



TILSATEC®

**Protection hautes performances
des mains, des bras et du corps**

CATALOGUE DES PRODUITS 2025





P47



P24










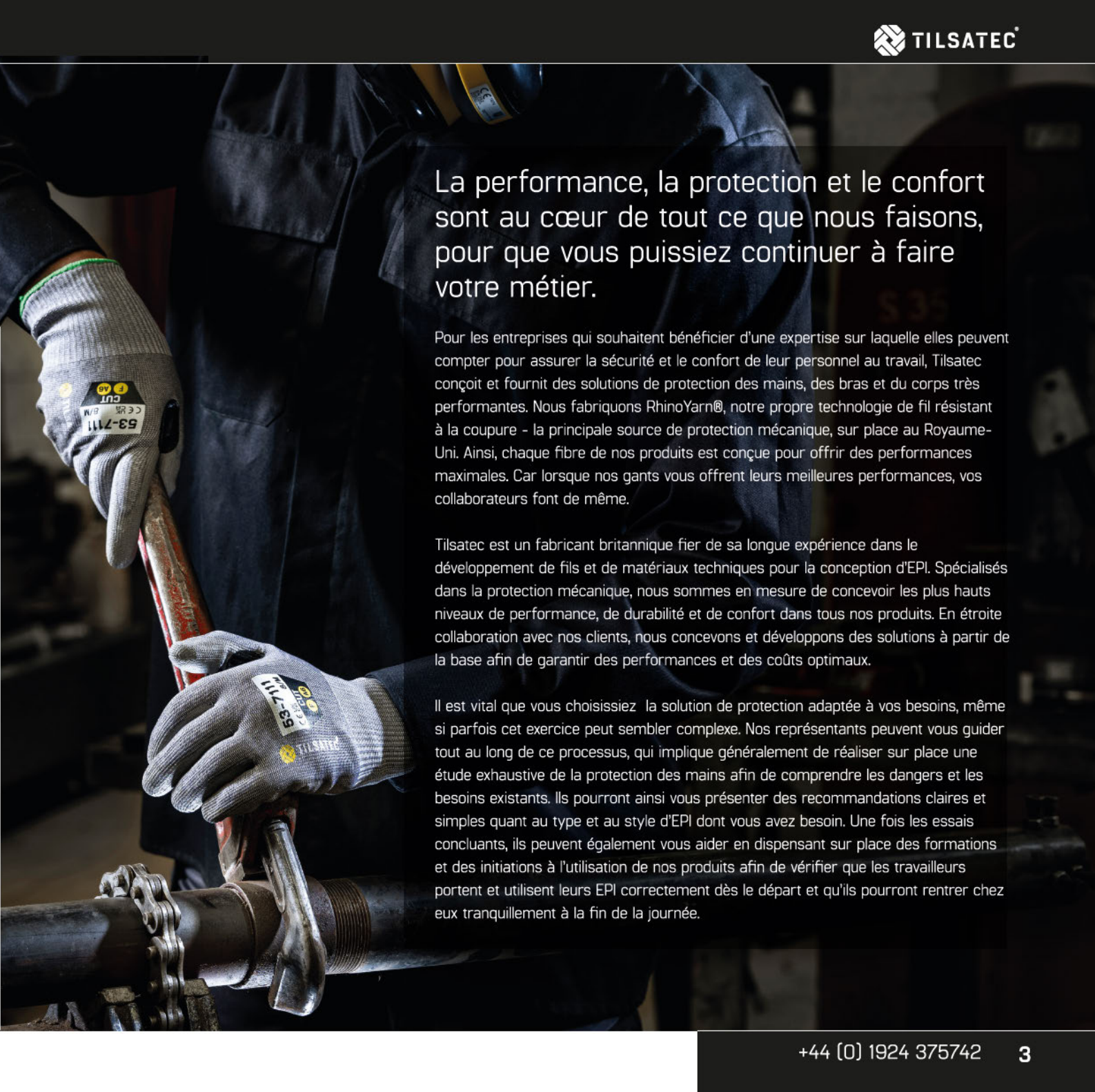
P40



P38

TABLE DES MATIÈRES

3	À propos de Tilsatec
4-5	Technologie RhinoYarn®
6-9	Essais mécaniques en laboratoire
10-19	Explication des normes
20-21	Secteurs industriels
22	Guide des enductions et finitions de gants
23	Processus d'évaluation de la protection des mains
24-31	 Gants résistants aux impacts Tilsatec Collide-x®
32-37	 Gants durables Tilsatec EnVision®
38-39	 Gants de protection chimique
40-45	 Gants isolants électriques Tilsatec Pulse®
47-53	 Haut niveau de protection contre les coupures
54-61	 Gants Comfort+
62-63	 Gants polyvalents
64-65	 Protection des mains et résistance à la coupure pour contact alimentaire
66-67	 Protection Rhinoguard™ contre les coupures et les perforations
68-71	 Protection thermique
72-77	 Protection des bras et du corps
78	Ressources en ligne
83	Guide des tailles de gants



La performance, la protection et le confort sont au cœur de tout ce que nous faisons, pour que vous puissiez continuer à faire votre métier.

Pour les entreprises qui souhaitent bénéficier d'une expertise sur laquelle elles peuvent compter pour assurer la sécurité et le confort de leur personnel au travail, Tilsatec conçoit et fournit des solutions de protection des mains, des bras et du corps très performantes. Nous fabriquons RhinoYarn®, notre propre technologie de fil résistant à la coupure - la principale source de protection mécanique, sur place au Royaume-Uni. Ainsi, chaque fibre de nos produits est conçue pour offrir des performances maximales. Car lorsque nos gants vous offrent leurs meilleures performances, vos collaborateurs font de même.

Tilsatec est un fabricant britannique fier de sa longue expérience dans le développement de fils et de matériaux techniques pour la conception d'EPI. Spécialisés dans la protection mécanique, nous sommes en mesure de concevoir les plus hauts niveaux de performance, de durabilité et de confort dans tous nos produits. En étroite collaboration avec nos clients, nous concevons et développons des solutions à partir de la base afin de garantir des performances et des coûts optimaux.

Il est vital que vous choisissiez la solution de protection adaptée à vos besoins, même si parfois cet exercice peut sembler complexe. Nos représentants peuvent vous guider tout au long de ce processus, qui implique généralement de réaliser sur place une étude exhaustive de la protection des mains afin de comprendre les dangers et les besoins existants. Ils pourront ainsi vous présenter des recommandations claires et simples quant au type et au style d'EPI dont vous avez besoin. Une fois les essais concluants, ils peuvent également vous aider en dispensant sur place des formations et des initiations à l'utilisation de nos produits afin de vérifier que les travailleurs portent et utilisent leurs EPI correctement dès le départ et qu'ils pourront rentrer chez eux tranquillement à la fin de la journée.



Nous avons acquis une réputation de spécialistes innovants en matière de résistance à la coupe, en créant une gamme complète de produits de protection des mains, des bras et du corps résistants à la coupe destinés à de nombreux secteurs industriels.

Partout où des personnes travaillent dans des environnements à haut risque, nos produits sont en première ligne, les aidant à faire leur travail de manière sûre et efficace.

Chaque fois que vous voyez la marque RhinoYarn®, cela signifie qu'un produit a été fabriqué en utilisant notre propre technologie de fil - la source principale de protection mécanique, sur place au Royaume-Uni. Elle s'accompagne de l'assurance de contrôles qualité complets, de la traçabilité des processus et de l'efficacité des performances mécaniques à tous les niveaux.

Nous sommes incroyablement fiers d'être un fabricant britannique qui maintient des générations d'expertise dans la production et la conception de fils. Déterminés à conserver la maîtrise totale de nos opérations, nous avons également créé notre propre laboratoire spécialement consacré aux essais mécaniques, accrédité de manière indépendante. Le fait de disposer d'une telle installation sur place nous permet d'être prêts pour l'avenir.

En savoir plus :





RhinoYarn® est notre technologie de fil propriétaire. Elle combine des fibres naturelles et des fibres synthétiques pour en faire des fils techniques de hautes performances qui procurent une grande protection contre les coupures sans compromettre ni le confort ni la dextérité. Chaque composant est sélectionné avec soin afin de concevoir un produit qui offre les performances souhaitées dans la structure la plus efficace, la plus durable et la plus confortable possible.

Lors de la spécification de la protection des mains, il est extrêmement important de comprendre que tous les gants ne se valent pas et que les matériaux utilisés dans la maille du gant, combinés à la façon dont il est tricoté, lui confèrent les caractéristiques de protection, de durabilité et de fiabilité dont vous avez besoin pour que le gant que vous portez tienne ses promesses.



LABORATOIRE D'ESSAIS MÉCANIQUES DE TILSATEC

Accréditation indépendante

Le laboratoire de Tilsatec est accrédité indépendamment par UKAS. Le Service d'accréditation du Royaume-Uni UKAS est le seul organisme d'accréditation au Royaume-Uni pour les organisations qui fournissent des services d'essai. Cette accréditation s'appuie sur la norme ISO 17025 pour évaluer la capacité d'un laboratoire à produire des tests et des données précis et de haute qualité. Le laboratoire prend également en charge les fonctions suivantes :



- ✓ La surveillance de la conformité et la compilation des demandes de certifications CE et UKCA
- ✓ Des essais de contrôle des performances et de la qualité des matières premières, des fils et des produits finis
- ✓ Un soutien au développement de nouveaux produits
- ✓ Des essais internes sur mesure pour répondre aux exigences/dangers spécifiques au client
- ✓ Des essais comparatifs visant à s'assurer de la conformité des résultats des essais avec les normes de l'industrie
- ✓ Le contrôle diligent permanent des essais sur les produits





Assistance technique et conseils produits

Aux côtés de nos représentants commerciaux expérimentés, notre équipe technique vous offre des conseils complémentaires sur l'adéquation de chaque produit ainsi que des recommandations sur des propriétés telles que la résistance à la coupure, la préhension, l'abrasion, le pouvoir hydrofuge, les propriétés thermiques et la respirabilité.

Lorsqu'un client se pose des questions sur l'adéquation d'un produit pour une application particulière, l'équipe du laboratoire peut l'aider à évaluer la nature des tâches exécutées et lui remettre une évaluation détaillée.



Certificate Number 14054

Tilsatec a mis en place un système de gestion de la qualité certifié ISO 9001. Cette norme repose sur plusieurs principes inhérents à la gestion de la qualité, dont une grande attention au service, la motivation et l'implication de la direction supérieure, les processus et l'amélioration continue. Tout ceci démontre l'existence d'un système de gestion de la qualité efficace qui répond aux exigences d'un audit externe indépendant.

Si cependant nous estimons qu'une norme EN en vigueur ne va pas assez loin pour apporter au client les données sur les performances dont il a besoin, nous élaborerons des méthodes d'essais internes uniques afin de lui fournir des données plus réalistes et représentatives des dangers réels présentés par les conditions de travail.



CE RÉGLEMENT EPI (UE) 2016/425

Le Règlement (EU) 2016/425 relatif aux équipements de protection individuelle (EPI) remplace désormais la directive précédente (89/686/CEE). Le règlement précise les exigences applicables à tous les EPI commercialisés dans l'Espace économique européen (EEE) pour être conformes à la législation. Tous les produits EPI de Tilsatec ont été soumis à un examen de conformité avec les règlements UE et sont dotés d'un marquage CE.

Catégorie I : EPI simples

Gants et manchettes conçus pour protéger des risques minimes tels que les blessures mécaniques superficielles et le nettoyage. Les fabricants sont autorisés à tester et à certifier eux-mêmes leurs produits.

Catégorie II : EPI intermédiaires

Protections des mains et des bras conçues pour protéger des coupures, de l'abrasion, des perforations et des déchirures. Cette catégorie de produits doit être soumise à des essais indépendants et obtenir la certification auprès d'un organisme compétent. Un marquage CE est ensuite attribué par l'organisme notifié. Aucun EPI ne peut être vendu ou utilisé au sein de l'UE s'il n'a pas obtenu le marquage CE. Le nom et l'adresse de l'organisme notifié qui a attribué le marquage CE doivent figurer dans les instructions d'utilisation fournies avec le produit. Les performances doivent faire l'objet d'une surveillance continue tout au long des essais.

Catégorie III : EPI complexes

Les EPI de cette catégorie protègent notamment des risques susceptibles d'avoir de très graves conséquences telles qu'un décès ou des dommages irréversibles pour la santé, comme en cas de manipulation de produits chimiques ou d'agents biologiques nocifs, d'exposition à des températures extrêmes et de risque de coupures par des scies à chaîne tenues à la main. L'EPI doit passer des essais indépendants et obtenir une certification similaire à celle des produits de Catégorie II. Le système d'assurance qualité utilisé par le fabricant doit également faire l'objet d'un contrôle indépendant et le numéro d'identification de l'organisme notifié doit apparaître aux côtés de la marque CE dans les instructions d'utilisation. Les performances et les processus de fabrication doivent être surveillés en permanence pendant les essais des produits et des audits de l'usine doivent être effectués.

EN ISO 21420:2020+A1:2024 Exigences générales

Le laboratoire répond aux exigences générales énoncées dans la norme EN ISO 21420 récemment mise à jour. Celles-ci comprennent des essais de tailles et de dextérité afin de garantir le meilleur niveau d'ajustement et de confort et des essais de pH afin de protéger l'utilisateur des irritations qui pourraient être causées par les matériaux.



EN388:2016+A1:2018 Essais de résistance à l'abrasion



L'appareil d'essai de résistance à l'abrasion Martindale est l'appareil reconnu sur le plan international pour tester la résistance des tissus à l'abrasion et à l'usure. Tilsatec utilise l'appareil M235, qui permet d'obtenir des résultats précis et cohérents. Les matériaux hautes performances peuvent être testés sur plus de 8 000 cycles afin de déterminer le moment où le matériau commence à se dégrader.

L'abrasion est déterminée par analyse de l'échantillon après un certain nombre de frictions, défini par le niveau de performance. L'échec est constaté dès lors que l'échantillon présente une rupture complète.

EN ISO 13997:1999 / ASTM F2992-23 Résistance à la coupure par tranchage

Le laboratoire utilise un appareil TDM-100 pour effectuer des essais de résistance à la coupure conformément aux normes EN ISO 13997 et ASTM F2992. Ces méthodes permettent d'obtenir des résultats plus précis lors de l'essai de matériaux à haute performance qui peuvent produire des forces de résistance à la coupure supérieures à 100 N. Le niveau de résistance obtenu par les essais donne à l'utilisateur final une idée de la résistance à la coupure que lui offriront les gants.

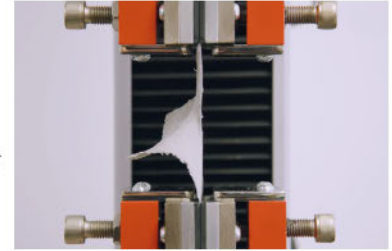


Les essais consistent à tirer une lame droite à la surface d'un échantillon dans un sens, la lame étant remplacée après chaque coupure. Différentes charges sont appliquées tout au long des essais, et la distance de coupe contre la force employée (en newtons) servent à déterminer la force nécessaire pour transpercer le matériau d'un coup de lame de 20 mm.



EN388:2016+A1:2018 Résistance aux déchirures et à la perforation

Tilsatec utilise un tensiomètre doté d'une cellule de charge de grande capacité afin de déterminer la force requise pour déchirer un échantillon rectangulaire. Une pointe arrondie fixée au tensiomètre est enfoncée dans un échantillon afin de déterminer la résistance du matériau à la perforation.



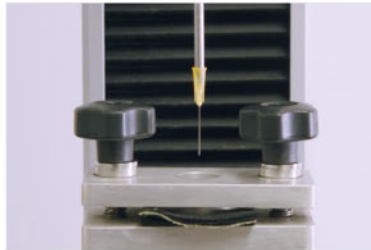
EN388:2016+A1:2018 / ANSI/ISEA138-19 Essai de résistance aux impacts



Il s'agit de l'ajout le plus récent à la norme EN388: 2016+A1:2018 et d'un essai facultatif. Cet essai n'est à effectuer que pour les gants revendiquant une résistance spécifique aux impacts. Le nouvel essai de résistance aux impacts est basé sur la norme EN13594:2015 applicable aux gants de protection pour les motocyclistes. La zone des articulations est testée en la soumettant à la chute d'une masse dont l'énergie de l'impact est égale à 5 J sur l'objet de l'essai. Pour réussir l'essai, la force transmise doit être inférieure ou égale à 7 kN, et aucun résultat isolé ne doit dépasser 9 kN. La zone des articulations et les autres parties du gant revendiquant une protection, à l'exception des doigts, sont testées. La norme ANSI/ISEA138-19 exige que les tests soient effectués sur 18 points d'impact répartis sur 2 gants, soit 4 sites d'impact sur les articulations et 5 sites d'impact sur les doigts par gant. Contrairement à la norme EN qui définit une réussite ou un échec, la méthode de test ANSI/ISEA138-19 spécifie 3 niveaux de performance. La mesure de la force moyenne doit être inférieure ou égale à 9 kN pour un niveau 1, inférieure ou égale à 6,5 kN pour un niveau 2 et inférieure ou égale à 4 kN pour un niveau 3. Ce test est également effectué sous une énergie d'impact de 5 J.

ASTM F2878-19 Résistance à la perforation par piqûres d'aiguille hypodermique

Les matériaux hautement résistants à la perforation par des aiguilles hypodermiques sont testés sur le tensiomètre avec des aiguilles à usage unique validées de calibre 25. Cet essai garantit que les matériaux offrent une protection adéquate contre les risques que représentent les aiguilles hypodermiques.



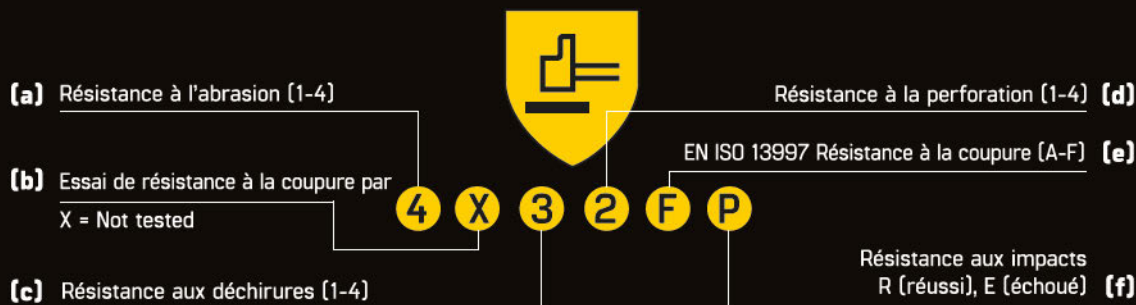
Autres essais

Tilsatec possède l'expertise nécessaire pour élaborer des méthodes d'essais destinées à obtenir des données indicatives sur la *résistance thermique de contact*, et des *essais de friction* visant à déterminer les propriétés de préhension et de *migration alimentaire* afin de garantir que les gants dotés d'un pictogramme de sécurité alimentaire sont conformes à la réglementation européenne en vigueur.

