aux coupures de niveau F
- Nouvelle composition Rhino Yarn® utilisant un acier plus léger et plus fin
- Renfort Pouce index en nitrile pour une durabilité accrue
- Enduction robuste de la paume pour une bonne préhension des objets secs ou légèrement huileux
- Niveau 3 de résistance aux perforations et haut niveau de résistance à l'abrasion



Jauge	13 gg
Couleur	Doublure grise/enduction grise
Style de poignet	Poignet tricot
Longueur	220-270 mm
Tailles	6/XS - 11/2XL
Conditionnement	12 paires/sachet en polyéthylène Tailles 6, 7, 11 72 paires/carton, 8, 9 & 10 120 paires/carton

Applications/Secteurs industriels

- Assemblage
- Automobile
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Industrie du verre
- Fabrication de produits blancs



# 53-7121



UK  
CA CE

Gant **léger** d'une résistance aux coupures de niveau **F** avec enduction mousse de nitrile finition sablée sur la paume et renforcée

- EN388: 2016+A1:2018 Résistance aux coupures de niveau F
- Nouvelle composition Rhino Yarn® utilisant un acier plus léger et plus fin
- Renfort Pouce index en nitrile pour une durabilité accrue
- Respirabilité à 360° réduisant la transpiration
- L'enduction mousse de nitrile finition sablée sur la paume offre une bonne préhension des objets humides et secs
- Peut être lavé à 40 °C jusqu'à 3 fois



Jauge	13 gg
Couleur	Doublure grise/enduction noire
Style de poignet	Poignet tricot
Longueur	220-270 mm
Tailles	6/XS - 11/2XL
Conditionnement	12 paires/sachet en polyéthylène 120 paires/carton

RÉSISTANCE  
AUX COUPURES

**F**

### Applications/Secteurs industriels

- Assemblage
- Automobile
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Industrie du verre
- Fabrication de produits blancs



EN388:2016



4 X 4 2 F

EN407:2020



X1 X X X X



# 53-7191



UK  
CA CE

Gant en cuir **léger** et renforcé d'une résistance aux coupures de niveau **F** avec enduction mousse de nitrile finition sur la paume

- EN388: 2016+A1:2018 Résistance aux coupures de niveau F
- Nouvelle composition Rhino Yarn® utilisant un acier plus léger et plus fin
- Résistance à la chaleur par contact EN407:2020 de niveau 1
- La paume en cuir combinée à une enduction de mousse de nitrile offre une robustesse et un confort incroyables
- L'enduction de mousse de nitrile sur la paume assure la respirabilité et empêche les huiles de pénétrer jusqu'à la main
- Renfort en cuir de l'articulation du pouce



Jauge	13 gg
Couleur	Doublure grise/Cuir gris
Style de poignet	Poignet tricot
Longueur	220-270 mm
Tailles	7/S - 11/2XL
Conditionnement	12 paires/sachet en polyéthylène 72 paires/carton

RÉSISTANCE  
AUX COUPURES

**F**

### Applications/Secteurs industriels

- Assemblage
- Automobile
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Industrie du verre
- Fabrication de produits blancs



EN388:2016



4 X 4 3 F

EN407:2020



X1 X X X X



58-6120



UK  
CA CE

Gant **ultra-léger** de jauge 18 d'une résistance aux coupures de niveau **F** avec enduction mousse de bi-polymère sur la paume

- ☪ Technologie de résistance aux coupures Rhino Yarn®
- ☪ Résistance extrême aux coupures de niveau F sans compromettre la dextérité (ANSI 105-2016: A9)
- ☪ Enduction mousse bi-polymère robuste et durable
- ☪ Renfort Pouce index en nitrile pour une durabilité accrue
- ☪ Excellente préhension des objets secs ou légèrement huileux
- ☪ Testé après lavage dans des conditions domestiques et industrielles



Jauge	18 gg
Couleur	Doublure noire/enduction noire
Style de poignet	Poignet tricot
Longueur	230-270mm
Tailles	7/S - 11/2XL
Conditionnement	12 paires/sachet en polyéthylène 120 paires/carton

RÉSISTANCE  
AUX COUPURES

F

Applications/Secteurs industriels

- ☪ Assemblage de composants
- ☪ Aérospatial
- ☪ Automobile
- ☪ Maintenance de pièces métalliques
- ☪ Manufacture



EN388:2016



4 X 4 3 F



50-6121



UK  
CA CE

Gant **de poids moyen** d'une résistance aux coupures de niveau **F** avec enduction mousse de nitrile finition sablée sur la paume avec renfort du pouce

- ☪ Technologie de résistance aux coupures Rhino Yarn®
- ☪ Résistance aux coupures de niveau F conformément à la norme EN388:2016+A1:2018
- ☪ Renfort Pouce index en nitrile pour une durabilité accrue
- ☪ Haut niveau de résistance à l'abrasion, durabilité et
- ☪ Respirabilité à 360°
- ☪ Couleur sombre dissimulant les saletés pour une meilleure durée de vie du gant
- ☪ Peut être lavé à 40 °C jusqu'à 3 fois



Jauge	10 gg
Couleur	Doublure noire/enduction noire
Style de poignet	Poignet tricot
Longueur	230-270mm
Tailles	7/S - 11/2XL
Conditionnement	12 paires/sachet en polyéthylène 120 paires/carton

RÉSISTANCE  
AUX COUPURES

F

Applications/Secteurs industriels

- ☪ Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- ☪ Industrie du verre et double vitrage
- ☪ Transports
- ☪ Manufacture
- ☪ Bâtiment
- ☪ Gestion des déchets/Recyclage



EN388:2016



4 X 4 3 F

EN407:2020



X 1 X X X X



# 50-6111



UK  
CA CE

Gant **de poids moyen** d'une résistance aux coupures de niveau **F** avec enduction PU sur la paume et avec renfort du pouce

- Technologie de résistance aux coupures Rhino Yarn®
- Résistance aux coupures de niveau F conformément à la norme EN388:2016+A1:2018
- EN407:2020 Résistance à la chaleur par contact de niveau 1
- Renfort Pouce index en nitrile pour une durabilité accrue
- Enduction PU sur la paume pour une bonne préhension des objets secs ou légèrement huileux



Jauge	10 gg
Couleur	Doublure noire/enduction grise
Style de poignet	Poignet tricot
Longueur	220-270 mm
Tailles	6/XS - 11/2XL
Conditionnement	12 paires/sachet en polyéthylène 120 paires/carton

### Applications/Secteurs industriels

- Assemblage
- Automobile
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Transports
- Manufacture
- Bâtiment



### RÉSISTANCE AUX COUPURES

# F

# 50-6130



UK  
CA CE

Gant **de poids moyen** d'une résistance aux coupures de niveau **F** avec enduction en latex sur la paume

- Technologie de résistance aux coupures Rhino Yarn®
- Résistance aux coupures de niveau F conformément à la norme EN388:2016+A1:2018
- Résistance à la chaleur par contact EN407:2020 de niveau 1
- Enduction en latex texturé sur la paume pour une excellente préhension des objets secs et humides
- Durable et robuste pour les applications intensives
- Testé après lavage dans des conditions domestiques et industrielles



Jauge	10 gg
Couleur	Doublure noire/enduction noire
Style de poignet	Poignet tricot
Longueur	230-270mm
Tailles	7/S - 11/2XL
Conditionnement	12 paires/sachet en polyéthylène 120 paires/carton

### Applications/Secteurs industriels

- Industrie du verre
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Gestion des déchets/Recyclage
- Manufacture
- Bâtiment



55-5110



UK  
CA CE

Gant **léger** enduction PU sur la paume d'une résistance aux coupures de niveau **E**

- ⌋ Technologie de résistance aux coupure Rhino Yarn®
- ⌋ EN388: 2016+A1:2018 Résistance aux coupures de niveau E
- ⌋ Doublure fine et légère de jauge 15
- ⌋ Haut niveau de tactilité et de dextérité
- ⌋ Enduction PU durable sur la paume pour une bonne préhension des objets secs ou légèrement huileux
- ⌋ Doublure et manchette sans couture pour un confort accru
- ⌋ Testé après lavage dans des conditions domestiques et industrielles



Jauge	15 gg
Couleur	Doublure grise/enduction grise
Style de poignet	Poignet tricot
Longueur	230-270mm
Tailles	7/S - 11/2XL
Conditionnement	12 paires/sachet en polyéthylène 120 paires/carton



RÉSISTANCE  
AUX COUPURES

**E**

Applications/Secteurs industriels

- ⌋ Fixation finale/assemblage léger
- ⌋ Assemblage automobile
- ⌋ Fabrication de métaux légers
- ⌋ Transports
- ⌋ Aérospatial
- ⌋ Fabrication de produits blancs



55-5120



UK  
CA CE

Gant **léger** d'une résistance aux coupures de niveau **E** avec enduction mousse de nitrile sur la paume

- ⌋ Technologie de résistance aux coupure Rhino Yarn®
- ⌋ EN388: 2016+A1:2018 Résistance aux coupures de niveau E
- ⌋ Haut niveau de tactilité et de dextérité
- ⌋ Doublure et enduction sur la paume respirables
- ⌋ La mousse de nitrile microporeuse sur la paume assure une bonne préhension des objets secs ou huileux
- ⌋ Testé après lavage dans des conditions industrielles
- ⌋ Agréé pour le contact avec les denrées alimentaires conformément au règlement UE 10/2011



Jauge	15 gg
Couleur	Doublure grise/enduction noire
Style de poignet	Poignet tricot
Longueur	230-270mm
Tailles	7/S - 11/2XL
Conditionnement	12 paires/sachet en polyéthylène 120 paires/carton



RÉSISTANCE  
AUX COUPURES

**E**

Applications/Secteurs industriels

- ⌋ Fixation finale/assemblage léger
- ⌋ Assemblage automobile
- ⌋ Fabrication de métaux légers
- ⌋ Aérospatial
- ⌋ Fabrication de produits blancs
- ⌋ Transports
- ⌋ Manutention/conditionnement de denrées alimentaires



# 55-5123



UK  
CA CE

Gant **léger** d'une résistance aux coupures de niveau **E** à enduction de nitrile sur toute la surface avec enduction en mousse de nitrile sur la paume

- Technologie de résistance aux coupure Rhino Yarn®
- EN388: 2016+A1:2018 Résistance aux coupures de niveau E
- EN407: 2020 Résistance à la chaleur par contact de niveau 1
- Doublure légère de jauge 15
- Bonne dextérité
- La mousse de nitrile finition sablée sur la paume assure une bonne préhension des objets secs ou huileux
- Finition nitrile trempé à plat aux caractéristiques oléofuges et hydrofuges



Jauge	15 gg
Couleur	Doublure grise/enduction noire
Style de poignet	Poignet tricot
Longueur	230-270mm
Tailles	7/S - 11/2XL
Conditionnement	12 paires/sachet en polyéthylène 120 paires/carton

### Applications/Secteurs industriels

- Assemblage
- Automobile
- Industrie du verre
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Bâtiment
- Fabrication de produits blancs



RÉSISTANCE  
AUX COUPURES

## E

HAUTE RÉSISTANCE  
AUX COUPURES

TILSATEC®

# 53-4111



UK  
CA CE

Gant **léger** d'une résistance aux coupures de niveau **D** avec enduction PU sur la paume et renfort

- Technologie de résistance aux coupure Rhino Yarn®
- EN388: 2016+A1:2018 Résistance aux coupures de niveau D
- Doublure légère de jauge 13 pour une bonne dextérité
- L'enduction en PU de la paume, durable, assure une bonne préhension des objets secs ou légèrement huileux
- Renfort Pouce index en nitrile pour une durée de vie accrue du gant
- Lisse et confortable mais hautement robuste et durable



Jauge	13 gg
Couleur	Doublure grise/enduction grise
Style de poignet	Poignet tricot
Longueur	230-270mm
Tailles	7/S - 11/2XL
Conditionnement	12 paires/sachet en polyéthylène 120 paires/carton

### Applications/Secteurs industriels

- Assemblage
- Automobile
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques légères
- Bâtiment
- Fabrication de produits blancs



RÉSISTANCE  
AUX COUPURES

## D

58-4110



UK  
CA CE

Gant **ultra-léger** de jauge 18 d'une résistance aux coupures de niveau **D** avec enduction PU sur la paume

- ☺ Technologie de résistance aux coupures Rhino Yarn®
- ☺ EN388:2016+A1:2018 Résistance aux coupures de niveau D
- ☺ Niveau exceptionnel de sensibilité et tactilité au bout des doigts
- ☺ Doublure et manchette sans couture pour un confort accru
- ☺ Enduction en PU durable sur un gant fin et léger



Jauge	18 gg
Couleur	Doublure grise/enduction grise
Style de poignet	Poignet tricot
Longueur	230-270mm
Tailles	7/S - 11/2XL
Conditionnement	12 paires/sachet en polyéthylène 120 paires/carton

RÉSISTANCE  
AUX COUPURES

**D**

Applications/Secteurs industriels

- ☺ Fixation finale/assemblage léger
- ☺ Automobile/après-vente
- ☺ Fabrication de métaux légers
- ☺ Aérospatial
- ☺ Fabrication de produits blancs



58-4120



UK  
CA CE

Gant **ultra-léger** de jauge 18 d'une résistance aux coupures de niveau **D** avec enduction en mousse flexible sur la paume

- ☺ Technologie de résistance aux coupures Rhino Yarn®
- ☺ EN388:2016+A1:2018 Résistance aux coupures de niveau D
- ☺ Niveau exceptionnel de sensibilité et tactilité au bout des doigts
- ☺ Respirabilité à 360° pour des mains qui restent sèches et au frais
- ☺ Doublure et manchette sans couture pour un confort accru



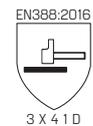
Jauge	18 gg
Couleur	Doublure grise/enduction noire
Style de poignet	Poignet tricot
Longueur	230-270mm
Tailles	7/S - 11/2XL
Conditionnement	12 paires/sachet en polyéthylène 120 paires/carton

RÉSISTANCE  
AUX COUPURES

**D**

Applications/Secteurs industriels

- ☺ Fixation finale/assemblage léger
- ☺ Automobile/après-vente
- ☺ Fabrication de métaux légers
- ☺ Aérospatial
- ☺ Fabrication de produits blancs



53-3314



RÉSISTANCE  
AUX COUPURES

C

Applications/Secteurs industriels

- Assemblage
- Automobile
- Industrie du verre
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Bâtiment
- Fabrication de produits blancs