La liste des essais accrédités réalisés par le laboratoire est disponible à l'adresse :

<https://www.ukas.com/download-schedule/10386/Testing/>

EN 388:2016+A1:2018 - Protection mécanique



(a) Résistance à l'abrasion [1-4] Mise à jour en 2016

Le testeur de résistance à l'abrasion Martindale sert à déterminer la durabilité, l'usure et l'abrasion des matériaux. Les essais sont réalisés en faisant subir des frictions à des échantillons circulaires provenant de la paume du gant contre un abrasif spécifique. Le porte-échantillon effectue des mouvements suivant une courbe de Lissajous sous une charge de 9 KPa, et l'essai est interrompu à intervalles de 100, 500, 2 000 et 8 000 cycles afin de détecter des signes d'abrasion. L'échec est constaté dès lors que l'échantillon présente une rupture complète. Quatre échantillons sont testés, et le niveau de performance final est déterminé en fonction des cycles auxquels l'un des quatre échantillons affiche des signes de rupture. La mise à jour de la norme EN388 prévoyait un changement de l'abrasif utilisé pour ces essais. Seul le type d'abrasif spécifié doit être utilisé pour déterminer la résistance à l'abrasion.



(b) Essai de résistance à la coupure par tranchage [1-5]

Auparavant, la classification BS EN 388:2003 pour la résistance à la coupure se fait aux résultats obtenus suite aux essais par tranchage. Il s'agit de déterminer le nombre de cycles d'avant en arrière d'une lame circulaire à une pression de 5 N sur la surface d'échantillon jusqu'à ce que la lame découpe le matériau. Un « indice de coupe » est calculé et un niveau compris entre 1 et 5 est attribué.



(c) Résistance aux déchirures [1-4]

Un tensiomètre est utilisé pour déterminer la force requise pour déchirer un échantillon. Quatre échantillons rectangulaires pris dans la paume de quatre gants différents sont testés, deux échantillons avec une fente de 50 mm dans le sens longitudinal étant prélevés sur la paume, deux autres dans la longueur du gant. Les échantillons sont fixés dans le tensiomètre, qui tire sur les échantillons jusqu'à ce qu'ils se déchirent complètement à une vitesse de 100 mm/min. La force de crête est enregistrée pour chaque échantillon testé. La valeur minimale obtenue entre les quatre résultats des tests est utilisée pour déterminer le niveau de déchirure final, compris entre 1 et 4.



(d) Résistance à la perforation [1-4] Mise à jour en 2016

Une grosse sonde de 4 mm de large, fichée d'une pointe arrondie, est enfoncée à l'aide d'un tensiomètre équipé d'une cellule de charge de compression de 50 mm à travers le matériau prélevé dans la paume du gant à une vitesse de 100 mm/min. Quatre échantillons sont testés, et la force de crête est enregistrée. La valeur minimale obtenue entre les quatre résultats des essais est utilisée pour déterminer le niveau final de résistance à la perforation, compris entre 1 et 4.

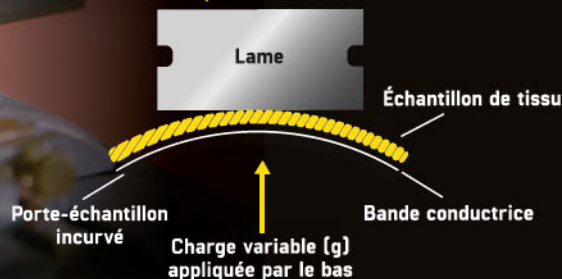


(e) Résistance à la coupure EN ISO 13997 (A-F) Nouveautés de la norme en 2016

La méthode de la norme EN ISO 13997 relative à la résistance à la coupure est l'un des récents ajouts à la norme EN 388. Ces essais ont été introduits afin de tenir compte de l'arrivée sur le marché de matériaux ayant une résistance à la coupure supérieure et qui émoussent les lames et autres objets coupants. Cette méthode emploie un appareil d'essai TDM doté d'une lame à bord droit à usage unique qui est tirée une fois à travers le matériau dans un sens. Une fois que la lame transperce l'échantillon, la distance parcourue par la lame est enregistrée. (Voir ci-dessous)

Plusieurs forces exprimées en newtons sont exercées tout au long de l'essai et une représentation graphique de chacune par rapport à la distance de coupe est utilisée pour déterminer la force nécessaire pour transpercer le matériau d'un coup de lame de 20 mm. Le fait de n'utiliser la lame qu'une seule fois et de tester plusieurs forces de charge (par opposition à la charge standard de 5 N utilisée dans l'essai de coupure par tranchage) permet d'éliminer l'impact de l'émoussement de la lame et d'attribuer une représentation plus précise de la protection à la coupure.

Déplacement de la lame dans une seule direction




(f) Résistance aux impacts R (réussi) E (échoué)

Cet essai est une nouveauté de la norme EN388: 2016 et est facultatif. Cet essai n'est à effectuer que pour les gants revendiquant une résistance spécifique aux impacts. Le nouvel essai de résistance aux impacts est basé sur la norme EN13594:2015 applicable aux gants de protection pour les motocyclistes. Les articulations et les autres zones qui revendiquent une protection obtiendront une note de réussite ou d'échec.

Trouver le gant qui correspond aux exigences de votre secteur industriel

- A 2 à 5 NEWTONS**
 - Manutention de matériel léger
 - Assemblage de petites pièces
 - Divers travaux légers
- B 5 à 10 NEWTONS**
 - Conditionnement
 - Fabrication de produits blancs
 - Entreposage/logistique
- C 10 à 15 NEWTONS**
 - Manutention de pièces métalliques
 - Assemblage léger
 - Travaux de maintenance
- D 15 à 22 NEWTONS**
 - Installation électrique - Assemblage automobile
 - Ingénierie - Services publics - Aérospatiale
 - Usinage CNC/Fabrication de métaux
- E 22 à 30 NEWTONS**
 - Emboutissage de pièces métalliques - Industrie du verre
 - Assemblage automobile
 - Transformation alimentaire - Aérospatiale
 - Usinage CNC/Fabrication de métaux
- F 30 NEWTONS et plus**
 - Emboutissage de pièces métalliques lourdes
 - Gestion de déchets
 - Recyclage
 - Manutention de produits en verre

Ce pictogramme indique que l'utilisateur doit toujours consulter les instructions d'utilisation : 

EN407: 2020 – Protection contre les risques thermiques



X 1 X X X X

Ce pictogramme doit figurer sur les produits certifiés en vertu de la nouvelle norme EN407:2020. Ce pictogramme qui accompagne la norme EN407:2020 comprend 6 chiffres qui correspondent aux niveaux de performance par rapport aux essais thermiques spécifiés dans le tableau ci-dessous.



a b c d e f

Le pictogramme représentant une flamme ne peut figurer que sur un produit testé pour la « propagation limitée des flammes » et ayant obtenu un niveau de performance d'au moins 1.

Niveau de performance		1	2	3	4
a. Propagation limitée des flammes	Après exposition à une flamme	≤ 15 s	≤ 10 s	≤ 3 s	≤ 2 s
	Après exposition à une source incandescente	Pas d'exigence	≤ 120 s	≤ 25 s	≤ 5 s
b. Chaleur par contact	Température de contact	100 °C	250 °C	350 °C	500 °C
	Temps de seuil	≥ 15 s	≥ 15 s	≥ 15 s	≥ 15 s
c. Chaleur convective (délai de transfert de chaleur)		≥ 4 s	≥ 7 s	≥ 10 s	≥ 18 s
d. Chaleur rayonnante (délai de transfert de chaleur)		≥ 7 s	≥ 20 s	≥ 50 s	≥ 95 s
e. Petites éclaboussures de métal en fusion (nb. de gouttelettes)		≥ 10	≥ 15	≥ 25	≥ 35
f. Grandes projections de métal en fusion (masse)		30 g	60 g	120 g	200 g

a. Propagation limitée des flammes

Le gant est placé à la verticale au-dessus d'un brûleur et testé pour des temps d'allumage de 3 et 15 secondes. La classification dépend de la durée pendant laquelle le matériau continue de brûler et de se consumer après avoir été retiré de la source d'inflammation.

b. Résistance à la chaleur par contact

L'échantillon pour essai est placé sur un calorimètre et mis en contact avec un cylindre chauffé. Des températures de 100 °C, 250 °C, 350 °C et 500 °C sont testées pour déterminer la classification. Le temps de seuil correspond au temps écoulé entre la mise en contact du cylindre chauffé avec l'échantillon et une augmentation de la température du calorimètre de 10 °C. Un temps de seuil supérieur à 15 secondes constitue une réussite pour la température d'essai. Si une résistance thermique de contact de niveau 3 est atteinte, la propagation limitée des flammes doit également être testée et réussir l'essai de niveau 1.

c. Résistance à la chaleur convective

Le gant est placé dans une chambre contrôlée et exposé à une flamme. La résistance dépend du temps nécessaire au transfert de la chaleur de la flamme. Cette cote ne peut être utilisée que si un niveau 3 ou 4 est atteint lors de l'essai de propagation limitée des flammes.

d. Résistance à la chaleur rayonnante

Le gant est exposé à une chaleur rayonnante et la classification est déterminée par le temps que prend la source à transférer de la chaleur. Le dos de la main est testé. Cette cote ne peut être utilisée que si un niveau 3 ou 4 est atteint lors de l'essai de propagation limitée des flammes.

e. Résistance aux petites éclaboussures de métal en fusion

Le gant est éclaboussé de métal fondu et on mesure le nombre de gouttes de métal fondu nécessaires pour chauffer le gant à la température requise. La classification est fonction du nombre moyen de gouttelettes décomptées sur quatre échantillons. Les échantillons sont prélevés sur la paume et le dos du gant. Cette cote ne peut être utilisée que si un niveau 3 ou 4 est atteint lors de l'essai de propagation limitée des flammes.

f. Résistance aux grandes projections de métal en fusion

Le gant est doublé d'un matériau conçu pour simuler la peau et du métal fondu est versé dessus. Une fois l'essai terminé, le matériau de la doublure est évalué afin d'y déceler tout changement, tel que des perforations ou détériorations. La classification dépend du poids de métal fondu requis pour provoquer des changements au niveau du matériau simulant la peau. Si une goutte de métal fondu reste collée au gant ou si l'échantillon s'enflamme, le matériau échoue à l'essai.

ASTM F2878-19 - Résistance aux piqûres d'aiguille



La résistance aux piqûres d'aiguilles est mesurée en newtons selon la norme ASTM F2878:19. Cette norme autorise l'utilisation d'aiguilles hypodermiques vérifiées de 25 g, 23 g ou 21 g, mais la norme ANSI/ISEA 105-2016 définit la classification sur la base d'un test effectué avec une aiguille de 25 g.

Un tensomètre est utilisé pour enfoncer l'aiguille dans le matériau afin de simuler le plus fidèlement possible les risques de perforation. Un minimum de 12 échantillons est testé et la moyenne est déterminée pour donner la force exacte requise pour perforer le matériau.

BS EN 1149 - Propriétés électrostatiques



La norme européenne EN 1149-5 précise les exigences de performances et de conception des vêtements de protection permettant la dissipation des charges électrostatiques, utilisés dans les systèmes d'EPI mis à la terre afin d'éviter l'accumulation de charges statiques.

Dans un grand nombre d'applications, le port de protections antistatiques pour les mains revêt une importance critique pour, entre autres :

- Empêcher l'accumulation de charges électrostatiques et leur libération dans des environnements atmosphériques inflammables où il existe un risque de décharge incendiaire
- Éviter d'endommager des composants électroniques sensibles au cours des procédés d'assemblage
- Lutter contre l'attraction de poussières et autres contaminants sur les surfaces peignées

RÉGLEMENTATIONS EUROPÉENNES EN MATIÈRE DE CONTACT ALIMENTAIRE

Les produits Tilsatec de catégorie alimentaire sont agréés pour le contact avec toutes les denrées alimentaires, conformément à la directive initiale 1935/2004/CE. Ils sont également conformes aux exigences spécifiques prévues par le règlement (UE) n° 10/2011 de la Commission concernant les matériaux et objets en matière plastique destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires.

Le règlement régit les substances autorisées à être utilisées dans la fabrication des matériaux destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires (y compris les gants de manipulation des aliments) et précise que, dans les conditions d'usage normales prévisibles, leurs constituants ne doivent pas être transférés aux denrées alimentaires en des quantités qui pourraient :

- mettre en danger la santé humaine ; ou
- entraîner des modifications inacceptables de la composition des denrées ; ou
- détériorer les caractéristiques organoleptiques de la denrée alimentaire (à savoir texture, goût, arôme)

Pour veiller à la conformité à ces réglementations sur les matériaux destinés au contact avec des denrées alimentaires, une série de normes relatives aux essais sont appliquées (EN 1186) afin de déterminer les niveaux de migration des matériaux de contact dans les denrées alimentaires à l'aide de divers produits simulant des denrées alimentaires.

La conformité avec les limites acceptables permet d'apposer le pictogramme « contact alimentaire » sur les gants pour contact alimentaire :

Les produits de contact alimentaire Tilsatec ont été testés conformément à ces normes et satisfont à toutes les limites de migration globale et d'extraction requises pour une application à usage répété.



EN ISO 21420:2020 - Exigences générales pour les gants de protection

Définit les exigences générales pour la plupart des types de gants de protection, à savoir :

- Conception et fabrication des gants
- Tailles et mesures des gants
- Nettoyage
- Dexterité
- Innocuité
- Marquage, conditionnement du produit et informations fournies par le fabricant
- Respirabilité et confort
- Propriétés électrostatiques



Taille des gants par rapport à la longueur et au tour de la main :

Taille de gant	Tour de la main (mm)	Longueur de la main (mm)
4	101	< 160
5	127	< 160
6	152	160
7	178	171
8	203	182
9	229	192
10	254	204
11	279	215
12	304	> 215
13	329	> 215

ANSI/ISEA 105-2016 - Résistance à la coupure

La norme ANSI/ISEA 105-2016 précise que la norme ASTM F2992 est la méthode exclusive pour déterminer la charge (en grammes) requise pour attribuer une cote de résistance à la coupure.

Une nouvelle échelle d'évaluation de 9 niveaux a été établie (A1 à A9) par rapport aux 5 niveaux définis dans la norme ANSI/ISEA 105-2011. Cette nouvelle norme traite maintenant de matériaux à plus grande résistance à la coupure et donne en outre une méthode d'essai plus précise, mieux alignée et plus cohérente entre la norme ANSI/ISEA et la norme de l'UE en matière de résistance à la coupure. Les niveaux de classification ont également été renforcés en resserrant les écarts entre les différentes classes afin de permettre une identification plus précise des EPI requis pour une utilisation dans des situations à haut risque.

En 2016, d'importantes mises à jour ont été apportées aux normes EN 388 et ANSI/ISEA 105 afin de permettre une affectation plus précise et plus fiable des niveaux de protection des mains contre les coupures. Les modifications ont également été conçues pour accroître l'harmonisation entre les méthodes d'essai et les niveaux de classification des normes EN et ANSI afin de fournir une base de comparaison plus claire des performances des produits sur le marché mondial.

Poids de coupe en grammes



Différences entre les essais de résistance à la coupure ANSI et EN

Quoique la technique soit très similaire et que les deux normes utilisent l'appareil d'essai de coupe TDM, les méthodes employées présentent de légères différences. Sont concernées la spécification du tranchant de la lame, la charge de coupe, mesurée en grammes pour l'ANSI et en newtons pour la norme EN, les niveaux de A1 à A9 pour ANSI et de A à F pour la norme EN et, enfin, ANSI exige que l'essai soit effectué à trois reprises et la charge moyenne des trois essais est considérée comme la valeur finale, alors que l'essai EN est effectué une seule fois.

ESSAI DE RÉSISTANCE AUX IMPACTS

EN388 : l'essai d'impact 2016+A1:2018 est facultatif et ne doit être inclus que pour les gants qui revendiquent des propriétés spécifiques de résistance à l'impact. Ce test est basé sur la norme EN13594:2015 relative aux gants de protection pour les motocyclistes.

La zone des articulations est testée en la soumettant à la chute d'une masse dont l'énergie de l'impact est égale à 5 J sur l'objet de l'essai. Pour réussir l'essai, la force transmise doit être inférieure ou égale à 7 kN, et aucun résultat isolé ne doit dépasser 9 kN. Seule la zone des articulations et les autres zones demandant une protection, à l'exclusion des doigts.

La norme ANSI/ISEA138 est une méthode d'essai similaire qui exige toutefois que l'essai soit effectué en 18 points d'impact sur deux gants, à la fois sur les articulations et les doigts. Le niveau de performance global est déterminé par le niveau le plus bas enregistré entre les articulations et les doigts.

Les gants testés selon cette norme peuvent être classés en 3 niveaux selon le tableau suivant :



Classification pour ANSI 138 Résistance aux impacts		
Niveau de performance	Valeur médiane de transmission	Tous les impacts
1	≤ 9 kN	< 11,3
2	≤ 6,5 kN	≤ 8,1 kN
3	≤ 4 kN	≤ 5 kN



Performance niveau 1



Performance niveau 2



Performance niveau 3

MARQUAGES MONDIAUX DES GANTS

Il est important de vous familiariser avec la façon dont l'information produit, les normes concernées et les codes produits sont apposés sur nos articles.

Certains peuvent être marqués sur le dos de la main, comme illustré ci-dessous, et d'autres sur une étiquette cousue à l'intérieur.

Avant d'utiliser tout EPI, vérifiez toujours son étiquetage afin de vous assurer qu'il répond aux normes requises pour la tâche à accomplir.



Certification EU CE

53-7111

Code produit

CE UK CA 11/2XL

Taille du produit

CUT

F A6

ANSI 105-w2016
Données des essais de résistance à la coupe
(Norme américaine)

EN388: 2016 Données des essais de résistance à la coupe

ESSAIS CHIMIQUES

EN ISO 374 - Gants de protection contre les produits chimiques dangereux et les micro-organismes

Les gants destinés à protéger l'utilisateur contre les produits chimiques dangereux et les micro-organismes doivent être testés au regard des exigences énoncées dans les normes EN ISO 374-1, EN ISO 374-2 et EN ISO 374-4.