**Série Confort+** Gant résistant aux coupures de niveau **C**  
grand confort avec enduction PU propre sur la paume

- Le premier gant de la nouvelle série Confort+, incroyablement doux et confortable pour être porté toute la journée
- Nouvelle structure Rhino Yarn® non-renforcée avec UHMWPE et élasthanne ultra-extensible pour une résistance optimale aux coupures et un confort accru
- Résistance aux coupures EN388:2016+A1:2018 de niveau C
- Doublure sans couture de jauge 13 sans fibres d'acier ou de verre
- Enduction PU propre (niveau indétectable de DMF\*)
- Bonne préhension des objets secs pour une manipulation en toute sécurité
- Index compatible avec les écrans tactiles
- Testé après lavage dans des conditions domestiques et industrielles



\* Gant testé à moins de 5 ppm, alors que le Règlement REACH prévoit une teneur en DMF de 1 000 ppm

Jauge	13 gg
Couleur	Doublure blanche/enduction grise
Style de poignet	Poignet tricot
Longueur	220-270 mm
Tailles	6/XS - 11/2XL
Conditionnement	12 paires/sachet en polyéthylène 120 paires/carton





# EnVision®

Personnes • Planète • Protection •

## Tout au long de l'année 2023, nous mettrons en place notre stratégie et nos engagements sur 3 ans visant à réduire l'impact de nos opérations sur l'environnement.

Nous avons entrepris un voyage sans fin, mais nous travaillons en faveur de changements positifs dans les domaines de la production, de la logistique, de la consommation énergétique, du recyclage de des matières premières afin de vous offrir des protections des mains et des bras hautes performances et qui vous permettent de réduire votre empreinte carbone en retirant les produits les plus énergivores de votre chaîne d'approvisionnement.

EnVision® chapeaute notre programme de durabilité en s'appuyant sur trois piliers : **les Personnes, la Planète et la Protection.**



### Personnes

En tant que membre de Sedex, notre engagement consiste à être une entreprise responsable et, dans le cadre de nos achats, à améliorer les normes éthiques et les conditions de travail dans notre chaîne d'approvisionnement. L'ensemble de nos sites de production de par le monde adhèrent à l'audit de commerce éthique des membres Sedex (SMETA) ou à une norme équivalente, mais nous appliquons aussi nos propres normes et critères contraignants à nos opérations.



### Planète

Grâce à notre expérience technique en matière de fibres, nous visons à remplacer les matières synthétiques vierges par des fils recyclés et/ou à base de plantes.

- Réduction de notre empreinte carbone pour atteindre la neutralité carbone d'ici 2026.
- Retrait des plastiques à usage unique de nos conditionnements internes
- Conditionnements en carton, conditionnements internes, catalogues et documents imprimés certifiés FSC
- Réduction de l'utilisation de produits chimiques et de solvants dans toutes les opérations



### Protection

Fournir des solutions de protection des mains qui répondent aux besoins de toutes les tâches de manutention d'ordre général et jusqu'aux plus complexes, et contenant toutes au moins 50 % de fil durable. La gamme EnVision® constitue un nouveau standard en termes de gants résistants aux coupures respectueux de l'environnement sans compromettre le confort, la dextérité ou la durabilité.



>50%

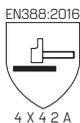
de fibres  
recyclées dans  
nos produits  
EnVision



55-1725

RÉSISTANCE  
AUX COUPURES

A

FABRIQUÉ  
AVEC  
86%  
DE FILS  
RÉCYCLÉS

Gant **EnVision**® d'une résistance aux coupures de niveau **A** avec enduction micro-mousse sur la paume

- Gant composé à 65 % de matériaux durables (dont l'enduction)
- Fabriqué à partir de rPet recyclé de bouteilles plastique et de polyamide recyclé
- 1 paire = x 1 bouteille en plastique de 500 ml, réduction des émissions de CO2 de 227 g, économie de 0,387kwh d'énergie et de 5,15 litres d'eau par paire
- Résistance aux coupures de niveau A conformément à la norme EN-388:2016+A1:2018
- Haute résistance à l'abrasion (> 20 000 cycles) qui augmente sa durée de vie
- Compatible avec les écrans tactiles, ce qui réduit la nécessité de les enlever
- Renfort Pouce index pour une durée de vie accrue
- Enduction micro-mousse sur la paume pour une bonne préhension des objets secs ou huileux
- Tactilité et dextérité incroyablement fines, ajustement parfait et grand confort

**Applications/Secteurs**

- Assemblages complexes
- Automobile/après-vente
- Marché secondaire/Manipulation de composants
- Bâtiment
- Fabrication de produits blancs
- Aérospatial
- Logistique et entreposage

UK  
CA CE

55-3725

RÉSISTANCE  
AUX COUPURES

C

FABRIQUÉ  
AVEC  
83%  
DE FILS  
RÉCYCLÉS ET  
BIOSOURCÉS

Gant **EnVision**® d'une résistance aux coupures de niveau **C** avec enduction micro-mousse sur la paume

- Gant composé à 64 % de matériaux durables (dont la doublure)
- Composé de Dyneema® biosourcée pour une réduction de votre empreinte carbone
- Fabriqué à l'aide de rPet de bouteilles en plastique recyclées.
- 1 paire = x 1 bouteille en plastique de 500 ml et réduction des émissions de CO2 de 227 g
- Résistance aux coupures de niveau C conformément à la norme EN-388:2016+A1:2018
- Compatible avec les écrans tactiles, ce qui réduit la nécessité de les enlever
- Renfort Pouce index pour une durée de vie accrue
- Enduction micro-mousse sur la paume pour une bonne préhension des objets secs ou huileux
- Tactilité et dextérité incroyablement fines, ajustement parfait et grand confort

**Applications/Secteurs**

- Assemblages complexes
- Automobile/après-vente
- Marché secondaire/Manipulation de composants
- Bâtiment
- Fabrication de produits blancs
- Aérospatial

UK  
CA CE

# 55-6725



FABRIQUE  
AVEC  
**68%**  
DE FILS  
RECYCLÉS ET  
BIOSOURCÉS

RÉSISTANCE  
AUX COUPURES

**F**



Gant **EnVision®** résistance aux coupures de niveau **F** avec enduction micro-mousse sur la paume

- Gant composé à 54 % de matériaux durables (dont la doublure)
- Composé de Dyneema® biosourcée pour une réduction de votre empreinte carbone
- Fabriqué à l'aide de rPET de bouteilles en plastique recyclées.
- 1 paire = x 1 bouteille en plastique de 500 ml et réduction des émissions de CO2 de 227 g
- Résistance exceptionnelle aux coupures de niveau F conformément à la norme EN388:2016+A1:2018
- Compatible avec les écrans tactiles, ce qui réduit la nécessité de les enlever entre deux tâches
- Renfort Pouce index pour une durée de vie accrue
- Enduction micro-mousse sur la paume pour une bonne préhension des objets secs ou huileux
- Tactilité et dextérité élevées, ajustement parfait et grand confort



## Dyneema®

**Dyneema®** biosourcée : première fibre de polyéthylène à très haut poids moléculaire biosourcée jamais créée, pour une réduction de la dépendance aux ressources fossiles. Toutes les fibres Dyneema® biosourcées ont exactement les mêmes caractéristiques et performances que les fibres Dyneema® conventionnelles. Fabriqué à partir d'arbres, ce bi-produit de pâte à papier et de bois est reconnu comme empruntant l'approche fondée sur le bilan massique et est certifié par l'ISCC (International Sustainability & Carbon Certification).



Réduction des émissions de carbone de **0,45 kg** pour chaque paire de gants fabriqués à base de fibre **Dyneema®** biosourcée par rapport aux fibres HMPE génériques (plus de 1,6 kg).