La norme EN ISO 374-1:2016+A1:2018 définit les exigences en matière de protection contre les produits chimiques dangereux. La norme spécifie 18 produits chimiques pour lesquels le produit peut être testé :

Lettre de code	Produit chimique	Numéro CAS	Classe
A	Méthanol	67-56-1	Alcool primaire
B	Acétone	67-64-1	Cétone
C	Acétonitrile	75-05-8	Composé nitrile
D	Dichlorométhane	75-09-2	Hydrocarbure chloré
E	Disulfure de carbone	75-15-0	Composé organosulfuré
F	Toluène	108-88-3	Hydrocarbure aromatique
G	Diéthylamine	109-89-7	Amine
H	Tétrahydrofurane	109-99-9	Composé étherique hétérocyclique
I	Acétate d'éthyle	141-78-6	Ester
J	n-Heptane	142-82-5	Hydrocarbure saturé
K	Hydroxyde de sodium 40 %	1310-73-2	Base inorganique
L	Acide sulfurique 96 %	7664-93-9	Acide minéral inorganique, oxydant
M	Acide nitrique 65 %	7697-37-2	Acide minéral inorganique, oxydant
N	Acide acétique 99 %	64-19-7	Acide organique
O	Ammoniaque 25 %	1336-21-6	Base organique
P	Peroxyde d'hydrogène 30 %	7722-84-1	Peroxyde
S	Acide fluorhydrique 40 %	7664-39-3	Acide minéral inorganique
T	Formaldéhyde 37 %	50-00-0	Aldéhyde

Les tests sont effectués sur la paume de trois gants conformément à la norme EN ISO 16523-1:2015 « Détermination de la résistance des matériaux à la perméation par les produits chimiques. Perméation par un produit chimique liquide dans des conditions de contact continu ».

Les niveaux de performance sont attribués comme suit :

Niveau de performance	Délai de rupture mesuré (minutes)
1	> 10
2	> 30
3	> 60
4	> 120
5	> 240
6	> 480



Les gants sont classés en plusieurs catégories **Type A**, **Type B** ou **Type C** en fonction du nombre de produits chimiques contre lesquels ils protègent et du niveau de performance qu'ils atteignent. Pour les classes A et B, les produits chimiques testés sont identifiés par leur lettre de code qui est indiquée sous le pictogramme. Pour la classe C, il est recommandé d'indiquer le code du produit chimique testé suivi de la mention « Peu de produits chimiques » :

EN ISO 374-1/Type A	EN ISO 374-1/Type B	EN ISO 374-1/Type C	Type	Niveau de performance minimum	Minimum de produits chimiques d'essai
			A	2	6
			B	2	3
			C	1	1

EN ISO 374-2:2014 - Résistance à la pénétration

EN ISO 374-2:2014 est la norme pour la détermination de la résistance à la pénétration.

Il s'agit de tester un minimum de 4 gants pour détecter les fuites d'eau et d'air. Tous les gants doivent réussir le test pour pouvoir prétendre à une protection chimique conformément à la norme BS EN ISO 374-1.

Le test d'étanchéité à l'air consiste à appliquer une pression d'air normalisée, en fonction de l'épaisseur du matériau, à l'intérieur du gant immergé dans l'eau. Une fuite est détectée par un flux de bulles d'air provenant de la surface du gant.

Pour le test d'étanchéité à l'eau, le gant est rempli de 1000 ml d'eau. Une fuite est détectée par l'apparition de gouttelettes d'eau sur l'extérieur du gant.

EN ISO 374-4:2019 - Dégradation

Pour tous les gants revendiquant une protection chimique, une dégradation conforme à la norme EN ISO 374-4:2019 doit être effectuée. Elle est déterminée en mesurant la variation de la résistance à la perforation du gant après un contact continu de la surface externe avec le produit chimique testé. Tous les produits chimiques contre lesquels les gants prétendent être protégés doivent faire l'objet d'un test de dégradation et la variation en pourcentage de la perforation pour le matériau du gant (résistance à la dégradation - DR) doit être indiquée dans les instructions d'utilisation.

EN ISO 374-5:2016 - Terminologie et exigences de performance pour les risques liés aux micro-organismes

La norme EN ISO 374-5:2016 définit les exigences relatives aux gants de protection contre les virus, les bactéries et les champignons. Les gants revendiquant cette norme doivent réussir les tests de pénétration décrits dans la norme EN ISO 374-2.

Lorsque les gants revendiquent une protection contre les virus, ils doivent subir des essais supplémentaires conformément à la norme ISO 16604:2004 - Détermination de la résistance à la pénétration par des pathogènes véhiculés par le sang des matériaux entrant dans la fabrication des vêtements de protection - Procédure B.

Le marquage doit être le suivant pour les gants testés selon la norme EN ISO 374-5:2016

Protection contre les bactéries et les champignons	Protection contre les virus
EN ISO 374-5:2016 	EN ISO 374-5:2016



RÉSISTANCE ÉLECTRIQUE

EN60903:2003 - Résistance électrique

EN60903:2003 est la norme selon laquelle les gants résistants à l'électricité sont testés. Les gants font l'objet d'un certain nombre de contrôles, comme l'exige la norme. Il s'agit notamment des contrôles de composition, de la forme, des dimensions, de l'épaisseur, de l'exécution et de la finition. Les gants doivent également satisfaire à des exigences mécaniques en matière de résistance à la traction, d'allongement à la rupture, de mise sous tension et de perforation. Les gants doivent résister à des essais mécaniques après avoir été exposés à des températures élevées pour simuler les effets du vieillissement. Tous les gants doivent satisfaire aux exigences électriques qui impliquent des essais de résistance et de tension, ainsi qu'aux exigences de courant de l'essai de résistance en courant alternatif en fonction de leur classe spécifique.

Enfin, les gants doivent satisfaire à des exigences thermiques impliquant des essais diélectriques après exposition à de basses températures, ainsi qu'à des exigences spécifiques en cas de contact avec des flammes.

La norme EN 60903 répartit les gants isolants en 6 classes : 00, 0, 1, 2, 3 et 4 où la tension d'utilisation maximale recommandée pour chaque classe de gants est désignée comme suit :

Classe	Tension de test de validité CA/CC	Tension d'utilisation maximale CA/CC
00	2 500/10 000	500/750
0	5 000/20 000	1 000/1 500
1	10 000/40 000	7 500/11 250
2	20 000/50 000	17 000/25 500
3	30 000/60 000	26 500/39 750
4	40 000/70 000	36 000/54 000

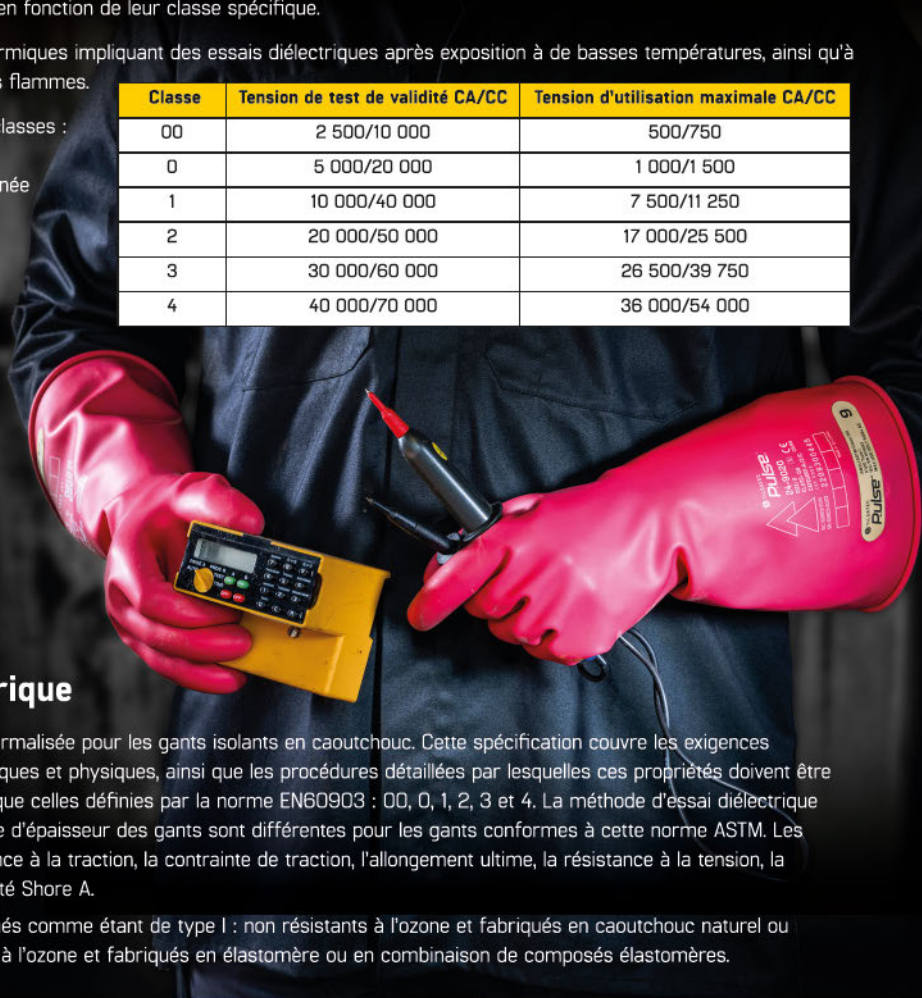
Les gants résistants à l'électricité sont classés en fonction de leurs propriétés particulières qui offrent une protection supplémentaire pendant des tâches électriques :

Catégorie	Résistance à :
A	Acide
H	Huile
Z	Ozone
R	Acide, huile, ozone
C	Température extrêmement basse

ASTM D120 - Résistance électrique

La méthode d'essai ASTM D120 est la spécification normalisée pour les gants isolants en caoutchouc. Cette spécification couvre les exigences minimales en matière de propriétés électriques, chimiques et physiques, ainsi que les procédures détaillées par lesquelles ces propriétés doivent être déterminées. Les classes attribuées sont les mêmes que celles définies par la norme EN60903 : 00, 0, 1, 2, 3 et 4. La méthode d'essai diélectrique est également similaire, mais les exigences en matière d'épaisseur des gants sont différentes pour les gants conformes à cette norme ASTM. Les propriétés physiques à tester comprennent la résistance à la traction, la contrainte de traction, l'allongement ultime, la résistance à la tension, la résistance à la déchirure et à la perforation et la dureté Shore A.

Les gants couverts par cette spécification sont désignés comme étant de type I : non résistants à l'ozone et fabriqués en caoutchouc naturel ou synthétique de haute qualité, ou de type II : résistants à l'ozone et fabriqués en élastomère ou en combinaison de composés élastomères.



BS EN 61482 - Éclair d'arc électrique

Les risques d'arc électrique sont des dommages potentiels dus à une libération d'énergie par un arc électrique généralement causé par un court-circuit ou une défaillance de l'équipement dans le cadre d'un travail électrotechnique. L'éclair d'arc est la réaction de transfert de chaleur à travers un matériau.

BS EN 61482-2 est la norme pour les vêtements de protection contre les risques thermiques d'un arc électrique.

Deux méthodes d'essai peuvent être utilisées pour déterminer l'indice d'arc électrique :

Méthode d'essai à l'arc ouvert EN61842-1-1

Cette méthode est utilisée pour déterminer la résistance à l'arc d'un matériau ou d'un assemblage de matériaux, exprimée par la valeur ATPV (valeur de performance thermique de l'arc), ELIM (limite d'énergie incidente) ou EBT (seuil d'ouverture énergétique). Le test nous indique à quel niveau calorifique les gants offrent une protection contre un risque de 50 % de brûlure au deuxième degré.

Cette procédure est effectuée sur des échantillons de matériaux montés sur des panneaux d'essai et consiste à mesurer la quantité d'énergie transmise à travers le matériau pendant et après l'exposition à un arc électrique de 8 kA à une distance de 300 mm. Cette valeur est exprimée en cal/cm².

Catégories de dangers/risques

La norme NFPA 70E relative à la sécurité électrique sur le lieu de travail définit la quantité minimale de vêtements de protection et d'autres équipements de protection, tels que les gants, nécessaires dans un environnement d'éclair d'arc électrique. ASTM F2675/F2675M est la norme pour la détermination des valeurs nominales d'arc des produits de protection des mains développés et utilisés pour la protection contre l'éclair d'arc électrique. La quantité d'énergie thermique transmise à travers les gants pendant et après l'exposition à un arc électrique est mesurée. Cette méthode d'essai doit être utilisée pour les gants qui sont résistants à la flamme ou qui ont une résistance à la flamme adéquate pour le risque requis. Ils se répartissent en quatre catégories de dangers/risques spécifiques allant de 1 à 4, 4 étant le risque le plus élevé. La valeur ATPV mesurée lors du test de l'arc ouvert est utilisée pour déterminer si l'EPI est adapté à la catégorie de danger/risque spécifique :

Catégorie de danger/risque NFPA 70E	Valeur minimale de l'arc Cal/cm ²
1	> 4
2	> 8
3	> 25
4	> 40

Méthode d'essai à l'arc dirigé et contraint (« Box Test ») EN61482-1-2

La norme EN 61482-1-2 détaille les exigences et les méthodes d'essai applicables aux matériaux et aux vêtements de protection des travailleurs de l'électricité contre les risques thermiques d'un arc électrique contraint et dirigé (« Box Test »).

Cet arc contraint et dirigé dans un circuit d'essai à basse tension est utilisé pour classer les matériaux et les vêtements dans deux classes de protection contre les arcs définies :

Classe de protection contre l'arc électrique	Niveau d'énergie de l'incident
APC1	4 kA
APC2	7 kA

Les gants testés conformément à cette norme doivent présenter une protection contre les dangers thermiques de l'arc électrique d'au moins APC 1. Un APC 2 indique une protection plus élevée contre les dangers thermiques de l'arc.

Norme EN60903 / IEC60903 sur les contre-essais : sting

Les gants neufs de toutes les classes qui n'ont pas été délivrés pour être utilisés et qui sont stockés doivent être soumis à des contre-essais diélectriques tous les 12 mois, à compter de la date de fabrication.

Gants utilisés/distribués : Pour toutes les classes, une inspection physique de ces gants doit être effectuée avant chaque utilisation en gonflant les gants pour vérifier visuellement qu'il n'y a pas de fuites d'air, de dommages ou de déchirures lorsqu'ils sont sous pression.

Les gants électriques haute tension des classes 1, 2, 3 et 4 ne sont valables que pendant 6 mois à compter de la date de fabrication ou de la date du dernier réessai. Par la suite, ils doivent être soumis à des essais diélectriques en vue de leur utilisation, à des intervalles ne dépassant pas six mois.

Pour les gants électriques basse tension des classes 00 et 0, une inspection physique, un gonflage à l'air et un contrôle visuel de l'absence de dommages lorsque les gants sont sous pression sont considérés comme suffisants. Des essais diélectriques volontaires peuvent être effectués mais ne sont pas obligatoires.

ASTM D120 Réglementation pour les contre-essais :

Cette norme indique que les gants destinés à être utilisés conformément aux exigences de la norme ASTM D120 peuvent être conservés jusqu'à 12 mois à compter de la date de fabrication, car ils sont entièrement conformes. Ils peuvent être délivrés à tout moment au cours de cette période, mais ne sont valables que pour une durée de 6 mois à compter de la date de mise en service. Tous les gants qui n'ont pas été mis en service et dont la date de fabrication remonte à plus de 12 mois doivent être testés à nouveau conformément à la norme applicable.

Les gants présentant des fuites, des déchirures ou des dommages doivent être remplacés. Ces normes n'indiquent pas de date de péremption pour les produits et il incombe à l'utilisateur final de veiller à ce que les gants soient examinés minutieusement avant d'être utilisés et conservés conformément aux instructions fournies.

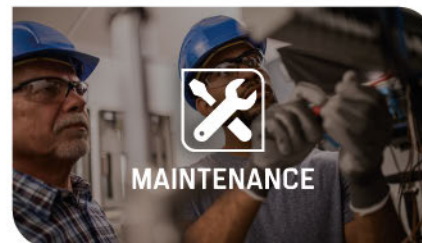
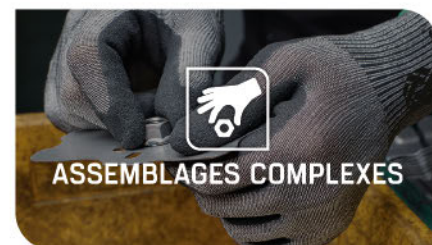
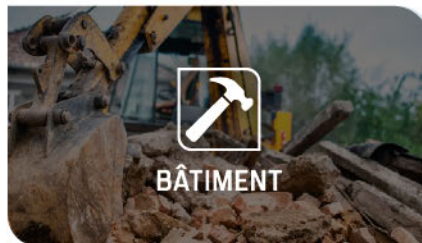
Les gants isolants en caoutchouc et les protections en cuir de Pulse sont en parfait état et doivent être stockés de manière adéquate. Tilsatec peut fournir des sacs de rangement conçus avec une poche pour garder votre paire de gants isolants et une poche pour vos gants de protection en cuir. En veillant à ce que les gants soient bien à plat, on réduit le risque de plis qui peuvent limiter la durée de vie des gants. Le sac ne doit pas contenir plus d'une paire de chaque type à la fois. Le sac est également doté d'une boucle à l'arrière qui permet de l'attacher à la taille pendant son utilisation.

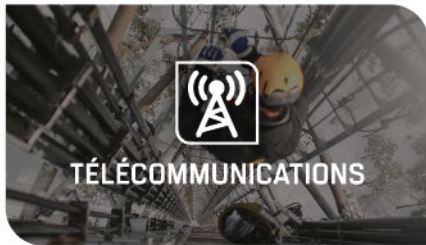
SECTEURS INDUSTRIELS

Dans de nombreux secteurs industriels, certaines tâches présentent des risques de coupures et de perforations dus à des objets tranchants et à des aiguilles.

En travaillant avec des utilisateurs finaux et en apprenant à connaître ces risques, nous sommes en mesure de concevoir des solutions optimisées pour une protection, une appréciation et une adhésion de l'utilisateur final accrues.

Chez Tilsatec, nous comprenons que chaque secteur industriel requiert tout un éventail de propriétés de performance pour leurs dispositifs de protection des mains et des bras.





TECHNOLOGIES ET CARACTÉRISTIQUES



ANTISTATIQUE



RESPIRANT



PROTECTION CHIMIQUE



SANS DMF



PRISE SÈCHE



ISOLATION ÉLECTRIQUE



DÉCHARGE ÉLECTROSTATIQUE



CONTACT ALIMENTAIRE



PROTECTION CONTRE LA



IMPACTS



DÉPERLANT



PROTECTION CONTRE LES PI-
QÛRES D'AIGUILLES



RÉSISTANCE À L'HUILE



PERFORATION



SANS SILICONE



DURABLE



RENFORT POUCE INDEX



TACTILE



LAVABLE

GUIDE DES ENDUCTIONS ET FINITIONS DE

En recherchant la bonne solution de protection des mains pour votre secteur industriel et vos applications, il est probable que vous trouviez des gants aux revêtements des plus divers (nitrile plat, mousse de nitrile, polyuréthane, latex, etc.). Il est donc important de comprendre en quoi ces enductions diffèrent et quel type est adapté à vos applications.