### Applications/Secteurs

- Assemblages complexes
- Automobile/après-vente
- Marché secondaire/Manipulation de composants
- Bâtiment
- Fabrication de produits blancs
- Aérospatial



<b>Jauge</b>	15 gg
<b>Couleur</b>	Doublure bleu marine/enduction noire
<b>Style de poignet</b>	Poignet tricot
<b>Longueur</b>	220-270 mm
<b>Tailles</b>	6/XS - 11/2XL
<b>Conditionnement</b>	12 paires / bande de papier Tailles 6, 7 et 11, 72 paires/carton Tailles 8, 9 et 10, 120 paires/carton



EnVision®

DURABILITÉ

+44 (0)19 24 37 57 42 |

58-1924

UK  
CA CE

Gant **ESD** ultra-léger avec enduction micro-mousse sur la paume

- ☪ Antistatique ESD testé conformément aux normes EN 1149-2:1997 et EN 16350
- ☪ Niveau exceptionnel de sensibilité et tactilité au bout des doigts
- ☪ Compatible avec les écrans tactiles
- ☪ Respirabilité à 360° pour des mains qui restent sèches et au frais
- ☪ Doublure et manchette sans couture de jauge 18 pour un confort accru



Jauge	18 gg
Couleur	Doublure bleu marine/enduction noire
Style de poignet	Poignet tricot
Longueur	230-270mm
Tailles	7/S - 11/2XL
Conditionnement	12 paires / bande de papier Tailles 7 et 11, 72 paires/carton Tailles 8, 9 et 10, 120 paires/carton

RÉSISTANCE  
AUX COUPURES

A

Applications/Secteurs industriels

- ☪ Fixation finale/assemblage léger
- ☪ Finition et inspection
- ☪ Électronique
- ☪ Aérospatial
- ☪ Logistique et entreposage



58-2221

UK  
CA CE

Gant **multi-usage** ultra-léger d'une résistance aux coupures de niveau **B** avec enduction mousse de nitrile finition sablée sur la paume

- ☪ EN388:2016 Résistance aux coupures de niveau B
- ☪ Niveau 3 de résistance aux perforations et haut niveau de résistance à l'abrasion
- ☪ L'enduction mousse de nitrile finition sablée sur la paume offre une bonne préhension des objets humides et secs
- ☪ Renfort Pouce index en nitrile pour une durabilité accrue



Jauge	18 gg
Couleur	Doublure grise/enduction noire
Style de poignet	Poignet tricot
Longueur	230-270mm
Tailles	7/S - 11/2XL
Conditionnement	12 paires / bande de papier Tailles 7 et 11, 72 paires/carton Tailles 8, 9 et 10, 120 paires/carton

RÉSISTANCE  
AUX COUPURES

B

Applications/Secteurs industriels

- ☪ Fixation finale/assemblage léger
- ☪ Finition et inspection
- ☪ Électronique
- ☪ Aérospatial
- ☪ Logistique et entreposage



# 53-3210



UK  
CA CE

Gant **multi-usage**, résistance aux coupures de niveau **C** avec enduction PU sur la paume

- Solution économique d'une résistance aux coupures de niveau C conformément à la norme EN388 2016+A1:2018
- Enduction PU robuste
- Bonne préhension des objets secs ou légèrement huileux
- Couleur sombre dissimulant les saletés pour une meilleure durée de vie



Jauge	13 gg
Couleur	Doublure grise/enduction grise
Style de poignet	Poignet tricot
Longueur	230-270mm
Tailles	7/S - 11/2XL
Conditionnement	12 paires/sachet en polyéthylène 120 paires/carton

RÉSISTANCE  
AUX COUPURES

**C**

Applications/Secteurs industriels

- Automobile/après-vente
- Manipulation de métaux/composants
- Bâtiment
- Fabrication de produits blancs



EN388:2016



4 X 4 3 C

# 58-3710



UK  
CA CE

Gant **multi-usage** ultra-léger d'une résistance aux coupures de niveau **C** avec enduction PU

- EN388:2016+A1:2018 Résistance aux coupures de niveau C
- Haute dextérité
- Enduction de la paume en PU robuste et durable
- Doublure sans couture confortable et ajustée



Jauge	18 gg
Couleur	Doublure grise/enduction grise
Style de poignet	Poignet tricot
Longueur	230-270mm
Tailles	7/S - 11/2XL
Conditionnement	12 paires/sachet en polyéthylène 120 paires/carton

RÉSISTANCE  
AUX COUPURES

**C**

Applications/Secteurs industriels

- Automobile/après-vente/marché secondaire
- Manipulation de composants
- Bâtiment
- Fabrication de produits blancs
- Aérospatial



EN388:2016



3 X 4 1 C



## Protection des mains et résistance aux coupures pour contact alimentaire

La gamme Tilsatec de gants pour contact alimentaire résistants aux coupures et dotés de propriétés antimicrobiennes a été spécialement conçue pour l'industrie agroalimentaire. Fabriqués au Royaume-Uni et entièrement lavables, leurs propriétés antimicrobiennes ont été créées pour durer aussi longtemps que les gants eux-mêmes. Disponibles dans des jauges et des styles convenant à la plupart des applications alimentaires.

71-7110



Gant de sécurité **léger** pour contact alimentaire, antimicrobien, résistance aux coupures de niveau **F**

RÉSISTANCE AUX COUPURES

**F**

- Ⓒ Résistance aux coupures EN388:2016 de niveau F (ANSI 105-2016 A7)
- Ⓒ Composant antimicrobien adapté à la manipulation des aliments
- Ⓒ Nouvelle structure de fil (sans fibre de verre) pour une préhension et une protection mécanique améliorées
- Ⓒ Testé conformément aux essais de lavage industriel de la norme EN ISO 15797 pour résister à 50 cycles de lavage à 85 °C et de séchage à 70 °C
- Ⓒ Manchette rallongée pour une protection renforcée
- Ⓒ Ambidextre



Jauge	13 gg
Couleur	Doublure bleue
Style de poignet	Poignet tricot
Longueur	255-305mm
Tailles	6/XS - 11/2XL
Conditionnement	6 unités/sachet en polyéthylène, 216/carton

### Applications/Secteurs industriels

- Ⓒ Désossage et découpage de la viande 
- Ⓒ Boucherie
- Ⓒ Filetage et transformation du poisson
- Ⓒ Adéquat pour la viande de bœuf, de porc et la volaille

EN388:2016



3 X 4 X F

Fabriqué au Royaume-Uni



# 72-8110



UK  
CA CE

Gant de sécurité **de poids moyen**, pour contact alimentaire, antimicrobien, et d'une résistance aux coupures de niveau **F**

- ☞ Résistance aux coupures EN388:2016 de niveau F (ANSI 105-2016 A8)
- ☞ Composant antimicrobien adapté à la manipulation des aliments
- ☞ Nouvelle structure de fil (sans fibre de verre) pour une préhension et une protection mécanique améliorées
- ☞ Testé conformément aux essais de lavage industriel de la norme EN ISO 15797 pour résister à 50 cycles de lavage à 85 °C et de séchage à 70 °C sans affecter la résistance aux coupures
- ☞ Manchette rallongée pour une protection renforcée



Jauge	10 gg
Couleur	Doubleure bleue
Style de poignet	Poignet tricot
Longueur	255-305mm
Tailles	6/XS - 11/2XL
Conditionnement	6 unités/sachet en polyéthylène, 144/carton

EN388:2016



4 X 4 X F

Fabriqué au Royaume-Uni



RÉSISTANCE  
AUX COUPURES

**F**

# 73-9110



UK  
CA CE

Gant de sécurité **lourd** pour contact alimentaire, antimicrobien, et d'une résistance aux coupures de niveau **F**

- ☞ Résistance aux coupures EN388:2016 de niveau F (ANSI 105-2016 A9)
- ☞ Composant antimicrobien adapté à la manipulation des aliments
- ☞ Nouvelle structure de fil (sans fibre de verre) pour une préhension et une protection mécanique améliorées
- ☞ Testé conformément aux essais de lavage industriel de la norme EN ISO 15797 pour résister à 50 cycles de lavage à 85 °C et de séchage à 70 °C sans affecter la résistance aux coupures
- ☞ Manchette rallongée pour une protection renforcée



Jauge	7 gg
Couleur	Doubleure bleue
Style de poignet	Poignet tricot
Longueur	255-305mm
Tailles	6/XS - 11/2XL
Conditionnement	6 unités/sachet en polyéthylène, 144/carton

EN388:2016



4 X 4 X F

EN407:2020



X 1 X X X X

Fabriqué au Royaume-Uni



Applications/Secteurs industriels

- ☞ Désossage et découpage de la viande
- ☞ Boucherie
- ☞ Filetage et transformation du poisson
- ☞ Adéquat pour la viande de bœuf, de porc et la volaille

Applications/Secteurs industriels

- ☞ Désossage et découpage de la viande
- ☞ Boucherie
- ☞ Filetage et transformation du poisson
- ☞ Adéquat pour la viande de bœuf, de porc et la volaille

# RHINO GUARD™

Extreme Cut & Puncture Protection

## Protection contre les coupures, perforations et piqûres d'aiguille

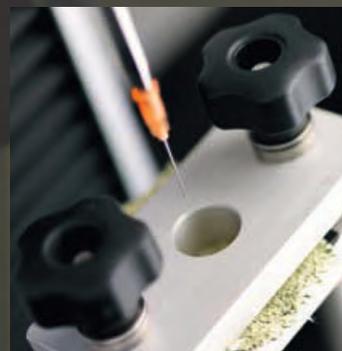
RHINO GUARD™ est un composite textile ultra-perfectionné essentiellement conçu pour apporter une protection du plus haut niveau contre de nombreux risques de perforations.

Le matériau est construit à l'aide d'une combinaison innovante de fibres avancées, d'une structure de tissu modifiée et d'une technologie d'enduction unique pour offrir des hauts niveaux de protection contre les risques de perforations, grandes et petites, comme celles dues aux aiguilles et seringues.



### Résistance aux perforations par piqûres d'aiguille hypodermique ASTM F2878-19

Les matériaux hautement résistants aux perforations par des aiguilles hypodermiques sont testés sur le tensiomètre avec des aiguilles à usage unique validées de jauge 28, 25 et 21. Cet essai garantit que les matériaux offrent une protection adéquate contre les risques que représentent les aiguilles hypodermiques.



# 49-6220

## Gant de protection mécanique avec **Rhinoguard™**

### RÉSISTANCE AUX COUPURES

# E



- EN388:2016+A1:2018 Résistance aux coupures de niveau E
- Technologie de résistance aux coupure Rhino Yarn®
- EN388: 2016 Résistance aux perforations de niveau 4
- Essai de résistance aux piqûres par aiguille hypodermique ASTM F2878-19 : 6,4 Newtons (niveau 3)
- Renfort en cuir pour les zones les plus sollicitées
- Languette en caoutchouc facilitant l'enfilage et le retrait
- Poignet en néoprène extensible pour la sécurité et le confort



### Applications/Secteurs

- Services d'urgence
- Police, pompiers, secours
- Services de sécurité
- Collectivités, équipes de nettoyage
- Gestion de déchets
- Formage/manutention des métaux



Jauge	S.O.	
Couleur	Noir/jaune	
Style de poignet	Néoprène	
Longueur	230-270mm	
Tailles	8/M - 11/2XL	
Conditionnement	Conditionnement par paire, 36 paires/carton	



# 49-5410

## Manchette de protection **Rhinoguard™**

### RÉSISTANCE AUX COUPURES

# F



- Technologie de résistance aux coupure Rhino Yarn®
- EN388:2016+A1:2018 Résistance aux coupures de niveau F
- EN388: 2016 Résistance aux perforations de niveau 4
- Essai de résistance aux piqûres par aiguille hypodermique ASTM F2878-19 : 5,7 Newtons (niveau 2)
- Deux sangles de réglage pour le meilleur niveau d'ajustement
- Déperlant et facile à nettoyer



Jauge	S.O.	
Couleur	Gris	
Style de poignet	S.O.	
Longueur	9 po/22 cm	
Tailles	Taille unique	
Conditionnement	Conditionnement par paires, 10 unités/carton	



11-3328

UK  
CA CEGant à manchette **anti-chaueur**

- Technologie de résistance aux coupure Rhino Yarn®
- EN388:2016+A1 2018 Résistance aux coupures de niveau C
- Protection contre la chaleur par contact EN407:2020 de niveau 2
- Gant tricot bouclé pour une meilleure protection thermique et capitonnage pour un meilleur confort
- Poignet avec manchette allongée pour la protection de l'avant-bras
- Couleur noire cachant les salissures et prolongeant la durée de vie du gant
- Ambidextre



Jauge	7 gg
Couleur	Gant noir/manchette noire
Style de poignet	Manchette en toile
Longueur	420-440 mm
Tailles	8/M et 10/XL
Conditionnement	12 paires/sachet en polyéthylène, 36 paires/carton

RÉSISTANCE  
AUX COUPURES

C

## Applications/Secteurs industriels

- Industrie du verre
- Opérations à chaud
- Zones de forte chaleur nécessitant une protection mécanique



2 X 2 2 C



X 2 X X X X



37-4523

UK  
CA CEGant en tricot aramide résistant aux coupures pour applications **intensives**

- Technologie de résistance aux coupure Rhino Yarn®
- EN388:2016+A1:2018 Résistance aux coupures de niveau D
- Longue durabilité
- EN407:2020 Propagation de flamme limitée de niveau 4
- EN407:2020 Protection contre la chaleur par contact de niveau 1
- Articulation du pouce renforcée pour protéger cette zone très sollicitée



Jauge	7 gg
Couleur	Jaune
Style de poignet	Poignet tricot
Longueur	230-260mm
Tailles	7/S - 10/XL
Conditionnement	12 paires/sachet en polyéthylène, 96 paires/carton

RÉSISTANCE  
AUX COUPURES

D

## Applications/Secteurs industriels

- Assemblage
- Automobile
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques



1 X 4 X D



4 1 X X X X



# 37-4528



UK  
CA CE

## Gant en tricot aramide résistant aux coupures pour applications **ultra-intensives**

- Technologie de résistance aux coupure Rhino Yarn®
- EN388:2016+A1:2018 Résistance aux coupures de niveau D
- Longue durabilité
- EN407:2020 Propagation de flamme limitée de niveau 4
- EN407:2020 Protection contre la chaleur par contact de niveau 1
- Articulation du pouce renforcée pour protéger cette zone très sollicitée



Jauge	7 gg
Couleur	Jaune
Style de poignet	Poignet tricot
Longueur	220-250mm
Tailles	6/XS - 9/L
Conditionnement	12 paires/sachet en polyéthylène, 96 paires/carton