POLYURÉTHANE (PU)

- ✓ Haute abrasion
- ✓ Robuste/Durable
- ✓ Tactilité élevée
- ✓ Préhension des objets secs



LATEX TEXTURÉ

- ✓ Préhension des objets mouillés améliorée (hors huiles)
- ✓ Bonne préhension des objets secs
- ✓ Déperlant
- ✓ Confort accru



PU PROPRE

- ✓ Tactilité élevée
- ✓ Confort accru
- ✓ Respectueux de l'environnement
- ✓ À base aqueuse
- ✓ Préhension des objets secs



BI-POLYMÈRE

- ✓ Robuste/Durable
- ✓ Déperlant
- ✓ Meilleure préhension des objets mouillés et huileux
- ✓ Résistance additionnelle du dos de la main à l'abrasion



MOUSSE DE NITRILE

- ✓ Confort accru (irritations réduites par rapport au PU)
- ✓ Respirable
- ✓ Bonne préhension des objets mouillés et secs
- ✓ Bonne dextérité



NITRILE DE FINITION SABLÉE

- ✓ Meilleure préhension des objets mouillés et secs
- ✓ Robuste/Durable
- ✓ Bonne dextérité



MICRO-MOUSSE DE NITRILE

- ✓ Haute résistance à l'abrasion
- ✓ Confort ultime
- ✓ Respirable
- ✓ Tactilité élevée
- ✓ Haute dextérité



LATEX LISSE

- ✓ Préhension des objets secs
- ✓ Enfilage et retrait faciles
- ✓ Nitrile plat/lisse
- ✓ Mousse de latex

30 % des blessures aux mains sont causés par le port d'une protection des mains inadéquate

PROCESSUS D'ÉVALUATION DE LA PROTECTION DES MAINS

Lorsqu'il s'agit d'identifier et de spécifier la bonne protection pour les mains de votre personnel, la diversité des types de gants de protection disponibles aujourd'hui peut sembler démesurée. Notre processus d'évaluation de la protection des mains est clair. Il a été conçu, testé et approuvé pour vous guider dans chaque étape et vous aider au-delà de votre sélection initiale.

Grâce à l'expertise de ses spécialistes en matière de résistance à la coupure, notre équipe commerciale peut vous apporter l'aide et l'assistance suivantes :

- Exécution d'une étude sur site afin d'évaluer tous les risques liés à la manipulation et à toutes les exigences à respecter
- Rapport pour les utilisateurs finaux et formulation de recommandations de produits pour chaque service
- Mise en place d'essais et d'échantillonnages sur site pour s'assurer que les gants sont testés de manière approfondie
- Surveillance et évaluation des essais
- Formation du personnel et des distributeurs aux produits
- Remise d'infographies et d'affiches éducatives afin d'encourager les meilleures pratiques en matière de protection des mains
- Assistance commerciale continue et visites sur site



PHASE 1

Introduction à Tilsatec et étude de site pour identifier les risques



PHASE 2

Essais de produits, modifications et nouveaux essais



PHASE 3

Rapports clients et recommandations sur les produits



PHASE 4

Mise en œuvre du produit, contrôle et assistance continus

Découvrez la manière dont notre **Processus d'évaluation de la protection des mains** peut bénéficier à votre entreprise en scannant le code QR suivant :





Collide-x³

PROTECTION AUX IMPACTS D'UN
NIVEAU SUPÉRIEUR





PROTECTION CONTRE LES IMPACTS DE NIVEAU SUPÉRIEUR AVEC UNE DEXTÉRITÉ, UNE ADHÉRENCE ET UN CONFORT INCROYABLES

Il a fallu plus de trois ans de recherche et de développement pour intégrer cette technologie révolutionnaire de réduction des impacts en deux étapes dans un gant qui offre un maximum de confort et de dextérité, même pour les heures de travail les plus longues.

LE RÉSULTAT ?

En comparant nos pare-chocs Collide-x³ de 6,5 mm aux pare-chocs TPR de niveau 2 de 7 mm de nos concurrents, le résultat est une amélioration époustouflante de 38,5 % de la réduction de la force. C'est bien plus que les normes d'impact européenne de résistance aux impacts EN388, et correspond au niveau 3 de protection contre les impacts de la norme américaine ANSI.

Pourtant, il est si confortable que les travailleurs sur le terrain veulent garder ce gant à la main, effectuant même les tâches les plus délicates sans restrictions.





“ Ces gants sont **moins contraignants** lors de tâches délicates [par rapport à l'utilisation de gants d'impact TPR]. ”

- Retour d'expérience d'un vrai accrocheur

“ **Une grande amélioration** par rapport aux gants que nous utilisons actuellement. La dextérité et l'ajustement sont des améliorations importantes qui permettent d'effectuer beaucoup plus de tâches sans avoir à retirer les gants de la main. ”

- Retour d'expérience d'un vrai homme de surface



PROTECTED BY
KOROYD

COMMENT FONCTIONNE KOROYD ?

Contrairement au TPR traditionnel, la technologie avancée de protection contre les impacts utilise un système de contrôle des dommages en deux étapes qui absorbe et redirige l'énergie hors des zones d'impact localisées, limitant la force dangereuse pour réduire le risque de blessure.

La structure tubulaire encastrée unique permet des performances multiples de résistance aux impacts, garantissant qu'il est toujours prêt à protéger quand il le faut.

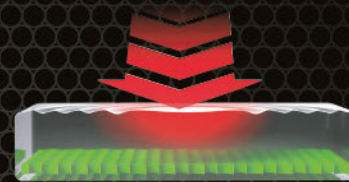
ERGONOMIQUE ET FLEXIBLE

KOROYD se plie aux mouvements des doigts et de la main dans toutes les zones d'impact clés, permettant la dextérité nécessaire à l'exécution des tâches sans entrave.

ULTRALÉGER ET ÉPAISSEUR MINIMALE

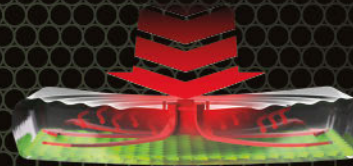
Une couche mince mais vitale de KOROYD améliore les performances, permettant une protection plus fine sans compromis. Cela permet de réduire la fatigue, d'améliorer le confort et de minimiser le risque d'accrochage lors de travaux dans des espaces confinés.

SYSTÈME DE CONTRÔLE DES DOMMAGES EN DEUX ÉTAPES



PROTECTION RENFORCÉE ABSORBE PLUS D'ÉNERGIE

Renforcé par KOROYD, l'élastomère plus souple absorbe plus d'énergie qu'une protection standard.



KOROYD

REDIRIGE LA FORCE

KOROYD diffuse l'énergie vers l'extérieur, redirigeant la force loin des zones d'impact localisées.

Poids moyen niveau d'impact **3** gant avec enduction nitrile finition sablée sur la paume



63-6320

ANTICOUPEURE

F



- Protection contre les impacts de niveau 3 ANSI/ISEA 138 pour une épaisseur de pare-chocs de niveau 2
- Première application de la technologie d'impact KOROYD dans la protection des mains
- Contrairement au TPR, le système de contrôle des dommages en 2 étapes de KOROYD absorbe et redirige l'énergie loin de la zone d'impact
- Pare-chocs à impact unique, premier sur le marché (sous réserve de la protection du modèle déposé)
- Résistance à la coupure à 360° conforme à la norme EN388 : 2016 niveau F et ANSI 105 : protection A6 2016
- Protection mécanique robuste et fiable grâce à la technologie RhinoYarn fabriquée au Royaume-Uni
- Une préhension des objets huileux sur laquelle vous pouvez compter
- La paume et la doublure respirantes réduisent la transpiration et gardent les mains au frais
- Jonction pouce-index renforcée pour une plus grande durabilité
- Compatible avec les écrans tactiles



PROTECTED BY
KOROYD

Applications/Secteurs industriels

- Pétrole et gaz
- Automobile
- Exploitation minière
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Machines et équipements
- Construction et échafaudages
- Services publics



Jauge : 13 gg | **Couleur :** Gris/Noir/Vert

Style de poignet : Poignet en tricot | **Longueur :** 220-270 mm

Taille : 7/S - 12/3XL | **Conditionnement :** conditionnement intérieur

6 paires. Tailles 7, 11, 12 36 paires/carton, Tailles 8, 9, 10 72 paires/carton





Ultra-léger niveau d'impact 3 gant avec enduction nitrile finition sablée sur la paume

68-9320

ANTICOUPEURE

F

- Protection contre les impacts de niveau 3 ANSI/ISEA 138 pour une épaisseur de pare-chocs de niveau 2
- Première application de la technologie d'impact KORROYD dans la protection des mains
- Contrairement au TPR, le système de contrôle des dommages en 2 étapes de KORROYD absorbe et redirige l'énergie loin de la zone d'impact
- Pare-chocs à impact unique, premier sur le marché (sous réserve de la protection du modèle déposé)
- Résistance à la coupure à 360° conforme à la norme EN388 : 2016 niveau F et ANSI 105 : protection de l'A9 2016
- Protection mécanique robuste et fiable grâce à la technologie RhinoYarn fabriquée au Royaume-Uni
- Doublure de calibre 18 pour un ajustement, une sensation et une dextérité ultimes
- Une préhension des objets huileux sur laquelle vous pouvez compter
- La paume et la doublure respirantes réduisent la transpiration et gardent les mains au frais
- Jonction pouce-index renforcée pour une plus grande durabilité
- Compatible avec les écrans tactiles

PROTECTED BY
KORROYD

Applications/Secteurs industriels

- Pétrole et gaz
- Automobile
- Exploitation minière
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Machines et équipements
- Construction et échafaudages
- Services publics

**Jauge** : 18 gg | **Couleur** : Gris/Noir/Vert**Style de poignet** : Poignet en tricot | **Longueur** : 220-270 mm**Taille** : 7/S - 12/3XL | **Conditionnement** : conditionnement intérieur

6 paires. Tailles 7, 11, 12 36 paires/carton, Tailles 8, 9, 10 72 paires/carton



Gant niveau d'impact 3 mécanique



69-7310

ANTICOUPIRE

F



- Protection contre les impacts de niveau 3 ANSI/ISEA 138 pour une épaisseur de pare-chocs de niveau 2
- Première application de la technologie d'impact KOROYD dans la protection des mains
- Contrairement au TPR, le système de contrôle des dommages en 2 étapes de KOROYD absorbe et redirige l'énergie loin de la zone d'impact
- Pare-chocs à impact unique, premier sur le marché (sous réserve de la protection du modèle déposé)
- Résistance à la coupure à 360° conforme à la norme EN388 : 2016 niveau F et ANSI 105 : protection A7 2016
- Protection mécanique robuste et fiable grâce à la technologie RhinoYarn fabriquée au Royaume-Uni
- Paume en cuir synthétique suédé double couche de haute qualité
- Gousset sur la manchette pour faciliter l'enfilage et le retrait
- Poignet froncé pour un meilleur confort et un meilleur ajustement
- Jonction pouce-index renforcée en cuir pour une plus grande durabilité
- Fourchettes haute-visibilité pour une meilleure visibilité
- La boucle permet de l'attacher à une pince à gants Code couleur pour l'identification de la taille des gants



PROTECTED BY
KOROYD

Applications/Secteurs industriels

- Pétrole et gaz
- Automobile
- Exploitation minière
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Machines et équipements
- Construction et échafaudages
- Services publics



Jauge : 13 gg | **Couleur :** Noir/Gris/Vert

Style de poignet : Gousset, froncé, à enfiler | **Longueur :** 220-270 mm

Taille : 7/S - 13/4XL | **Conditionnement :** conditionnement intérieur 6 paires/36 paires par carton





Gant niveau d'impact 3 de conduite en cuir

69-7330**ANTICOUPEURE****F**

- Protection contre les impacts de niveau 3 ANSI/ISEA 138 pour une épaisseur de pare-chocs de niveau 2
- Première application de la technologie d'impact KOROYD dans la protection des mains
- Contrairement au TPR, le système de contrôle des dommages en 2 étapes de KOROYD absorbe et redirige l'énergie loin de la zone d'impact
- Pare-chocs à impact unique, premier sur le marché (sous réserve de la protection du modèle déposé)
- Résistance à la coupe à 360° conforme à la norme EN388 : 2016 niveau F et ANSI 105 : protection A7 2016
- Protection mécanique robuste et fiable grâce à la technologie RhinoYarn fabriquée au Royaume-Uni
- Cuir de vachette hydrophobe de première qualité très durable
- Pouce en forme d'aile pour plus de flexibilité et de confort
- L'absence de coutures sur la paume réduit les zones d'accrochage
- Gousset sur la manchette pour faciliter l'enfilage et le retrait
- La coupe Gunn crée des coutures dans les plis naturels entre les doigts pour un meilleur confort
- La boucle permet de l'attacher à une pince à gants Code couleur pour l'identification de la taille des gants

PROTECTED BY
KOROYD

Applications/Secteurs industriels

- Pétrole et gaz
- Automobile
- Exploitation minière
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Machines et équipements
- Construction et échafaudages
- Services publics

**Jauge** : 13 gg | **Couleur** : Noir/Gris/Vert**Style de poignet** : Gousset, froncé, à enfiler | **Longueur** : 220-270 mm
Taille : 7/S - 13/4XL | **Conditionnement** : conditionnement intérieur 6 paires/36 paires par carton



>50%

**de fibres
recyclées dans
nos produits
EnVision**



Gant niveau de résistance à la coupe **F**
avec enduction micro-mousse sur la paume

55-6725

ANTICOUPURE

F

EN388:2016



4 X 4 2 F



- Gant composé à 54 % de matériaux durables (dont l'enduction)
- Fabriqué à partir d'une combinaison unique de Dyneema bio-sourcée et de polyester recyclé (rPET), ce qui se traduit par une réduction totale des émissions de CO₂ de >780 g par paire*
- Économie d'énergie de 0,254 kwh et réduction de la consommation d'eau de 3,3 l par paire
- Résistance exceptionnelle à la coupe de niveau F conformément à la norme EN388:2016+A1:2018
- Compatible avec les écrans tactiles, ce qui réduit la nécessité de les enlever entre deux tâches
- Jonction pouce-index renforcée pour une résilience accrue et protéger cette zone très sollicitée
- Enduction micro-mousse sur la paume pour une bonne préhension des objets secs ou huileux
- Tactilité et dextérité élevées, ajustement parfait et grand confort
- Testé après lavage selon les normes industrielles



*Par rapport au même style
utilisant des matériaux vierges

Applications/Secteurs industriels

- Assemblages complexes
- Automobile/après-vente
- Marché secondaire/Manipulation de composants
- Construction
- Fabrication de produits blancs
- Aérospatiale



Dyneema®

Dyneema® bio-sourcée : première fibre de polyéthylène à très haut poids moléculaire bio-sourcée jamais créée, pour une réduction de la dépendance aux ressources fossiles. Toutes les fibres Dyneema® bio-sourcées ont exactement les mêmes caractéristiques et performances que les fibres Dyneema® conventionnelles. Fabriqué à partir d'arbres, ce bi-produit de pâte à papier et de bois est reconnu comme empruntant l'approche fondée sur le bilan massique et est certifié par l'ISCC (International Sustainability & Carbon Certification).

Jauge : 15 gg | **Couleur :** Doublure bleu marine/enduction noire

Style de poignet : Poignet en tricot | **Longueur :** 220-270 mm]

Taille : 6/XS - 11/2XL | **Conditionnement :** 12 paires par bande de papier.

Tailles 6, 7, 11 / 72 paires carton, Tailles 8, 9, 10 / 120 paires/carton

Gant niveau de résistance à la coupure **C**
avec enduction micro-mousse sur la paume

55-3725

ANTICOUPEURE C



- Gant composé à 64 % de matériaux durables (dont l'enduction)
- Fabriqué à partir d'une combinaison unique de Dyneema bio-sourcée et de polyester recyclé (rPET), ce qui permet de réduire les émissions de CO₂ de >820 g par paire*
- Économie d'énergie de 0,302 kwh et réduction de la consommation d'eau de 4 l par paire
- Résistance à la coupure de niveau C conformément à la norme EN388:2016+A1:2018
- Compatible avec les écrans tactiles, ce qui réduit la nécessité de les enlever
- Jonction pouce-index renforcée pour une résilience accrue et protéger cette zone très sollicitée
- Enduction micro-mousse sur la paume pour une bonne préhension des objets secs ou huileux
- Tactilité et dextérité incroyablement fines, ajustement parfait et grand confort
- Testé après lavage selon les normes industrielles



*Par rapport au même style utilisant des matériaux vierges

Applications/Secteurs industriels

- Assemblages complexes
- Automobile/après-vente
- Marché secondaire/Manipulation de composants
- Construction
- Fabrication de produits blancs
- Aérospatiale
- Logistique et entreposage



Réduction des émissions de carbone de **>600 g** pour chaque paire de gants fabriqués en **Dyneema bio-sourcé®** par rapport au fil générique HMPE.



Jauge : 15 gg | **Couleur :** Doublure bleu marine/enduction noire
Style de poignet : Poignet en tricot | **Longueur :** 220-270 mm
Taille : 6/XS - 11/2XL | **Conditionnement :** 12 paires par bande de papier.
Tailles 6, 7, 11 / 72 paires/carton, Tailles 8, 9, 10 / 120 paires/carton



Gant niveau de résistance à la coupure **A**
 avec enduction micro-mousse sur la paume

55-1725

ANTICOUPURE

A



- Gant composé à 65 % de matériaux durables (dont l'enduction)
- Fabriqué à partir d'une combinaison unique de polyester recyclé (rPET) et de nylon recyclé (rPA), ce qui permet une réduction totale des émissions de CO₂ de >320 g par paire*
- Économie d'énergie de 0,276 kwh et réduction de la consommation d'eau de 6 l par paire
- Résistance à la coupure de niveau A conformément à la norme EN388:2016+A1:2018
- Haute résistance à l'abrasion (> 20 000 cycles) qui procure une durabilité et augmente sa durée de vie
- Compatible avec les écrans tactiles, ce qui réduit la nécessité de les enlever
- Jonction pouce-index renforcée pour une résilience accrue et protéger cette zone très sollicitée
- Enduction micro-mousse sur la paume pour une bonne préhension des objets secs ou huileux
- Tactilité et dextérité incroyablement fines, ajustement parfait et grand confort
- Testé après lavage selon les normes industrielles



*Par rapport au même style utilisant des matériaux vierges

Applications/Secteurs industriels

- Assemblages complexes
- Automobile/après-vente
- Marché secondaire/Manipulation de composants
- Construction
- Fabrication de produits blancs
- Aérospatiale
- Logistique et entreposage



Product Packaging

Les quantités de 12 paires sont enveloppées dans une bande de papier FSC. Les cartons extérieurs contiennent 72 paires par carton pour les tailles 6, 7 & 11, 120 paires par carton pour les tailles 8, 9 & 10.



Jauge : 15 gg | **Couleur** : Doublure bleu marine/enduction noire
Style de poignet : Poignet en tricot | **Longueur** : 220-270 mm
Taille : 6/XS - 11/2XL | **Conditionnement** : 12 paires par bande de papier.
 Tailles 6, 7, 11 / 72 paires/carton, Tailles 8, 9, 10 / 120 paires/carton

Gant niveau de résistance à la coupure **C** avec enduction micro-mousse sur la paume

55-3825

ANTICOUPEURE



- Gant composé à 54 % de matériaux durables (dont l'enduction)
- Fabriqué à partir d'une combinaison unique de fils bio-sourcés et à base végétale, ce qui se traduit par une réduction totale des émissions de CO₂
- Réduction de la consommation d'eau et d'énergie
- Résistance à la coupure de niveau C conformément à la norme EN388:2016+A1:2018
- EN388:2016+A1 2018 résistance à l'abrasion niveau 4
- Compatible avec les écrans tactiles, ce qui réduit la nécessité de les enlever
- Jonction pouce-index renforcée pour une résilience accrue et protéger cette zone très sollicitée
- Enduction micro-mousse sur la paume pour une bonne préhension des objets secs ou huileux
- Tactilité et dextérité incroyablement fines, ajustement parfait et grand confort



Applications/Secteurs industriels

- Assemblages complexes
- Automobile/après-vente
- Marché secondaire/Manipulation de composants
- Construction
- Fabrication de produits blancs
- Aérospatiale



Jauge : 15 gg | **Couleur :** Doublure grise/enduction noire
Style de poignet : Poignet en tricot | **Longueur :** 220-270 mm
Taille : 6/XS - 11/2XL | **Conditionnement :** 12 paires par bande de papier.
 Tailles 6, 7, 11 / 72 paires/carton, Tailles 8, 9, 10 / 120 paires/carton



Gant niveau de résistance à la coupure **A** avec enduction micro-mousse sur la paume

55-1825

ANTICOUPURE

A



- Gant composé à 52 % de matériaux durables (dont l'enduction)
- Fabriqué à partir d'une combinaison unique de fils bio-sourcés et à base végétale, ce qui se traduit par une réduction totale des émissions de CO₂
- Réduction de la consommation d'eau et d'énergie
- Résistance à la coupure de niveau A conformément à la norme EN388:2016+A1:2018
- Compatible avec les écrans tactiles, ce qui réduit la nécessité de les enlever
- Jonction pouce-index renforcée pour une résilience accrue et protéger cette zone très sollicitée
- Enduction micro-mousse sur la paume pour une bonne préhension des objets secs ou huileux
- Tactilité et dextérité incroyablement fines, ajustement parfait et grand confort



Applications/Secteurs industriels

- Assemblages complexes
- Automobile/après-vente
- Marché secondaire/Manipulation de composants
- Construction
- Fabrication de produits blancs
- Aérospatiale
- Logistique et entreposage



Jauge : 15 gg | **Couleur** : Doublure grise/enduction noire

Style de poignet : Poignet en tricot | **Longueur** : 220-270 mm

Taille : 6/XS - 11/2XL | **Conditionnement** : 12 paires par bande de papier.

Tailles 6, 7, 11 / 72 paires/carton, Tailles 8, 9, 10 / 120 paires/carton

Gant à manchette en nitrile de protection chimique d'une résistance à la coupure de niveau **F** avec enduction micro-mousse sur la paume

55-6177

ANTICOUPIRE

F



- EN374-1:2016+A1:2018 Perméation Type A
- EN374-5:2016 bactéries et champignons
- EN388:2016+A1:2018 Résistance à la coupure de niveau F
- EN407: 2020 Résistance à la chaleur par contact de niveau 1
- Indicateur d'incident - doublure à contraste élevé pour identifier les dommages causés à la barrière chimique
- Paume en micro-mousse de nitrile pour une meilleure préhension des objets secs et mouillés
- Indicateur de taille sous le bord pour une identification rapide de la taille du produit



Applications/Secteurs industriels

- Pétrochimie
- Industrie du pétrole et du gaz
- Exploitation minière
- Gros engins
- Fabrication
- Maintenance
- Gestion des déchets
- Fabrication de métaux



Indicateur d'incident -
doublure à contraste élevé pour identifier les dommages à la barrière chimique



Indicateur de taille -
Indicateur de taille sous le bord pour une identification rapide de la taille du produit

Jauge : 15 gg | **Couleur :** Gris/noir | **Style de poignet :** Gant à manchette
Longueur : 35 cm | **Taille :** 7/S - 11/2XL
Conditionnement : 6 paires/bande de papier, 48 paires/carton



Gant à manchette en nitrile de protection chimique d'une résistance à la coupure de niveau **D** avec enduction micro-mousse sur la paume

55-4173

ANTICOUPIRE



- EN374-1:2016+A1:2018 Perméation Type A
- EN374-5:2016 bactéries et champignons
- EN388:2016+A1:2018 résistance à la coupure de niveau D
- EN407: 2020 Résistance à la chaleur par contact de niveau 1
- Indicateur d'incident - doublure à contraste élevé pour identifier les dommages causés à la barrière chimique
- Paume en micro-mousse de nitrile pour une meilleure préhension des objets secs et mouillés
- Indicateur de taille sous le bord pour une identification rapide de la taille du produit



Applications/Secteurs industriels

- Pétrochimie
- Industrie du pétrole et du gaz
- Exploitation minière
- Gros engins
- Fabrication
- Maintenance
- Gestion des déchets
- Fabrication de métaux



Jauge : 15 gg | **Couleur :** Bleu/noir | **Style de poignet :** Gant à manchette

Longueur : 35 cm | **Taille :** 7/S - 11/2XL

Conditionnement : 6 paires/bande de papier, 48 paires/carton



TILSATEC

Pulse®

Gants d'isolation électrique

La gamme de gants de protection pour les applications de basse et de haute tension comprend les options suivantes :

BASSE tension

- Pulse classe 00 Gants d'isolation électrique, tension d'utilisation maximale 500 Vca/750 Vcc, 28 cm et 36 cm en rouge ou jaune
- Pulse classe 0 Gants d'isolation électrique, tension d'utilisation maximale 1 000 Vca/1 500 Vcc, 28 cm et 36 cm en rouge ou jaune

HAUTE tension

- Pulse classe 1 Gants d'isolation électrique, tension d'utilisation maximale 7 500 Vca/11 250 Vcc, 36 cm en rouge/noir
- Pulse classe 2 Gants d'isolation électrique, tension d'utilisation maximale 17 000 Vca/25 500 Vcc, 36 cm en rouge/noir
- Pulse classe 3 Gants d'isolation électrique, tension d'utilisation maximale 26 500 Vca/39 750 Vcc, 36 cm en rouge/noir
- Pulse classe 4 Gants d'isolation électrique, tension d'utilisation maximale 36 000 Vca/54 000 Vcc, 41 cm en rouge/noir

24-9010 / 24-9012

11 po./28 cm

Classe 00**24-9020 / 24-9022**

14 po./36 cm

Classe 00

	24-9010	24-9012	24-9020	24-9022
Classe	00	00	00	00
Tension max.	500 V	500 V	500 V	500 V
Catégorie	A/Z/C	A/Z/C	A/Z/C	A/Z/C
ARC	APC1 / ATPV - 8,4 cal/cm ²			
ASTM D120	Type 1	Type 1	Type 1	Type 1
Manchette	Droits avec bordure renforcée			
Couleur	Rouge (MTO*)	Jaune	Rouge (MTO*)	Jaune
Longueur	11 po. / 28 cm	11 po. / 28 cm	14 po. / 36 cm	14 po. / 36 cm
Tailles	8-11	8-11	8-11	8-11
Conditionnement	1 paire par enveloppe en polyéthylène et boîte individuelle. 10 paires par carton			



*Sur commande.

Nous contacter pour confirmer les délais.

**CLASSES DE CATÉGORIES SPÉCIALES**

Propriétés spéciales :

A - Acide**H** - Résistance aux huiles**C** - Températures basses extrêmes**Z** - Ozone**R = A + Z + H**

CLASSE	LONGUEUR CM/POUCES		CATÉGORIES	TENSION D'ESSAI CA/CC	TENSION D'UTILISATION MAXIMALE CA/CC	TAILLES	ARC
Classe 00 Beige	28/11	36/14	A/Z/C	2 500/10 000	500/750	8, 9, 10, 11	APC1 ATPV - 8,4 cal/cm ²
Classe 0 Rouge	28/11	36/14	A/Z/C	5 000/20 000	1 000/1 500	8, 9, 10, 11	APC2 ATPV - 8,5 cal/cm ²
Classe 1 Blanc		36/14	R/C	10 000/40 000	7 500/11 250	8, 9, 10, 11	APC2 ATPV - 10,6 cal/cm ²
Classe 2 Jaune		36/14	R/C	20 000/60 000	17 000/25 500	8, 9, 10, 11	APC2 ATPV - 21,0 cal/cm ²
Classe 3 Vert		36/14	R/C	30 000/60 000	26 500/39 750	8, 9, 10, 11	APC2 ATPV - 40,5 cal/cm ²
Classe 4 Orange		41/16	R/C	40 000/70 000	36 000/54 000	9, 10, 11	APC2 ATPV - 36,2 cal/cm ²

CA = Courant alternatif (circule dans les deux sens)

CC = Courant continu (circule dans un seul sens)

Fabriqué et testé conformément
aux normes IEC 60903,
EN 60903 et ASTM D120.

24-0010

11 po./28 cm

Classe 0

24-0012

11 po./28 cm

Classe 0



24-0020

14 po./36 cm

Classe 0

24-0022

14 po./36 cm

Classe 0



	24-0010	24-0012
Classe	0	0
Tension max.	1000 V	1000 V
Catégorie	A/Z/C	A/Z/C
ARC	APC2 / ATPV - 8,5 cal/cm ²	
ASTM D120	Type 1	Type 1
Manchette	Droits avec bordure renforcée	
Couleur	Rouge (MTO*)	Jaune
Longueur	11 po. / 28 cm	11 po. / 28 cm
Tailles	8-11	8-11
Conditionnement	1 paire par enveloppe en polyéthylène dans la boîte. 10 paires par carton	

	24-0020	24-0022
Classe	0	0
Tension max.	1000 V	1000 V
Catégorie	A/Z/C	A/Z/C
ARC	APC2 / ATPV - 8,5 cal/cm ²	
ASTM D120	Type 1	Type 1
Manchette	Droits avec bordure renforcée	
Couleur	Rouge (MTO*)	Jaune
Longueur	14 po. / 36 cm	14 po. / 36 cm
Tailles	8-11	8-11
Conditionnement	1 paire par enveloppe en polyéthylène dans la boîte. 10 paires par carton	



*Sur commande. Nous contacter pour confirmer les délais.



Fabriqué et testé conformément aux normes IEC 60903, EN 60903 et ASTM D120.



*Sur commande. Nous contacter pour confirmer les délais.



Fabriqué et testé conformément aux normes IEC 60903, EN 60903 et ASTM D120.

24-1024

14 po./36 cm

Classe 1**24-2024**

14 po./36 cm

Classe 2

	24-1024	24-2024
Classe	1	2
Tension max.	7500 V	17000 V
Catégorie	R/C	R/C
ARC	APC2 / ATPV - 10,6 cal/cm ²	APC2 / ATPV - 21,0 cal/cm ²
ASTM D120	Type 1	Type 1
Manchette	Droits avec bordure renforcée	
Couleur	Noir/Rouge (MTO*)	Noir/Rouge (MTO*)
Longueur	14 po. / 36 cm	14 po. / 36 cm
Tailles	8-11	8-11
Conditionnement	1 paire par enveloppe en polyéthylène dans la boîte. 10 paires par carton	

*Sur commande. Nous contacter pour
confirmer les délais.

CE

Fabriqué et testé conformément
aux normes IEC 60903,
EN 60903 et ASTM D120.**24-3024**

14 po./36 cm

Classe 3**24-4034**

16 po./41 cm

Classe 4

	24-3024	24-4034
Classe	3	4
Tension max.	26500 V	36000 V
Catégorie	R/C	R/C
ARC	APC2 / ATPV - 40,5 cal/cm ²	APC2 / ATPV - 36,2 cal/cm ²
ASTM D120	Type 1	Type 1
Manchette	Droits avec bordure renforcée	
Couleur	Noir/Rouge (MTO*)	Noir/Rouge (MTO*)
Longueur	14 po. / 36 cm	16 po. / 41 cm
Tailles	8-11	9-12
Conditionnement	1 paire par enveloppe en polyéthylène dans la boîte. 10 paires par carton	

*Sur commande. Nous contacter pour
confirmer les délais.

CE

Fabriqué et testé conformément
aux normes IEC 60903,
EN 60903 et ASTM D120.

Gants de protection en cuir

Il est important de veiller à ce que les gants de protection en cuir soient portés par-dessus les gants d'isolation électrique Pulse afin d'assurer une protection contre les coupures, les abrasions et les perforations et de préserver le gant d'isolation en caoutchouc qui se trouve en dessous. Les gants de protection en cuir de Tilsatec sont disponibles dans les tailles 7 à 11 et sont conçus pour se porter parfaitement par-dessus de gants isolants en caoutchouc, garantissant une prise sûre et un port confortable.



10 po.

12 po.

14 po.

16 po.

GANTS DE PROTECTION EN CUIR

Code produit	Longueur CM/POUCES	Tailles	Description du produit
29-6250	25/10 po.	8-11	Protecteur de cuir non doublé
29-7450	25/10 po.	8-11	Protecteur de cuir doublé d'aramide
29-6252	30/12 po.	8-11	Protecteur de cuir non doublé
29-7452	30/12 po.	8-11	Protecteur de cuir doublé d'aramide
29-7454	35/14 po.	8-11	Protecteur de cuir doublé d'aramide
29-7456	40/16 po.	8-11	Protecteur de cuir doublé d'aramide

Caractéristiques (non doublé) :

- Conçu et développé pour une utilisation avec les manchettes Tilsatec Pulse® à protection électrique
- Cuir de vachette et cuir suédé de qualité supérieure pour une durabilité, un ajustement et une dextérité accrus
- Hydrofugé pour une meilleure résistance aux liquides
- Coutures en aramide pour une durabilité et une résistance aux flammes accrues
- Sangle et boucle ignifugés
- Test d'Arc Electrique selon ASTM2675/F2675M-13
- Attention : Les protections en Cuir Tilsatec PULSE ne protègent pas contre les chocs ou la tension

EN388:2016



2 X 1 1 X

EN407:2020



4 1 X X X X

Caractéristiques (doublé) :

- Conçu et développé pour une utilisation avec les manchettes Tilsatec Pulse® à protection électrique
- Cuir de vachette et cuir suédé de qualité supérieure pour une durabilité, un ajustement et une dextérité accrus
- Hydrofugé pour une meilleure résistance aux liquides
- Coutures en aramide pour une durabilité et une résistance aux flammes accrues
- EN388:2016 + A1 2018 niveau C de résistance à la coupure
- Test d'Arc Electrique selon ASTM2675/F2675M-13
- Attention : Les protections en Cuir Tilsatec PULSE ne protègent pas contre les chocs ou la tension

EN388:2016



3 X 3 2 C

EN407:2020



4 1 X X X X

Pulse® Storage Bag

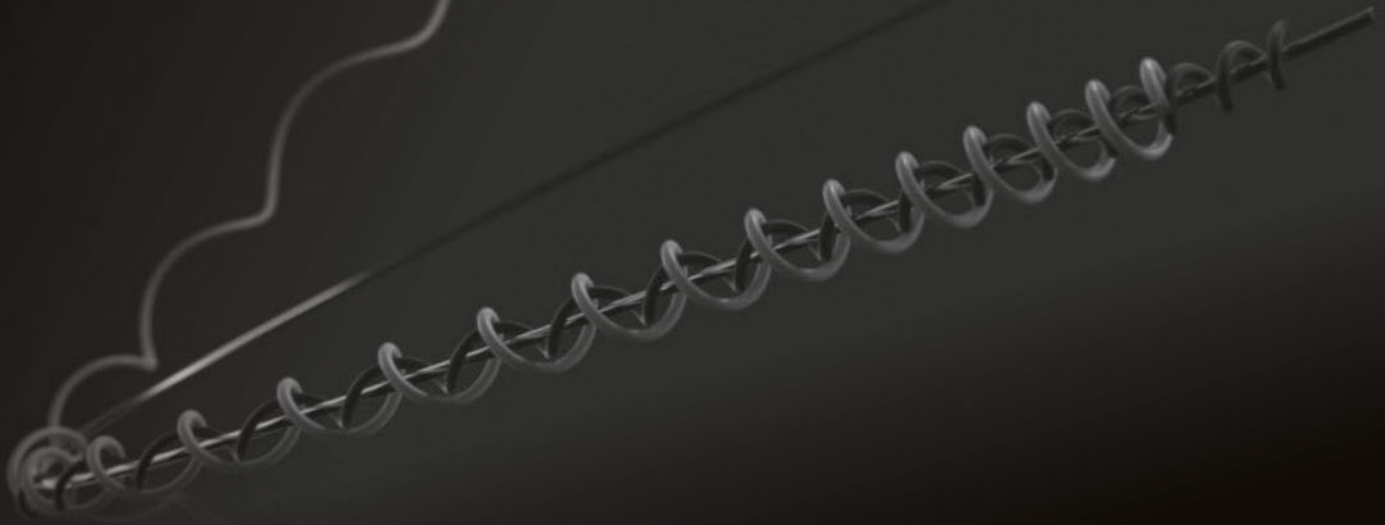
Afin de conserver les gants isolants Pulse® en caoutchouc ainsi que les protecteurs de cuir en bonne condition, ils se doivent d'être stockés correctement. Tilsatec peut fournir des sacs de rangement conçus avec une poche pour ranger votre paire de gants isolants et une poche pour votre gant de protection en cuir. S'assurer que les gants reposent à plat réduit le risque de froissement qui peut limiter la durée de vie des gants. Pas plus d'une paire de chaque gant ne doit être rangée dans le sac à la fois. Le sac dispose également d'une boucle à l'arrière pour lui permettre d'être attaché à votre taille lors de son utilisation.





Développée au Royaume-Uni et conçue par l'équipe de spécialistes des technologies de fils de Tilsatec, la technologie RhinoYarn® est notre processus de fabrication de fil qui combine plusieurs fibres et matériaux techniques.

Leur mélange crée un fil composite dont le niveau de protection mécanique sensiblement plus élevé contre les coupures est atteint sans compromettre le confort ou la dextérité de l'utilisateur.





Une gamme hautement résistante à la coupure

Tilsatec propose l'une des plus vastes gammes de protections des mains et des bras offrant une protection anticoupure de niveau F en Europe. Chaque produit de la gamme supérieure est conçu à l'aide de notre propre technologie RhinoYarn®, fabriquée sur place au Royaume-Uni.