### RÉSISTANCE AUX COUPURES

# D

#### Applications/Secteurs industriels

- Assemblage
- Automobile
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques



# 37-5620



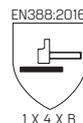
UK  
CA CE

## Gant en tricot aramide résistant aux coupures pour applications **moyennement intensives**

- Technologie de résistance aux coupure Rhino Yarn®
- EN388:2016+A1:2018 Résistance aux coupures de niveau B
- Longue durabilité
- EN407:2020 Protection contre la chaleur par contact de niveau 1
- Articulation du pouce renforcée pour protéger cette zone très sollicitée



Jauge	7 gg
Couleur	Jaune
Style de poignet	Poignet tricot
Longueur	240-250mm
Tailles	8/M - 9/L
Conditionnement	12 paires/sachet en polyéthylène, 96 paires/carton



### RÉSISTANCE AUX COUPURES

# B

#### Applications/Secteurs industriels

- Assemblage
- Automobile
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques



**37-6620**

UK  
CA CE

Gant pour applications **moyennement intensives**  
d'une résistance aux coupures de niveau **F**

RÉSISTANCE  
AUX COUPURES**F**

- C Technologie de résistance aux coupure Rhino Yarn®
- C EN388:2016+A1:2018 Résistance aux coupures de niveau F
- C EN407:2020 Résistance à la chaleur par contact de niveau 1
- C Doublure sans couture douce et confortable assurant une bonne dextérité
- C Articulation du pouce renforcée pour protéger cette zone très sollicitée



Jauge	7 gg
Couleur	Doublure jaune/grise
Style de poignet	Poignet tricot
Longueur	230-260mm
Tailles	7/S - 10/XL
Conditionnement	12 paires/sachet en polyéthylène, 96 paires/carton

**Applications/Secteurs industriels**

- C Assemblage
- C Fabrication de métaux
- C Industrie du verre
- C Logistique



2 X 4 X F



X 1 X X X X

Fabriqué au  
Royaume-Uni**37-6330**

UK  
CA CE

Gant pour applications **moyennement intensives**  
d'une résistance aux coupures de niveau **F**  
avec paume en cuir

RÉSISTANCE  
AUX COUPURES**F**

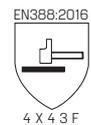
- C Technologie de résistance aux coupure Rhino Yarn®
- C EN388:2016+A1:2018 Résistance aux coupures de niveau F
- C EN407:2020 Résistance à la chaleur par contact de niveau 1
- C EN388 Résistance aux perforations de niveau 3
- C Paume en cuir pour une bonne préhension des objets secs ou huileux
- C Protection améliorée du bout des doigts grâce au prolongement de la paume en cuir et renfort de l'articulation du pouce



Jauge	7 gg
Couleur	Doublure grise/paume grise
Style de poignet	Poignet tricot
Longueur	240-260mm
Tailles	8/M - 10/XL
Conditionnement	12 paires/sachet en polyéthylène, 72 paires/carton

**Applications/Secteurs industriels**

- C Assemblage
- C Automobile
- C Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- C Industrie du verre



4 X 4 3 F



X 1 X X X X



# 33-6631



UK  
CA CE

Gant **léger** avec dos ignifuge et paume en cuir, résistance aux coupures de niveau **F**

RÉSISTANCE  
AUX COUPURES

**F**

- Technologie de résistance aux coupures Rhino Yarn®
- EN388:2016+A1:2018 Résistance aux coupures de niveau F
- EN407:2020 Résistance à la chaleur par contact de niveau 1
- EN388 Résistance aux perforations de niveau 4
- Paume en cuir pour la résistance aux huiles et une bonne préhension
- Tissu ignifuge assurant la protection du dos de la main



Jauge	13 gg
Couleur	Tissu noir/paume grise
Style de poignet	Poignet tricot
Longueur	240-260mm
Tailles	8/M - 10/XL
Conditionnement	12 paires/sachet en polyéthylène, 72 paires/carton

### Applications/Secteurs industriels

- Assemblage
- Automobile
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Industrie du pétrole et du gaz
- Services publics



# 204



UK  
CA CE

Gant pour applications **moyennement intensives** avec dos ignifuge et paume en cuir, résistance aux coupures de niveau **F**

RÉSISTANCE  
AUX COUPURES

**F**

- Technologie de résistance aux coupures Rhino Yarn®
- EN388:2016+A1:2018 Résistance aux coupures de niveau F
- EN407:2020 Résistance à la chaleur par contact de niveau 1
- EN388 Résistance aux perforations de niveau 3
- Paume en cuir pour la résistance aux huiles et une bonne préhension
- Tissu ignifuge assurant la protection du dos de la main



Jauge	7 gg
Couleur	Tissu jaune/paume grise
Style de poignet	Poignet tricot
Longueur	240-260mm
Tailles	8/M - 10/XL
Conditionnement	12 paires/sachet en polyéthylène, 72 paires/carton

### Applications/Secteurs industriels

- Assemblage
- Automobile
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Industrie du pétrole et du gaz
- Services publics



# Protection des bras et du corps

La nouvelle série 90 de sweat-shirts résistants aux coupures est le point culminant de l'expertise de Tilsatec. Ils allient protection contre les coupures et confort grâce à notre nouvelle technologie innovante de tissu hautes performances.

Conçus pour protéger les ouvriers des industries telles que la verrerie, la fabrication de métaux, la construction automobile et le recyclage des déchets ou tout autre environnement présentant un risque élevé de coupure.

RÉSISTANCE  
AUX COUPURES

**E**

90-5113



## Sweat-shirt à col rond résistant aux coupures avec dos respirable

- ☞ EN388:2016+A1:2018 Résistance aux coupures de niveau E
- ☞ Nouvelle technologie de tissu innovante de Tilsatec
- ☞ Résistant aux coupures et incisions, haute résistance à l'abrasion et protection contre les perforations conformément à la norme EN388:2016+A1:2018
- ☞ Protection du corps et des principales artères et zones vulnérables
- ☞ Tissu léger frais au toucher, pour un confort d'utilisation optimal
- ☞ Poignet tricot double point confortable avec fente passe-pouce intégrée
- ☞ Fentes d'aération aux aisselles pour une meilleure respirabilité
- ☞ Le dos en maille respirable réduit la transpiration pour rester frais plus longtemps
- ☞ Tissu extensible au ras du cou et à la base pour un contact confortable avec la peau

\*La classification EN388:2016+A1:2018 est basée sur des tests de la zone de la manche uniquement

### Applications/Secteurs

- ☞ Industrie du verre
- ☞ Manutention de verre brut
- ☞ Postes de découpe
- ☞ Automobile
- ☞ Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- ☞ Recyclage de déchets



<b>Jauge</b>	S.O.
<b>Couleur</b>	Tissu gris/bords noirs
<b>Style de poignet</b>	Poignet confortable avec fente passe-pouce
<b>Longueur</b>	Voir le tableau des tailles
<b>Tailles</b>	S - 2XL
<b>Conditionnement</b>	Conditionnés à l'unité

Taille	Tour de poitrine	Longueur
S	86CM/34"	73CM
M	92CM/36"	74CM
L	102CM/40"	75CM
XL	112CM/44"	75CM
2XL	122CM/48"	76CM

UK  
A CE



Fabriqué au  
Royaume-Uni



La conception avancée de ce vêtement fait appel à une technologie de pointe et aux toutes dernières techniques de fabrication.