Poids moyen niveau de résistance à la coupure **F** gant avec enduction de PU sur la paume avec pouce renforcé

53-7111

ANTICOUPIRE

F



- EN388: 2016+A1:2018 Résistance à la coupure de niveau F
- Nouvelle composition RhinoYarn® utilisant un acier plus léger et plus fin
- Renfort supplémentaire en nitrile noir à la jonction pouce-index pour une durée de vie accrue du gant et protéger cette zone très sollicitée
- Enduction robuste de la paume pour une bonne préhension des objets secs ou légèrement huileux
- EN388: 2016 niveau 3 de résistance à la perforation et à l'abrasion
- Testé après lavage dans des conditions industrielles



Jauge : 13 gg | **Couleur :** Doublure grise/enduction grise
Style de poignet : Poignet en tricot | **Longueur :** 220-270 mm
Taille : 6/XS - 11/2XL | **Conditionnement :** 12 paires/enveloppe en polyéthylène 120 paires/carton



**Applications/
Secteurs industriels**

- Assemblage
- Automobile
- Industrie du verre
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Fabrication de produits blancs



Poids moyen niveau de résistance à la coupure **F** avec enduction PU sur la paume, manchette rallongée et pouce renforcé

53-7112

ANTICOUPIRE

F



- EN388: 2016+A1:2018 Résistance à la coupure de niveau F
- Nouvelle composition RhinoYarn® utilisant un acier plus léger et plus fin
- Renfort supplémentaire en nitrile noir à la jonction pouce-index pour une durée de vie accrue du gant et protéger cette zone très sollicitée
- Enduction robuste de la paume pour une bonne préhension des objets secs ou légèrement huileux
- Manchette rallongée pour une protection renforcée
- Testé après lavage dans des conditions domestiques et industrielles



Jauge : 13 gg | **Couleur :** Doublure grise/enduction grise
Style de poignet : Poignet en tricot | **Longueur :** 220-270 mm
Taille : 6/XS - 11/2XL | **Conditionnement :** 12 paires par enveloppe en polyéthylène.
 Tailles 6, 7, 11 72 paires/carton, 8, 9, 10 120 paires/carton



**Applications/
Secteurs industriels**

- Assemblage
- Automobile
- Industrie du verre
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Fabrication de produits blancs





Poids moyen niveau de résistance à la coupure **F** avec enduction mousse de nitrile finition sablée sur la paume et renforcé

53-7121

ANTICOUPEURE

F



- EN388: 2016+A1:2018 Résistance à la coupure de niveau F
- Nouvelle composition RhinoYarn® utilisant un acier plus léger et plus fin
- Renfort en nitrile noir à la jonction pouce-index pour une durée de vie accrue du gant
- Respirabilité à 360° réduisant la transpiration
- L'enduction mousse de nitrile finition sablée sur la paume offre une bonne préhension des objets mouillés et secs
- Testé après lavage selon les normes industrielles



Jauge : 13 gg | **Couleur** : Doublure grise/enduction grise
Style de poignet : Poignet en tricot | **Longueur** : 220-270 mm
Taille : 6/XS - 11/2X | **Conditionnement** : 12 paires/enveloppe en polyéthylène 120 paires/carton



**Applications/
Secteurs industriels**

- Assemblage
- Automobile
- Industrie du verre
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Fabrication de produits blancs



Poids moyen cuir renforcé de niveau de résistance à la coupure **F** gant avec enduction mousse de nitrile finition sablée sur la paume

53-7191

ANTICOUPEURE

F



- EN388: 2016+A1:2018 Résistance à la coupure de niveau F
- Nouvelle composition RhinoYarn® utilisant un acier plus léger et plus fin
- EN407:2020 Protection contre la chaleur par contact de niveau 1
- La paume en cuir combinée à une enduction de mousse de nitrile offre une robustesse et un confort incroyables
- L'enduction de mousse de nitrile sur la paume assure la respirabilité et empêche les huiles de pénétrer jusqu'à la main
- Renfort en cuir de la jonction pouce-index



Jauge : 13 gg | **Couleur** : Doublure grise/enduction grise
Style de poignet : Poignet en tricot | **Longueur** : 220-270 mm
Taille : 7/S - 11/2XL | **Conditionnement** : 12 paires/enveloppe en polyéthylène, 72 paires/carton



**Applications/
Secteurs industriels**

- Assemblage
- Automobile
- Industrie du verre
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Fabrication de produits blancs





Niveau de résistance
extrême F à la coupure

Respirabilité à
360°

Jonction pouce-
index renforcée

Enduction de la paume en
mousse de nitrile sableuse

RhinoYarn®
technologie résistante à la
coupure

TILSATEC
50-6121
CE UK
9/1
GUT
F
A6



Ultra-léger de calibre 18 niveau de résistance à la coupure **F**
gant avec enduction mousse de bi-polymère sur la paume

58-6120

ANTICOUPEURE

F



- Technologie RhinoYarn® résistante à la coupure
- Résistance de niveau extrême F à la coupure sans compromettre la dextérité (ANSI 105-2016: A9)
- Enduction mousse de bi-polymère robuste et durable
- Jonction pouce-index renforcée au nitrile pour une durabilité accrue
- Excellente préhension des objets secs ou légèrement huileux
- Testé après lavage dans des conditions domestiques et industrielles



Jauge : 18 gg | **Couleur :** Doublure noire/enduction noire
Style de poignet : Poignet en tricot | **Longueur :** 230-270 mm
Taille : 7/S - 11/2XL | **Conditionnement :** 12 paires/enveloppe en polyéthylène 120 paires/carton



**Applications/
Secteurs industriels**

- Assemblage de composants
- Aérospatiale
- Automobile
- Manutention de pièces métalliques
- Fabrication



Gant de poids moyen d'une résistance à la coupure de niveau **F**
avec enduction mousse de nitrile finition sablée sur la paume avec
pouce renforcé

50-6121

ANTICOUPEURE

F



- Technologie RhinoYarn® résistante à la coupure
- Résistance à la coupure de niveau F conformément à la norme EN388:2016+A1:2018
- Jonction pouce-index renforcée pour une résilience accrue
- Haut niveau d'abrasion et de durabilité
- Respirabilité à 360°
- Couleur sombre dissimulant les saletés pour une meilleure durée de vie du gant
- Testé après lavage dans des conditions domestiques et industrielles



Jauge : 10 gg | **Couleur :** Doublure noire/enduction noire
Style de poignet : Poignet en tricot | **Longueur :** 230-270 mm
Taille : 7/S - 11/2XL | **Conditionnement :** 12 paires/enveloppe en polyéthylène 120 paires/carton



**Applications/
Secteurs industriels**

- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Industrie du verre et double vitrage
- Transport
- Fabrication
- Construction
- Gestion des déchets/Recyclage



Gant de poids moyen d'une résistance à la coupure de niveau F avec enduction PU sur la paume et avec pouce renforcé

50-6111
ANTICOUPURE
F

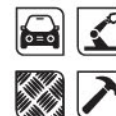

- Technologie RhinoYarn® résistante à la coupure
- Résistance à la coupure de niveau F conformément à la norme EN388:2016+A1:2018
- EN407:2020 Protection contre la chaleur par contact de niveau 1
- Jonction pouce-index renforcée pour une résilience accrue et protéger cette zone très sollicitée
- Enduction en PU sur la paume pour une bonne préhension des objets secs ou légèrement huileux
- Testé après lavage dans des conditions industrielles



Jauge : 10 gg | **Couleur :** Doublure noire/enduction grise
Style de poignet : Poignet en tricot | **Longueur :** 220-270 mm
Taille : 6/XS - 11/2XL | **Conditionnement :** 12 paires/enveloppe en polyéthylène 120 paires/carton


**Applications/
Secteurs industriels**

- Assemblage
- Automobile
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Transport
- Fabrication
- Construction



Gant de poids moyen d'une résistance à la coupure de niveau F avec enduction en latex sur la paume

50-6130
ANTICOUPURE
F


- Technologie RhinoYarn® résistante à la coupure
- Résistance à la coupure de niveau F conformément à la norme EN388:2016+A1:2018
- EN407:2020 Protection contre la chaleur par contact de niveau 1
- Enduction en latex texturé sur la paume pour une excellente préhension des objets secs et mouillés
- Durable et résistant pour les applications intensives
- Testé après lavage dans des conditions domestiques et industrielles



Jauge : 10 gg | **Couleur :** Doublure noire/enduction noire
Style de poignet : Poignet en tricot | **Longueur :** 230-270 mm
Taille : 7/S - 11/2XL | **Conditionnement :** 12 paires/enveloppe en polyéthylène 120 paires/carton


**Applications/
Secteurs industriels**

- Industrie du verre
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Gestion des déchets/ Recyclage
- Fabrication
- Construction





Léger gant avec enduction en PU sur la paume niveau de résistance à la coupure E

55-5110

ANTICOUPEURE

E

- Technologie RhinoYarn® résistante à la coupure
- EN388: 2016+A1:2018 Résistance à la coupure de niveau E
- Doublure fine et légère de calibre 15
- Haut niveau de tactilité et de dextérité
- Enduction en PU durable sur la paume pour une bonne préhension des objets secs ou légèrement huileux
- Doublure et manchette sans couture pour un confort accru
- Testé après lavage dans des conditions domestiques et industrielles



Jauge : 15 gg | **Couleur :** Doublure grise/enduction grise
Style de poignet : Poignet en tricot | **Longueur :** 230-270 mm
Taille : 7/S - 11/2XL | **Conditionnement :** 12 paires/enveloppe en polyéthylène 120 paires/carton



Applications/ Secteurs industriels

- Fixation finale/ assemblage léger
- Assemblage automobile
- Fabrication de métaux légers
- Transport
- Aérospatiale
- Fabrication de produits blancs



Gant léger d'une résistance à la coupure de niveau E avec enduction mousse de nitrile sur la paume

55-5120

ANTICOUPEURE

E

- Technologie RhinoYarn® résistante à la coupure
- EN388: 2016+A1:2018 Résistance à la coupure de niveau E
- Haut niveau de tactilité et de dextérité
- Doublure et enduction sur la paume respirables
- L'enduction de la paume en mousse de nitrile assure une bonne préhension des objets secs et huileux
- Testé après lavage dans des conditions industrielles
- Agréé pour le contact avec les denrées alimentaires conformément au règlement UE 10/2011



Jauge : 15 gg | **Couleur :** Doublure grise/enduction grise
Style de poignet : Poignet en tricot | **Longueur :** 230-270 mm
Taille : 7/S - 11/2XL | **Conditionnement :** 12 paires/enveloppe en polyéthylène 120 paires/carton



Applications/ Secteurs industriels

- Fixation finale/assemblage léger
- Assemblage automobile
- Fabrication de métaux légers
- Aérospatiale
- Fabrication de produits blancs
- Transport
- Manutention/conditionnement de denrées alimentaires



Comfort+

La gamme Comfort + est fabriquée à partir de notre nouveau RhinoYarn®, fil qui ne contient pas d'alliages ou de minéraux ce qui signifie pas d'acier ni de fibre de verre, éliminant ainsi tout risque d'irritation pour la peau. La nouvelle structure du fil permet une adaptation optimale à tous les niveaux de résistance à la coupure sans compromettre le niveau de confort ou de dextérité.

LE CONFORT SANS COMPROMIS

Comfort+ de poids moyen de niveau de résistances à la coupe **F** gant avec enduction mousse de nitrile finition sablée sur la paume

53-6321

ANTICOUPURE

F

- Nouvelle structure RhinoYarn® non renforcée pour plus de confort et de flexibilité tout au long de la journée
- Doublure sans couture de calibre 13, exempte de fils d'alliage et de minéraux
- L'enduction de la paume en nitrile de finition sablée assure une bonne préhension des objets secs et huileux
- Pouce renforcé pour une plus grande durabilité dans les zones de forte usure
- Compatible écran tactile
- Testé après lavage selon les normes industrielles



Applications/ Secteurs industriels

- Assemblage
- Automobile
- Industrie du verre
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Construction
- Fabrication de produits blancs



Jauge : 13 gg | **Couleur :** Doublure grise/enduction grise
Style de poignet : Poignet en tricot | **Longueur :** 220-270 mm
Taille : 6/XS - 11/2XL **Conditionnement :** 12 paires par bande de papier. Tailles 6, 7, 11 72 paires/carton, Tailles 8, 9, 10 120 paires/carton



Comfort+ léger niveau de résistance à la coupure **E** gant avec enduction micro-mousse de nitrile sur la paume

55-5325

ANTICOUPEURE

E



- Nouvelle structure RhinoYarn® non renforcée pour plus de confort et de flexibilité tout au long de la journée
- Doublure sans couture de calibre 15, exempte de fils d'alliage et de minéraux
- L'enduction micro-mousse de nitrile sur la paume offre un confort ultime et une grande tactilité et dextérité
- Pouce renforcé pour une plus grande durabilité dans les zones de forte usure
- Compatible écran tactile
- Testé après lavage selon les normes industrielles



Jauge : 15 gg | **Couleur :** Doublure grise/enduction grise
Style de poignet : Poignet en tricot | **Longueur :** 220-270 mm
Taille : 6/XS - 11/2XL **Conditionnement :** 12 paires par bande de papier. Tailles 6, 7, 11 72 paires/carton, Tailles 8, 9, 10 120 paires/carton



Applications/ Secteurs industriels

- Assemblage
- Automobile
- Industrie du verre
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Construction
- Fabrication de produits blancs

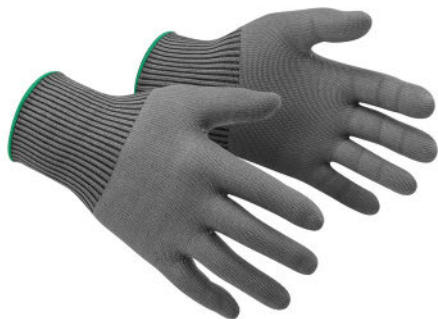


NOUVEAU Comfort+ poids moyen niveau de résistance à la coupure **F** doublure de gant

33-6320

ANTICOUPEURE

F



- Nouvelle structure RhinoYarn® non renforcée pour plus de confort et de flexibilité tout au long de la journée
- Doublure sans couture de calibre 13, exempte de fils d'alliage et de minéraux
- Disponible dans les tailles 6 à 11

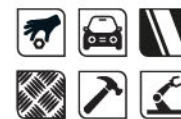


Jauge : 13 gg | **Couleur :** Doublure grise
Style de poignet : Poignet en tricot | **Longueur :** 220-270 mm
Taille : 6/XS - 11/2XL **Conditionnement :** 12 paires par bande de papier. Tailles 6, 7, 11 72 paires/carton, Tailles 8, 9, 10 120 paires/carton



Applications/ Secteurs industriels

- Assemblage
- Automobile
- Industrie du verre
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Construction
- Fabrication de produits blancs



Comfort+ léger niveau de résistance à la coupure **D** gant avec enduction micro-mousse de nitrile sur la paume

55-4325

ANTICOUPEURE
D


- Nouvelle structure RhinoYarn® non renforcée pour plus de confort et de flexibilité tout au long de la journée
- Doublure sans couture de calibre 15 exempte de fils d'alliage et de minéraux
- L'enduction micro-mousse de nitrile sur la paume offre un confort ultime et une grande tactilité et dextérité
- Pouce renforcé pour une plus grande durabilité en cas d'usure importante
- Compatible écran tactile
- Disponible dans les tailles 5 à 12
- Testé après lavage selon les normes industrielles



Jauge : 15 gg | **Couleur :** Doublure grise/enduction grise
Style de poignet : Poignet en tricot | **Longueur :** 220-270 mm
Taille : 5/XXS - 12/3XL | **Conditionnement :** 12 paires par bande de papier. Tailles 5, 6, 7, 11 72 paires/carton, Tailles 8, 9, 10 120 paires/carton



Applications/ Secteurs industriels

- Assemblage
- Automobile
- Industrie du verre
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Construction
- Fabrication de produits blancs



Comfort+ léger de niveau de résistance à la coupure **D** gant avec enduction en PU sur la paume

55-4311

ANTICOUPEURE
D


- Nouvelle structure RhinoYarn® non renforcée pour plus de confort et de flexibilité tout au long de la journée
- Doublure sans couture de calibre 15 exempte de fils d'alliage et de minéraux
- Le revêtement de la paume en PU offre des niveaux élevés de préhension des objets secs, de durabilité, tactilité et dextérité
- Bonne préhension des objets secs pour une manipulation en toute sécurité
- Compatible écran tactile
- Disponible dans les tailles 5 à 12
- Testé après lavage selon les normes industrielles

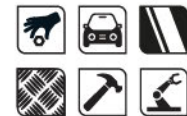


Jauge : 15 gg | **Couleur :** Doublure grise/enduction grise
Style de poignet : Poignet en tricot | **Longueur :** 220-270 mm
Taille : 5/XXS - 12/3XL | **Conditionnement :** 12 paires par bande de papier. Tailles 5, 6, 7, 11 72 paires/carton, Tailles 8, 9, 10 120 paires/carton



Applications/ Secteurs industriels

- Assemblage
- Automobile
- Industrie du verre
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Construction
- Fabrication de produits blancs



Comfort+ ultra léger niveau de résistance à la coupure **D** gant avec enduction en micro-mousse de nitrile sur la paume



58-4325

ANTICOUPEURE



- Nouvelle structure RhinoYarn® non renforcée pour plus de confort et de flexibilité tout au long de la journée
- Doublure de calibre 18 sans couture, exempte de fils d'alliage et de minéraux
- L'enduction micro-mousse de nitrile sur la paume offre un confort ultime et une grande tactilité et dextérité
- Pouce renforcé pour une plus grande durabilité en cas d'usure importante
- Compatible écran tactile
- Disponible dans les tailles 5 à 12
- Testé après lavage selon les normes industrielles

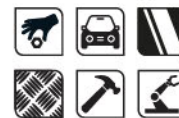


Jauge : 18 gg | **Couleur :** Doublure grise/enduction grise
Style de poignet : Poignet en tricot | **Longueur :** 220-270 mm
Taille : 5/XXS - 12/3XL | **Conditionnement :** 12 paires par bande de papier. Tailles 5, 6, 7, 11, 12 72 paires/carton, Tailles 8, 9, 10 120 paires/carton



**Applications/
Secteurs industriels**

- Assemblage
- Automobile
- Industrie du verre
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Construction
- Fabrication de produits blancs



Comfort+ ultra léger de niveau de résistance à la coupure **D** gant avec enduction en PU sur la paume



58-4311

ANTICOUPEURE



- Nouvelle structure RhinoYarn® non renforcée pour plus de confort et de flexibilité tout au long de la journée
- Doublure de calibre 18 sans couture, exempte de fils d'alliage et de minéraux
- Le revêtement de la paume en PU offre des niveaux élevés de préhension des objets secs, de durabilité, tactilité et dextérité
- Bonne préhension des objets secs pour une manipulation en toute sécurité
- Compatible écran tactile
- Testé après lavage selon les normes industrielles