Doux et léger, le tissu est frais au toucher, et l'inclusion de fentes d'aération aux aisselles est la garantie d'un confort optimal.



**90-5233**

## Sweat-shirt à col roulé résistant aux coupures (et entièrement couvrant)

RÉSISTANCE  
AUX COUPURES

**E**



- ⌋ EN388:2016+A1:2018 Résistance aux coupures de niveau E
- ⌋ Nouvelle technologie de tissu innovante de Tilsatec
- ⌋ Résistant aux coupures et incisions, haute résistance à l'abrasion et protection contre les perforations conformément à la norme EN388:2016+A1:2018
- ⌋ Protection totale du corps et des principales artères et zones vulnérables à l'avant et à l'arrière
- ⌋ Le col roulé assure une protection supplémentaire lors de la manipulation de grandes pièces
- ⌋ Tissu léger frais au toucher, pour un confort d'utilisation optimal
- ⌋ Poignet tricot double point confortable avec fente passe-pouce intégrée
- ⌋ Fentes d'aération aux aisselles pour une meilleure respirabilité
- ⌋ Doublure douce au niveau du col pour un confort accru

\*La classification EN388:2016+A1:2018 est basée sur des tests de la zone de la manche uniquement

### Applications/Secteurs

- ⌋ Industrie du verre
- ⌋ Manutention de verre brut
- ⌋ Postes de découpe
- ⌋ Automobile
- ⌋ Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- ⌋ Recyclage de déchets



EN388:2016



3 X 4 4 E

Fabriqué au  
Royaume-Uni



Jauge	S.O.
Couleur	Tissu gris/bords noirs
Style de poignet	Poignet confortable avec fente passe-pouce
Longueur	Voir le tableau des tailles
Tailles	S - 2XL
Conditionnement	Conditionnés à l'unité

Taille	Tour de poitrine	Longueur
S	86CM/34"	73CM
M	92CM/36"	74CM
L	102CM/40"	75CM
XL	112CM/44"	75CM
2XL	122CM/48"	76CM

**UK  
CA** **CE**

**81-4121-CK/CV**

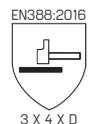
UK  
CA

CE

Manchette **de poids moyen** fraîche au toucher, résistance aux coupures de niveau **D** avec poignet confortable

- ☪ Technologie de résistance aux coupure Rhino Yarn®
- ☪ EN388:2016+A1:2018 Résistance aux coupures de niveau D
- ☪ La fente passe-pouce confortable assure le maintien de la manchette sans causer d'inconfort
- ☪ 81-4121/CK - haut de manchette élastique l'empêchant de descendre
- ☪ 81-4121/CV - fermeture par sangle de réglage à fixation auto-agrippante

<b>Jauge</b>	13 gg
<b>Couleur</b>	Gris clair
<b>Style de poignet</b>	Poignet confortable avec fente passe-pouce
<b>Longueur</b>	21 po/53 cm
<b>Tailles</b>	Taille unique
<b>Conditionnement</b>	Conditionnés à l'unité, 100 unités/carton



Fabriqué au Royaume-Uni

RÉSISTANCE  
AUX COUPURES**D****Applications/Secteurs industriels**

- ☪ Automobile
- ☪ Aérospatial
- ☪ Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- ☪ Manufacture
- ☪ Industrie du verre

**81-6121-CK/CV**

UK  
CA

CE

Manchette **de poids moyen** fraîche au toucher, résistance aux coupures de niveau **F** avec poignet confortable

- ☪ Résistance aux coupures de niveau F conformément à la norme EN388:2016+A1:2018
- ☪ Technologie de résistance aux coupure Rhino Yarn®
- ☪ La fente passe-pouce confortable assure le maintien de la manchette sans causer d'inconfort
- ☪ 81-6121/CK - haut de manchette élastique l'empêchant de descendre
- ☪ 81-6121/CV - fermeture par sangle de réglage à fixation auto-agrippante



<b>Jauge</b>	13 gg
<b>Couleur</b>	Gris clair
<b>Style de poignet</b>	Poignet confortable avec fente passe-pouce
<b>Longueur</b>	21 po/53 cm
<b>Tailles</b>	Taille unique
<b>Conditionnement</b>	Conditionnés à l'unité, 100 unités/carton



Fabriqué au Royaume-Uni

RÉSISTANCE  
AUX COUPURES**F****Applications/Secteurs industriels**

- ☪ Automobile
- ☪ Aérospatial
- ☪ Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- ☪ Manufacture
- ☪ Industrie du verre



RHINOYARN

**85-5221**
**UK**  
**CA**

 Manchette **ignifuge 53 cm** avec fente passe-pouce, résistance aux coupures de niveau **F**
**RÉSISTANCE  
AUX COUPURES**
**F**

- ⌋ EN388:2016+A1:2018 Résistance aux coupures de niveau F
- ⌋ EN407:2020 Propagation de flamme limitée de niveau 3
- ⌋ EN407:2020 Résistance à la chaleur par contact de niveau 1
- ⌋ Fermeture par sangle de réglage à fixation auto-agrippante pour le meilleur niveau d'ajustement
- ⌋ Fente passe-pouce assurant le maintien de la manchette en place
- ⌋ Plusieurs finitions et fixations disponibles sur demande



<b>Jauge</b>	S.O.
<b>Couleur</b>	Vert
<b>Style de poignet</b>	Poignet tricot avec fente passe-pouce
<b>Longueur</b>	21 po/53 cm
<b>Tailles</b>	Taille unique
<b>Conditionnement</b>	Conditionnés à l'unité, 100 unités/carton

**Applications/Secteurs industriels**

- ⌋ Automobile
- ⌋ Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- ⌋ Manufacture



1 X 4 X F



2 1 X X X X

Fabriqué au Royaume-Uni

**84-3520**
**UK**  
**CA**

 Manchette **ignifuge 51 cm** avec fente passe-pouce, résistance aux coupures de niveau **E**
**RÉSISTANCE  
AUX COUPURES**
**E**

- ⌋ EN388:2016+A1:2018 Résistance aux coupures de niveau E
- ⌋ Ample et légère
- ⌋ Résistant au feu par nature
- ⌋ EN407:2020 Propagation de flamme limitée de niveau 3
- ⌋ Fermeture par sangle de réglage à fixation auto-agrippante pour le meilleur niveau d'ajustement
- ⌋ Fente passe-pouce assurant le maintien de la manchette en place



<b>Jauge</b>	S.O.
<b>Couleur</b>	Jaune
<b>Style de poignet</b>	Poignet tricot avec fente passe-pouce
<b>Longueur</b>	20 po/50 cm
<b>Tailles</b>	Taille unique
<b>Conditionnement</b>	Conditionnés à l'unité, 50 unités/carton

**Applications/Secteurs industriels**

- ⌋ Automobile
- ⌋ Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- ⌋ Manufacture
- ⌋ Aérospatial



3 X 4 1 E



3 1 X X 2 X

Fabriqué au Royaume-Uni



**84-3118**

## Manchette aramide **GF** avec fente passe-pouce

- ☞ EN388: 2016+A1:2018 Résistance aux coupures de niveau C
- ☞ Technologie Rhino Yarn®
- ☞ EN407:2020 Résistance à la chaleur par contact de niveau 1
- ☞ Tubulaire et élastique, avec fente passe-pouce assurant son maintien en place
- ☞ Référence 84-3118BE disponible avec renforts des doigts en option