Jauge : 18 gg | **Couleur :** Doublure grise/enduction grise
Style de poignet : Poignet en tricot | **Longueur :** 220-270 mm
Taille : 5/XXS - 12/3XL | **Conditionnement :** 12 paires par bande de papier. Tailles 5, 6, 7, 11, 12 72 paires/carton, Tailles 8, 9, 10 120 paires/carton



**Applications/
Secteurs industriels**

- Assemblage
- Automobile
- Industrie du verre
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Construction
- Fabrication de produits blancs



Comfort+ léger de niveau de résistance à la coupure D gant avec doublure

35-4329

ANTICOUPIRE
D

- Nouvelle structure RhinoYarn® non renforcée pour plus de confort et de flexibilité tout au long de la journée
- Doublure sans couture de calibre 15 exempte de fils d'alliage et de minéraux
- Disponible dans les tailles 5 à 12



Jauge : 15 gg | **Couleur :** Doublure grise
Style de poignet : Poignet tricot | **Longueur :** 220-270 mm
Taille : 5/XXS - 12/3XL | **Conditionnement :** 12 paires par bande de papier. Tailles 5, 6, 7, 11, 12 72 paires/carton, Tailles 8, 9, 10 120 paires/carton



3 X 4 3 D

**Applications/
Secteurs industriels**

- Assemblage
- Automobile
- Industrie du verre
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Construction
- Fabrication de produits blancs



NOUVEAU Comfort+ poids moyen niveau de résistance à la coupure D gant avec enduction PU sur la paume

53-4311

ANTICOUPIRE
D

- Nouvelle structure RhinoYarn® non renforcée pour plus de confort et de flexibilité tout au long de la journée
- Doublure sans couture de calibre 13 exempte de fils d'alliage et de minéraux
- Le revêtement de la paume en PU offre des niveaux élevés de préhension des objets secs, de durabilité, tactilité et dextérité.
- Bonne préhension des objets secs pour une manipulation en toute sécurité
- Compatible écran tactile



Jauge : 13 gg | **Couleur :** Doublure grise/enduction grise
Style de poignet : Poignet en tricot | **Longueur :** 220-270 mm
Taille : 5/XXS - 12/3XL | **Conditionnement :** 12 paires par bande de papier. Tailles 5, 6, 7, 11, 12 72 paires/carton, Tailles 8, 9, 10 120 paires/carton



4 X 4 2 D

**Applications/
Secteurs industriels**

- Assemblage
- Automobile
- Industrie du verre
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Construction
- Fabrication de produits blancs



NOUVEAU Comfort+ poids moyen niveau de résistance à la coupure **D** gant avec enduction nitrile de finition sablée sur la paume



53-4321

ANTICOUPIRE

D

- Nouvelle structure RhinoYarn® non renforcée pour plus de confort et de flexibilité tout au long de la journée
- Doublure sans couture de calibre 13 exempte de fils d'alliage et de minéraux
- L'enduction de la paume en nitrile de finition sablée assure une bonne préhension des objets secs et huileux
- Pouce renforcé pour une plus grande durabilité dans les zones de forte usure
- Compatible écran tactile

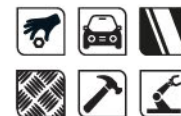


Jauge : 13 gg | **Couleur :** Doublure grise/enduction grise
Style de poignet : Poignet en tricot | **Longueur :** 220-270 mm
Taille : 6/XS - 11/2XL | **Conditionnement :** 12 paires par bande de papier. Tailles 6, 7, 11 72 paires/carton, Tailles 8, 9, 10 120 paires/carton



Applications/ Secteurs industriels

- Assemblage
- Automobile
- Industrie du verre
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Construction
- Fabrication de produits blancs



Comfort+ léger niveau de résistance à la coupure **C** gant avec enduction en micro-mousse de nitrile sur la paume



55-3325

ANTICOUPIRE

C

- Nouvelle structure RhinoYarn® non renforcée pour plus de confort et de flexibilité tout au long de la journée
- Doublure sans couture de calibre 15 exempte de fils d'alliage et de minéraux
- L'enduction micro-mousse de nitrile sur la paume offre un confort ultime et une grande tactilité et dextérité
- Pouce renforcé pour une plus grande durabilité en cas d'usure importante
- Compatible écran tactile
- Testé après lavage selon les normes industrielles

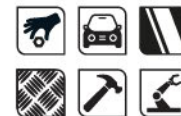


Jauge : 15 gg | **Couleur :** Doublure grise/enduction grise
Style de poignet : Poignet en tricot | **Longueur :** 220-270 mm
Taille : 6/XS - 11/2XL | **Conditionnement :** 12 paires par bande de papier. Tailles 6, 7, 11 72 paires/carton, Tailles 8, 9, 10 120 paires/carton



Applications/ Secteurs industriels

- Assemblage
- Automobile
- Industrie du verre
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Construction
- Fabrication de produits blancs



Comfort+ poids moyen de niveau de résistance à la coupure
C gant à enduction en U sur la paume

53-3314

ANTICOUPIRE

C

- Incroyablement doux et confortable pour une utilisation tout au long de la journée
- Nouvelle structure Rhino Yarn® non-renforcée avec UHWMPE et élasthanne ultra-extensible pour une résistance optimale à la coupure et un confort accru
- Doublure sans couture de calibre 13 exempte de fils d'alliage et de minéraux
- Enduction PU propre (niveau indétectable de DMF*)
- Compatible écran tactile
- Testé après lavage dans des conditions industrielles



* Gant testé à moins de 5 ppm, alors que le Règlement REACH prévoit une teneur en DMF de 1 000 ppm

Jauge : 13 gg | **Couleur :** Doublure blanche/enduction grise
Style de poignet : Poignet en tricot | **Longueur :** 220-270 mm
Taille : 6/XS - 11/2XL | **Conditionnement :** 12 paires par bande de papier. Tailles 6, 7, 11 72 paires/carton, Tailles 8, 9, 10 120 paires/carton

EN388:2016

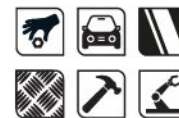


4 X 4 2 C

CE

**Applications/
Secteurs industriels**

- Assemblage
- Automobile
- Industrie du verre
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Construction
- Fabrication de produits blancs



Comfort+ léger niveau de résistance à la coupure **B**
 avec enduction micro-mousse de nitrile sur la paume

55-2325

ANTICOUPIRE

B

- Nouvelle structure RhinoYarn® non renforcée pour plus de confort et de flexibilité tout au long de la journée
- Doublure sans couture de calibre 15 exempte de fils d'alliage et de minéraux
- L'enduction micro-mousse de nitrile sur la paume offre un confort ultime et une grande tactilité et dextérité
- Pouce renforcé pour une plus grande durabilité en cas d'usure importante
- Compatible écran tactile
- Testé après lavage selon les normes industrielles



Jauge : 15 gg | **Couleur :** Doublure grise/enduction grise
Style de poignet : Poignet en tricot | **Longueur :** 220-270 mm
Taille : 6/XS - 11/2XL | **Conditionnement :** 12 paires par bande de papier. Tailles 6, 7, 11 72 paires/carton, Tailles 8, 9, 10 120 paires/carton

EN388:2018



4 X 4 3 B

CE

**Applications/
Secteurs industriels**

- Assemblage
- Automobile
- Industrie du verre
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Construction
- Fabrication de produits blancs





Gant **ESD** ultra-léger avec enduction micro-mousse sur la paume

58-1924

ANTICOUPURE **A**

- Antistatique ESD testé conformément aux normes EN 1149-2:1997 et EN 16350
- Niveau exceptionnel de sensibilité et tactilité au bout des doigts
- Compatible avec les écrans tactiles
- Respirabilité à 360° pour des mains qui restent sèches et au frais
- Doublure et poignet sans couture de calibre 18 pour un confort accru



Applications/Secteurs industriels

- Fixation finale/assemblage léger
- Finition et inspection
- Électronique
- Aérospatiale
- Logistique et entreposage



Jauge : 18 gg

Couleur : Doublure bleu marine/enduction noire

Style de poignet : Poignet en tricot

Longueur : 230-270 mm | **Taille** : 7/S - 11/2XL

Conditionnement : 12 paires par enveloppe en polyéthylène
 Tailles 7, 11 72 paires/carton, 8, 9 & 10 120 paires/carton

Polyvalent ultra-léger niveau de résistance à la coupure **B** gant avec enduction de mousse de nitrile à finition sablée sur la paume

58-2221

ANTICOUPIRE

B

- Fabriqué à l'aide d'une technologie de tricotage avancée, il offre une coupe et une sensation ergonomiques pour une dextérité et une tactilité incroyables
- Résistance à la coupure de niveau B selon la norme EN388: 2016
- Résistance à l'abrasion de haut niveau 4
- L'enduction de la paume en nitrile de finition sablée assure une bonne préhension des objets secs et huileux
- Le renforcement de la jonction pouce-index apporte une durabilité supplémentaire et une longévité accrue

**Jauge** : 18 gg | **Couleur** : Doublure grise/enduction grise**Style de poignet** : Poignet en tricot | **Longueur** : 230-270 mm**Taille** : 7/S - 11/2XL **Conditionnement** : 12 paires par enveloppe en polyéthylène. Tailles 7, 11 72 paires/carton, Tailles 8, 9, 10 120 paires/carton**Applications/
Secteurs industriels**

- Assemblages complexes
- Automobile/après-vente marché secondaire/manipulation de composants
- Construction
- Fabrication de produits blancs
- Aérospatiale



Gant multi-usage, résistance à la coupure de niveau **C** avec enduction PU sur la paume

53-3210

ANTICOUPIRE

C

- Solution économique d'une résistance à la coupure de niveau C conformément à la norme EN388 2016+A1:2018
- Enduction PU robuste
- Bonne préhension des objets secs ou légèrement huileux
- Couleur sombre dissimulant les saletés pour une meilleure durée de vie

**Jauge** : 13 gg | **Couleur** : Doublure grise/enduction grise**Style de poignet** : Poignet en tricot | **Longueur** : 230-270 mm**Taille** : 7/S - 11/2XL | **Conditionnement** : 12 paires/enveloppe en polyéthylène 120 paires/carton**Applications/
Secteurs industriels**

- Automobile/après-vente
- Manipulation de métaux/composants
- Construction
- Fabrication de produits blancs



Léger niveau de résistance à la coupure **F**,
gant antimicrobien et pour contact alimentaire

71-7110

ANTICOUPURE

F



- Niveau de résistance à la coupure F selon la norme EN388:2016 (ANSI 105-2016 A7)
- Composant antimicrobien adapté à la manipulation des aliments
- Nouvelle structure de fil (sans fibre de verre) pour une préhension et une protection mécanique améliorées
- Testé conformément aux essais de lavage industriel de la norme EN ISO 15797 pour résister à 50 cycles de lavage à 85 °C et de séchage à 70 °C
- Manchette rallongée pour une protection renforcée
- Ambidextre



Jauge : 13 gg | **Couleur :** Doublure bleue | **Style de poignet :** Poignet tricot
Longueur : 255-305 mm | **Taille :** 6/XS - 11/2XL
Conditionnement : 6 unités/enveloppe en polyéthylène, 216/carton



**Applications/
Secteurs industriels**

- Désossage et découpage de la viande
- Boucherie
- Filetage et transformation du poisson
- Adéquat pour la viande de bœuf, de porc et la volaille



Lourd niveau de résistance à la coupure **F**,
antimicrobien et pour contact alimentaire

73-9110

ANTICOUPURE

F



- Niveau de résistance à la coupure F selon la norme EN388:2016 (ANSI 105-2016 A9)
- Composant antimicrobien adapté à la manipulation des aliments
- Nouvelle structure de fil (sans fibre de verre) pour une préhension et une protection mécanique améliorées
- Testé conformément aux essais de lavage industriel de la norme EN ISO 15797 pour résister à 50 cycles de lavage à 85 °C et de séchage à 70 °C sans affecter la résistance à la coupure
- Manchette rallongée pour une protection renforcée
- Ambidextre



Jauge : 7 gg | **Couleur :** Doublure bleue | **Style de poignet :** Poignet tricot
Longueur : 255-305 mm | **Taille :** 6/XS - 11/2XL
Conditionnement : 6 unités/enveloppe en polyéthylène, 144/carton



**Applications/
Secteurs industriels**

- Désossage et découpage de la viande
- Boucherie
- Filetage et transformation du poisson
- Adéquat pour la viande de bœuf, de porc et la volaille





NOUVEAU poids moyen niveau de résistance à la coupure **F**, gant antimicrobien et pour contact alimentaire

72-6110

ANTICOUPIRE **F**

- EN388: 2016 niveau de résistance à la coupure F
- La nouvelle structure du fil améliore la préhension
- Composant antimicrobien permanent
- Exempt de fibres de verre pour éviter la contamination du produit
- Testé conformément aux essais de lavage industriel de la norme EN ISO 15797 pour résister à 50 cycles de lavage à 85 °C et de séchage à 70 °C sans affecter la résistance à la coupure
- Manchette rallongée pour une protection renforcée
- Ambidextre



Applications/Secteurs industriels

- Désossage et découpage de la viande
- Boucherie
- Filetage et transformation du poisson
- Adéquat pour la viande de bœuf, de porc et la volaille



Jauge : 10 gg | **Couleur** : Doublure bleue

Style de poignet : Poignet tricot

Longueur : 255-305 mm | **Taille** : 6/XS - 11/2XL

Conditionnement : 6 unités/enveloppe en polyéthylène, 144/carton



RHINO GUARD™

Extreme Cut & Puncture Protection

Protection contre les coupures, perforations et piqûres d'aiguille

RHINO GUARD™ est un composite textile ultra-perfectionné essentiellement conçu pour apporter une protection du plus haut niveau contre de nombreux risques de perforations.

Le matériau est composé d'une combinaison innovante de fibres avancées, d'une structure de tissu modifiée et d'une technologie d'enduction unique pour offrir des hauts niveaux de protection contre les risques de perforations, grandes et petites, comme celles dues aux aiguilles et seringues.



Gant de protection mécanique avec **Rhinoguard™**
49-6220
ANTICOUPURE
E


Jauge : S.O. | **Couleur :** Noir / Jaune
Style de poignet : Néoprène | **Longueur :** 230-270 mm
Taille : 8/M - 11/2XL | **Conditionnement :** Conditionnement par paires, 36 paires/carton



- Niveau de résistance à la coupure C selon la norme EN388:2016+A1:2018
- Technologie RhinoYarn® résistante à la coupure
- EN388: 2016 Résistance à la perforation de niveau 4
- Essai de résistance aux piqûres par aiguille hypodermique ASTM F2878-19 : 6,4 newtons (niveau 3)
- Renfort en cuir pour les zones les plus sollicitées
- Languette en caoutchouc facilitant l'enfilage et le retrait
- Poignet en néoprène extensible pour la sécurité et le confort


Applications/Secteurs industriels

- Services d'urgence : Police, pompiers, secours
- Services de sécurité
- Collectivités, équipes de nettoyage
- Gestion de déchets
- Formage/manutention des métaux


Résistance à la perforation par piqûres d'aiguille hypodermique ASTM F2878-19

Les matériaux hautement résistants à la perforation par des aiguilles hypodermiques sont testés sur le tensiomètre avec des aiguilles à usage unique validées de calibre 28, 25 et 21. Cet essai garantit que les matériaux offrent une protection adéquate contre les risques que représentent les aiguilles hypodermiques.

Gant à manchette anti-chaueur

11-3328

ANTICOUPIRE

C



- EN388:2016+A1:2018 Résistance à la coupure de niveau C
- EN407:2020 Protection contre la chaleur par contact de niveau 2
- Gants en tricot à poils bouclés pour une meilleure protection thermique et un meilleur amortissement des manipulations répétées
- Poignet avec manchette allongée pour la protection de l'avant-bras
- Couleur noire cachant les salissures et prolongeant la durée de vie du gant
- Ambidextre



Jauge : 7 gg | **Couleur :** Gant noir/manchette noire

Style de poignet : Gant à manchette en toile

Longueur : 420-440 mm | **Taille :** 8/M - 10/XL

Conditionnement : 6 paires/enveloppe en polyéthylène, 36 paires/carton



Applications/ Secteurs industriels

- Industrie du verre
- Opérations à chaud
- Zones de forte chaleur nécessitant une protection mécanique



Lourd niveau de résistance à la coupure D gant en tricot aramide

37-4523

ANTICOUPIRE

D



- EN388:2016+A1:2018 Résistance à la coupure de niveau D
- Longue durabilité
- EN407:2020 Propagation limitée des flammes de niveau 4
- EN407:2020 Protection contre la chaleur par contact de niveau 1
- Jonction pouce-index renforcée pour protéger cette zone très sollicitée



Jauge : 7 gg | **Couleur :** Jaune

Style de poignet : Poignet en tricot

Longueur : 230-260 mm | **Taille :** 7/S - 11/2XL

Conditionnement : 12 paires/enveloppe en polyéthylène, 96 paires/carton



Applications/ Secteurs industriels

- Assemblage
- Automobile
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques



X-Lourd niveau résistance à la coupure D

gant tricoté en aramide

37-4528

ANTICOUPURE

D

- EN388:2016+A1:2018 Résistance à la coupure de niveau D
- Longue durabilité
- EN407:2020 Propagation limitée des flammes de niveau 4
- EN407:2020 Protection contre la chaleur par contact de niveau 1
- Jonction pouce-index renforcée pour protéger cette zone très sollicitée

**Jauge :** 7 gg | **Couleur :** Jaune**Style de poignet :** Poignet en tricot**Longueur :** 220-250 mm | **Taille :** 6/XS - 9/L**Conditionnement :** 12 paires/enveloppe en polyéthylène, 72 paires/carton

Applications/ Secteurs industriels

- Assemblage
- Automobile
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques



Poids moyen niveau de résistance à la coupure B

gant tricoté en aramide

37-5620

ANTICOUPURE

B

- EN388:2016+A1:2018 Résistance à la coupure de niveau B
- Longue durabilité
- EN407:2020 Protection contre la chaleur par contact de niveau 1
- Jonction pouce-index renforcée pour protéger cette zone très sollicitée

**Jauge :** 7 gg | **Couleur :** Jaune**Style de poignet :** Poignet en tricot**Longueur :** 240-250 mm | **Taille :** 8/M - 9/L**Conditionnement :** 12 paires/enveloppe en polyéthylène, 96 paires/carton

Applications/ Secteurs industriels

- Assemblage
- Automobile
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques





Lourd niveau de résistance à la coupe **F** gant

37-6620

ANTICOUPEURE **F**

- Technologie RhinoYarn® résistante à la coupe
- EN388:2016+A1:2018 Résistance à la coupe de niveau F
- EN407:2020 Protection contre la chaleur par contact de niveau 1
- Doublure sans couture douce et confortable assurant une bonne dextérité
- Jonction pouce-index renforcée pour protéger cette zone très sollicitée



Applications/Secteurs industriels

- Assemblage
- Fabrication de métaux
- Industrie du verre
- Logistique



Jauge : 7 gg | **Couleur :** Doublure jaune/grise
Style de poignet : Poignet en tricot
Longueur : 230-260 mm | **Taille :** 7/S - 10/XL
Conditionnement : 12 paires/carton 96 paires/carton



Poids moyen gant avec dos ignifuge et paume en cuir, résistance à la coupure de niveau **F**

33-6631

ANTICOUPURE

F



- Technologie RhinoYarn® résistante à la coupure
- EN388:2016+A1:2018 Résistance à la coupure de niveau F
- EN407:2020 Protection contre la chaleur par contact de niveau 1
- EN388: 2016 Résistance à la perforation de niveau 4
- Paume en cuir pour la résistance aux huiles et une bonne préhension
- Tissu ignifuge assurant la protection du dos de la main



Jauge : 13 gg | **Couleur :** Tissu noir/paume grise

Style de poignet : Poignet en tricot

Longueur : 240-260 mm | **Taille :** 8/M - 10/XL

Conditionnement : 12 paires/enveloppe en polyéthylène, 72 paires/carton



**Applications/
Secteurs industriels**

- Assemblage
- Automobile
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Industrie du pétrole et du gaz
- Services publics



Poids moyen gant avec dos ignifuge et paume en cuir, résistance à la coupure de niveau **F**

204

ANTICOUPURE

F



- Technologie RhinoYarn® résistante à la coupure
- EN388:2016+A1:2018 Résistance à la coupure de niveau F
- EN407:2020 Protection contre la chaleur par contact de niveau 1
- EN388: 2016 Résistance à la perforation de niveau 3
- Paume en cuir pour la résistance aux huiles et une bonne préhension
- Tissu ignifuge assurant la protection du dos de la main



Jauge : 7 gg | **Couleur :** Tissu jaune/paume grise

Style de poignet : Poignet en tricot

Longueur : 240-260 mm | **Taille :** 8/M - 10/XL

Conditionnement : 12 paires/enveloppe en polyéthylène, 72 paires/carton



**Applications/
Secteurs industriels**

- Assemblage
- Automobile
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Industrie du pétrole et du gaz
- Services publics



Protection des bras et du corps

La nouvelle série 90 de sweat-shirts résistants à la coupure est l'aboutissement de l'expertise de Tilsatec. Ils allient protection anticoupure et confort grâce à notre nouvelle technologie innovante de tissu hautes performances.