Jauge	S.O.
Couleur	Jaune
Style de poignet	Poignet tricot avec fente passe-pouce
Longueur	18 po/45 cm
Tailles	Taille unique
Conditionnement	Conditionnés par paires, 100 paires/carton

RÉSISTANCE  
AUX COUPURES**C**

### Applications/Secteurs industriels

- ☞ Industrie du verre
- ☞ Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- ☞ Automobile
- ☞ Manufacture
- ☞ Aérospatial



1 X 3 2 C



X 1 X X X X

**85-5110/14/18/21**

## Manchette tubulaire **25/35/45/53 cm** avec fente passe-pouce d'une résistance aux coupures de niveau **E**

- ☞ EN388:2016+A1:2018 Résistance aux coupures de niveau E
- ☞ EN407:2020 Résistance à la chaleur par contact de niveau 1
- ☞ Tricot sans couture finition lisse
- ☞ Fente passe-pouce assurant le maintien de la manchette en place
- ☞ Disponibles en longueurs de 25, 35, 45 et 53 cm
- ☞ Haut de manchette élastique l'empêchant de descendre



Jauge	S.O.
Couleur	Vert
Style de poignet	Poignet tricot avec fente passe-pouce
Longueur	10 po/25cm 14 po/35cm 18 po/45cm 21 po/53cm
Tailles	Taille unique
Conditionnement	Conditionnés à l'unité, 100 unités/carton

RÉSISTANCE  
AUX COUPURES**E**

### Applications/Secteurs industriels

- ☞ Automobile
- ☞ Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- ☞ Manufacture
- ☞ Industrie du verre
- ☞ Gestion de déchets



2 X 3 X E



X 1 X X X X



# 89-5606



## Protège-poignet de 20 cm, résistance aux coupures de niveau F, à sangles réglables

RÉSISTANCE  
AUX COUPURES

F

- EN388:2016+A1:2018 Résistance aux coupures de niveau F
- EN388 Résistance aux perforations de niveau 4
- Protection du poignet et de l'avant-bras
- Taille réglable pour un bon ajustement et le confort de l'utilisateur
- Couleur foncée dissimulant la saleté
- Ne laisse pas de traces sur les panneaux vitrés



Jauge	S.O.
Couleur	Noir avec sangles noires
Style de poignet	S.O.
Longueur	8 po/20 cm
Tailles	Taille unique
Conditionnement	Conditionné par paire, 25 paires/carton

### Applications/Secteurs industriels

- Assemblage
- Automobile
- Industrie du verre
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Transports
- Fabrication de produits blancs



EN388:2016



2 X 4 4 F

Fabriqué au Royaume-Uni



# 74-8111



## Manchette de sécurité pour contact alimentaire de poids moyen, antimicrobienne, résistance aux coupures de niveau F

RÉSISTANCE  
AUX COUPURES

F

- Composant antimicrobien adapté à la manipulation des aliments
- Testé conformément aux essais de lavage industriel de la norme EN ISO 15797 pour résister à 50 cycles de lavage à 85 °C et de séchage à 70 °C sans affecter la résistance aux coupures
- Conçue pour être utilisée avec les gants de sécurité pour contact alimentaire Tilsatec
- Fente passe-pouce pour un bon maintien



Jauge	10 gg
Couleur	Bleu
Style de poignet	Poignet tricot
Longueur	20 po/50 cm
Tailles	Taille unique
Conditionnement	Conditionnés à l'unité, 100 unités/carton

### Applications/Secteurs industriels

- Désossage et découpage de la viande
- Boucherie
- Filetage et transformation du poisson
- Adéquat pour la viande de bœuf, de porc et la volaille



EN388:2016



4 X 4 X F

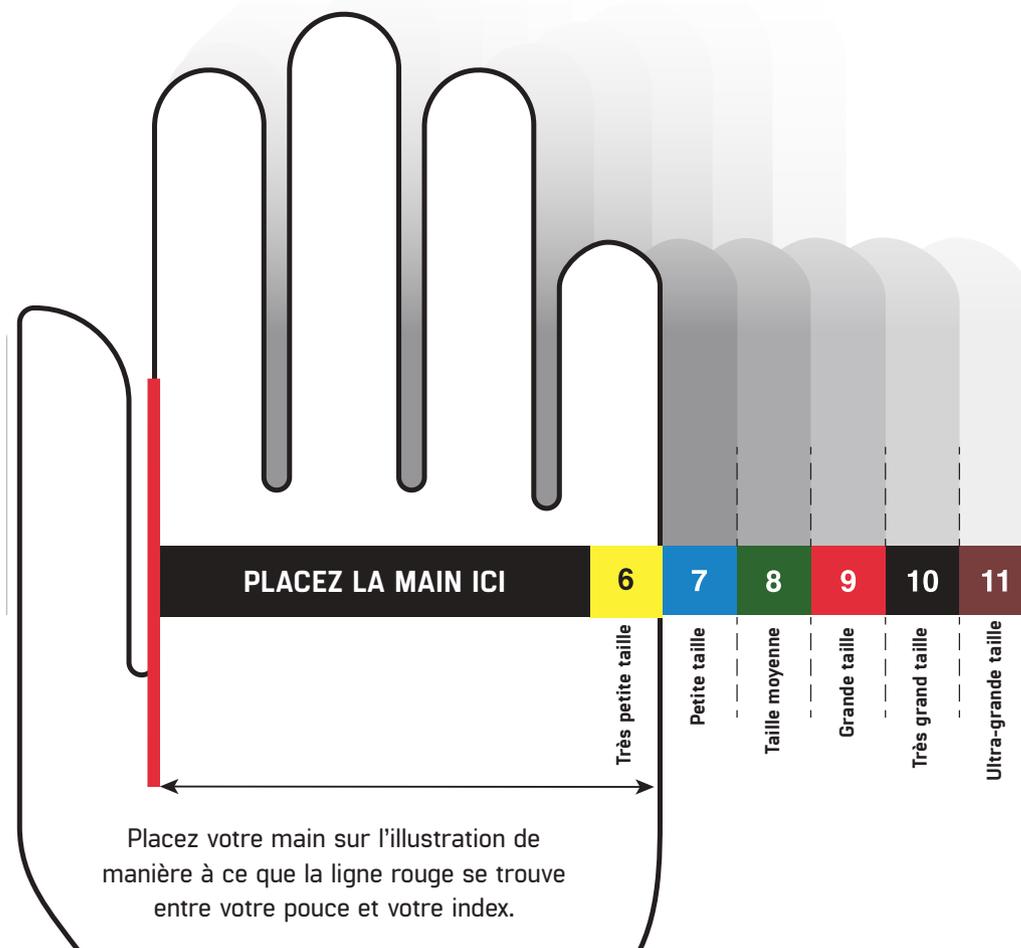
Fabriqué au Royaume-Uni





# GUIDE DES TAILLES

Les gants Tilsatec sont disponibles dans différentes tailles. Pour un ajustement et un confort optimaux, il est essentiel de sélectionner le gant de la bonne taille. Mesurez votre main grâce à l'illustration ci-dessous pour déterminer votre taille de gants.



\*Certains modèles ne sont pas disponibles dans toutes les tailles. Contactez-nous en cas de besoins particuliers.



Tilsatec | +44 (0)1924 375742 | [info@tilsatec.com](mailto:info@tilsatec.com) | [www.tilsatec.com](http://www.tilsatec.com)  
TILSATEC LIMITED, Flanshaw Lane, Wakefield, West Yorkshire, WF2 9ND, ANGLETERRE