Conçus pour protéger les ouvriers de secteurs industriels comme ceux de la fabrication du verre, de la fabrication de métaux, de la construction automobile et du recyclage des déchets ou de tout autre environnement présentant un risque élevé de coupure.



Col ras du cou Sweatshirt avec dos respirant

90-5113 ANTICOUPURE **E**

- Nouvelle technologie de tissu à base de RhinoYarn®
- EN388:2016+A1:2018 Résistance à la coupure de niveau E*
- Nouvelle technologie de tissu innovante de Tilsatec
- Résistant à la coupure et incisions, haute résistance à l'abrasion et protection contre les perforations conformément à la norme EN388:2016+A1:2018
- Protection du corps et des principales artères et zones vulnérables
- Tissu léger isolant, pour un confort d'utilisation optimal
- Poignet confortable doublement cousu avec fente passe-pouce intégrée
- Fentes d'aération aux aisselles pour une meilleure respirabilité
- Le dos en maille respirable réduit la transpiration pour rester frais plus longtemps
- Tissu extensible au ras du cou et à la base pour un contact confortable avec la peau

*La classification EN388:2016+A1:2018 est basée sur le test de la zone de la manche uniquement

Jauge : S.O. | **Couleur :** Tissu gris/bords noirs

Style de poignet : Poignet confort avec fente passe-pouce

Longueur : Voir le tableau des tailles | **Taille :** S - 2XL

Conditionnement : Conditionnement à l'unité

Taille	Tour de poitrine	Longueur
S	86CM/34"	73CM
M	92CM/36"	74CM
L	102CM/40"	75CM
XL	112CM/44"	75CM
2XL	122CM/48"	76CM



Applications/Secteurs industriels

- Industrie du verre
- Manutention de verre brut
- Postes de découpe
- Automobile
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Recyclage de déchets



La conception avancée de ce vêtement fait appel à une technologie de pointe et aux toutes dernières techniques de fabrication.



Doux et léger, le tissu est frais au toucher, et la présence de fentes d'aération aux aisselles est la garantie d'un confort optimal.



Col roulé Sweatshirt (avec couverture complète)

90-5233 ANTICOUPURE **E**

- Nouvelle technologie de tissu à base de RhinoYarn®
- EN388:2016+A1:2018 Résistance à la coupure de niveau E*
- Nouvelle technologie de tissu innovante de Tilsatec
- Résistant à la coupure et incisions, haute résistance à l'abrasion et protection contre les perforations conformément à la norme EN388:2016+A1:2018
- Protection totale du corps et des principales artères et zones vulnérables sur le devant et dans le dos
- Le col roulé assure une protection supplémentaire lors de la manipulation de grandes pièces
- Tissu léger isolant, pour un confort d'utilisation optimal
- Poignet confortable doublement cousu avec fente passe-pouce intégrée
- Fentes d'aération aux aisselles pour une meilleure respirabilité
- Doublure douce au niveau du col pour un confort accru

*La classification EN388:2016+A1:2018 est basée sur le test de la zone de la manche unique

Jauge : S.O. | **Couleur :** Tissu gris/bords noirs

Style de poignet : Poignet confort avec fente passe-pouce

Longueur : Voir le tableau des tailles | **Taille :** S - 2XL

Conditionnement : Conditionnement à l'unité

Taille	Tour de poitrine	Longueur
S	86CM/34"	73CM
M	92CM/36"	74CM
L	102CM/40"	75CM
XL	112CM/44"	75CM
2XL	122CM/48"	76CM



Applications/Secteurs industriels

- Industrie du verre
- Manutention de verre brut
- Postes de découpe
- Automobile
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Recyclage de déchets



Poids moyen isolant niveau de résistance à la coupure **D** manchette avec poignet confortable

81-4121-CK/CV ANTICOUPIRE **D**


- Technologie RhinoYarn® résistante à la coupure
- EN388:2016+A1:2018 Résistance à la coupure de niveau D
- La fente passe-pouce confortable assure le maintien en place de la manchette sans causer d'inconfort
- 81-4121/CK - haut de manchette élastique pour l'empêcher de tomber
- 81-4121/CV - fermeture par sangle de réglage fixation auto-agrippante


Jauge : 13 gg | **Couleur :** Gris clair

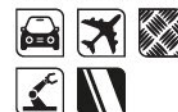
Style de poignet : Poignet confortable avec fente passe-pouce

Longueur : 21 po. / 53 cm | **Taille :** Taille unique

Conditionnement : Conditionnement à l'unité, 100 unités/carton


Applications/ Secteurs industriels

- Automobile
- Aéronautique
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Fabrication
- Industrie du verre



Manchette de poids moyen fraîche au toucher, niveau de résistance à la coupure **F** avec poignet confortable

81-6121-CK/CV ANTICOUPIRE **F**


- EN388: 2016+A1:2018 Résistance à la coupure de niveau F
- Technologie RhinoYarn® résistante à la coupure
- La fente passe-pouce confortable assure le maintien en place de la manchette sans causer d'inconfort
- 81-4121/CK - haut de manche élastique pour l'empêcher de tomber
- 81-4121/CV - fermeture par sangle de réglage à fixation auto-agrippante


Jauge : 13 gg | **Couleur :** Gris clair

Style de poignet : Poignet confortable avec fente passe-pouce

Longueur : 21 po. / 53 cm | **Taille :** Taille unique

Conditionnement : Conditionnement à l'unité, 100 unités/carton


Applications/ Secteurs industriels

- Automobile
- Aéronautique
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Fabrication
- Industrie du verre



Manchette ignifuge 53 cm avec fente passe-pouce, résistance à la coupure de niveau F

85-5221

ANTICOUPIRE **F**

- EN388:2016+A1:2018 Résistance à la coupure de niveau F
- EN407:2020 Propagation limitée des flammes de niveau 2
- EN407:2020 Protection contre la chaleur par contact de niveau 1
- Fermeture par sangle de réglage à fixation auto-agrippante pour le meilleur niveau d'ajustement
- Fente passe-pouce assurant le maintien en place de la manchette

**Jauge :** S.O. | **Couleur :** Vert**Style de poignet :** Poignet tricot avec fente passe-pouce**Longueur :** 21 po. / 53 cm | **Taille :** Taille unique**Conditionnement :** Conditionnement à l'unité, 100 unités/carton

1 X 4 X F



2 1 X X X X



Applications/ Secteurs industriels

- Automobile
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Fabrication



Manchette 50 cm ignifuge niveau de résistance à la coupure E manchette avec fente passe-pouce

84-3520

ANTICOUPIRE **E**

- EN388:2016+A1:2018 Résistance à la coupure de niveau E
- Technologie RhinoYarn® résistante à la coupure
- Ample et légère
- Intrinsèquement ignifuge
- EN407:2020 Propagation limitée des flammes de niveau 3
- Fermeture par sangle de réglage à fixation auto-agrippante pour le meilleur niveau d'ajustement
- Fente passe-pouce assurant le maintien en place de la manchette

**Jauge :** S.O. | **Couleur :** Jaune**Style de poignet :** Poignet tricot avec fente passe-pouce**Longueur :** 20 po. / 50 cm | **Taille :** Taille unique**Conditionnement :** Conditionnement à l'unité, 50 unités/carton

3 X 4 1 E



3 1 X X 2 X



Applications/ Secteurs industriels

- Automobile
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Fabrication



Manchette aramide 45 cm avec fente passe-pouce

84-3118-BE
84-3118-TE

ANTICOUPIRE

C



- EN388: 2016+A1:2018 Anticoupure de niveau C
- Technologie RhinoYarn®
- EN407:2020 Protection contre la chaleur par contact de niveau 1
- Tubulaire et élastique, avec fente passe-pouce assurant son maintien en place
- Disponible dans le style 84-3118BE avec l'option de renfort des doigts



Jauge : S.O. | **Couleur :** Jaune

Style de poignet : Poignet tricot avec fente passe-pouce

Longueur : 18 po. / 45 cm | **Taille :** Taille unique

Conditionnement : Conditionnement à l'unité, 100 unités/carton



Applications/ Secteurs industriels

- Industrie du verre
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Automobile
- Fabrication
- Aéronautique



Manchette tubulaire 25/36/45/53 cm avec fente passe-pouce d'une résistance à la coupure de niveau E

85-5110/14/18/21

ANTICOUPIRE

E



- EN388:2016+A1:2018 Résistance à la coupure de niveau E
- EN407:2020 Protection contre la chaleur par contact de niveau 1
- Tricot sans couture finition lisse
- Ajustement parfait de la forme tubulaire pour une dextérité optimale
- Fente passe-pouce assurant le maintien en place de la manchette
- Disponibles en longueurs de 25 cm, 35 cm, 45 cm et 53 cm



Jauge : S.O. | **Couleur :** Vert

Style de poignet : Poignet tricot avec fente passe-pouce

Longueur : 21"/53 cm | **Taille :** Taille unique

Conditionnement : Conditionnement à l'unité, 100 unités/carton



Applications/ Secteurs industriels

- Automobile
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Fabrication
- Industrie du verre
- Gestion de déchets



Protège-poignet de 20 cm niveau résistance à la coupure F avec sangles réglables

89-5606

ANTICOUPIRE

F



- EN388:2016+A1:2018 Résistance à la coupure de niveau F
- EN388: 2016 Résistance à la perforation de niveau 4
- Protection du poignet et de l'avant-bras
- Taille réglable pour un bon ajustement et le confort de l'utilisateur
- Couleur foncée dissimulant la saleté
- Ne laisse pas de traces sur les panneaux vitrés



Jauge : S.O. | **Couleur :** Noir avec sangles noires

Style de poignet : S.O.

Longueur : 8 po./20 cm | **Taille :** Taille unique

Conditionnement : Conditionné par paire, 25 paires/carton



Applications/ Secteurs industriels

- Assemblage
- Automobile
- Industrie du verre
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Transport
- Fabrication de produits blancs



Manchette de sécurité pour contact alimentaire de poids moyen, antimicrobienne, résistance à la coupure de niveau F

74-8111

ANTICOUPIRE

F



- EN388:2016 Niveau de résistance à la coupure F (ANSI 105-2016 A8)
- Composant antimicrobien adapté à la manipulation des aliments
- Testé conformément aux essais de lavage industriel de la norme EN ISO 15797 pour résister à 50 cycles de lavage à 85 °C et de séchage à 70 °C sans affecter la résistance à la coupure
- Conçue pour être utilisée avec les gants pour contact alimentaire Tilsatec
- Fente passe-pouce pour un bon maintien



Jauge : 10 gg | **Couleur :** Bleu | **Style de poignet :** Poignet tricot

Longueur : 20 po./50 cm | **Taille :** Taille unique

Conditionnement : Conditionnement à l'unité, 100 unités/carton



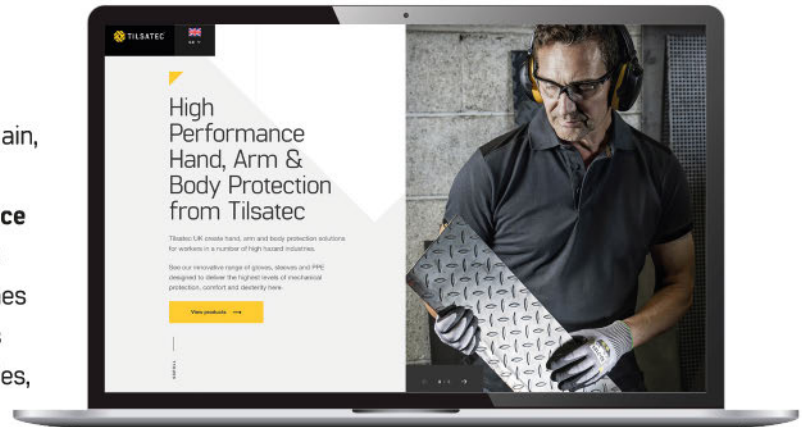
Applications/ Secteurs industriels

- Désossage et découpage de la viande
- Boucherie
- Filetage et transformation du poisson
- Adéquat pour la viande de bœuf, de porc et la volaille

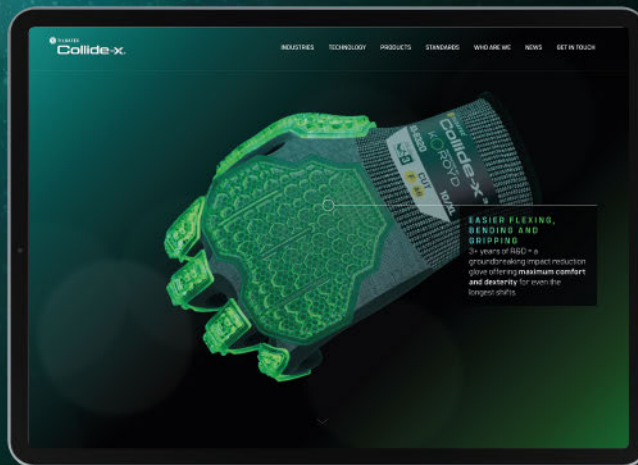


tilsatec.com

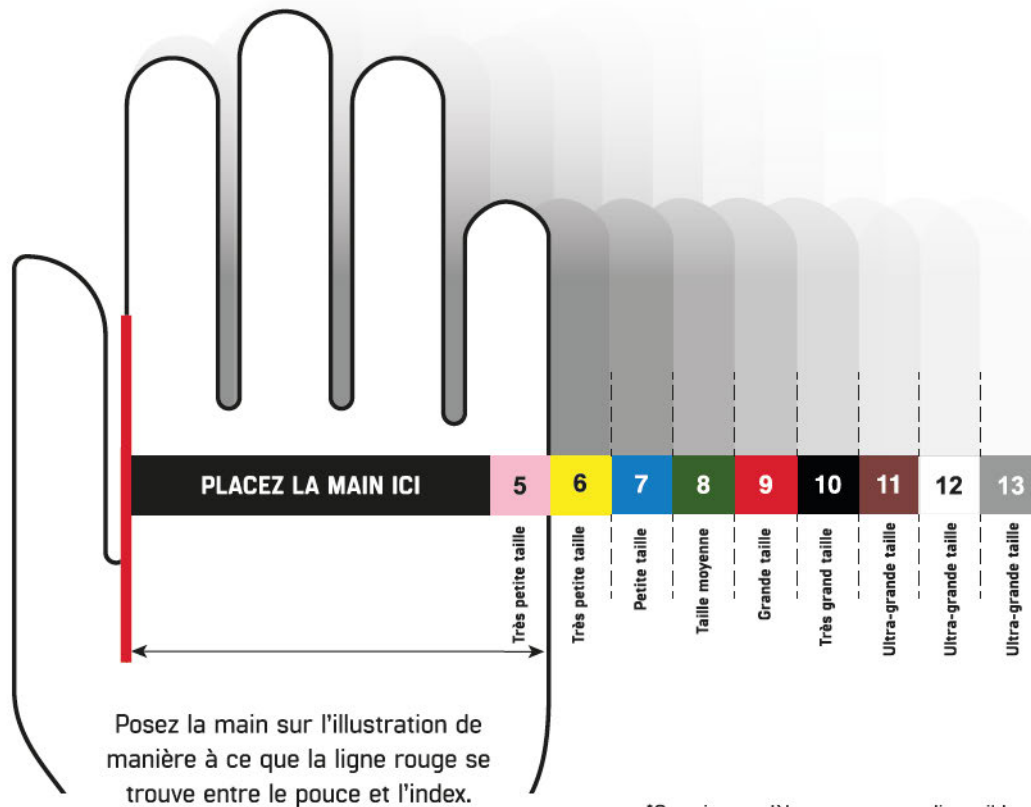
Visitez notre site web **tilsatec.com** pour trouver votre protection idéale pour la main, le bras ou le corps par **norme EN, code produit, caractéristiques de performance** ou **description**. Vous y trouverez tout un éventail de ressources telles que les fiches techniques des produits, les déclarations de conformité UE, des vidéos, infographies, articles de blog et bien plus encore.



tilsatec.com/collide-x



Les gants Tilsatec sont disponibles dans différentes tailles. Pour un ajustement et un confort optimaux, il est essentiel de sélectionner le gant de la bonne taille. Utilisez l'illustration ci-dessous pour mesurer votre main et déterminer votre taille de gants.



*Certains modèles ne sont pas disponibles dans toutes les tailles. Contactez-nous en cas de besoins particuliers en matière de taille.



Tilsatec UK | +44 (0)1924 375742 | info@tilsatec.com | www.tilsatec.com
TILSATEC LIMITED, Flanshaw Lane, Wakefield, West Yorkshire, WF2 9ND, ENGLAND

