



**TILSATEC®**

**Protection hautes performances  
des mains, des bras et du corps**

**CATALOGUE DES PRODUITS 2026**





P42



P26



P56



P40

# TABLE DES MATIÈRES

|       |                                                                                                                                                              |
|-------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 3     | À propos de Tilsatec                                                                                                                                         |
| 4-5   | Technologie RhinoYarn®                                                                                                                                       |
| 6-9   | Essais mécaniques en laboratoire                                                                                                                             |
| 10-11 | Laboratoire des polymères                                                                                                                                    |
| 12-21 | Explication des normes                                                                                                                                       |
| 22-23 | Secteurs industriels                                                                                                                                         |
| 24    | Guide des enductions et finitions de gants                                                                                                                   |
| 25    | Processus d'évaluation de la protection des mains                                                                                                            |
| 26-33 |  Gants résistants aux impacts Tilsatec Collide-x®                           |
| 34-39 |  Gants durables Tilsatec EnVision®                                          |
| 40-41 |  Gants de protection chimique                                               |
| 42-43 |  Gants Arc Électrique                                                       |
| 45-55 |  Haut niveau de protection contre les coupures                             |
| 56-63 |  Gants Comfort+                                                           |
| 64-65 |  Gants polyvalents                                                        |
| 66-67 |  Protection des mains et résistance à la coupure pour contact alimentaire |
| 68-69 |  Protection thermique                                                     |
| 70-71 |  Protection des bras et du corps                                          |
| 74    | Ressources en ligne                                                                                                                                          |
| 75    | Guide des tailles de gants                                                                                                                                   |

La performance, la protection et le confort sont au cœur de tout ce que nous faisons, pour que vous puissiez continuer à faire votre métier.

Pour les entreprises qui souhaitent bénéficier d'une expertise sur laquelle elles peuvent compter pour assurer la sécurité et le confort de leur personnel au travail, Tilsatec conçoit et fournit des solutions de protection des mains, des bras et du corps très performantes. Nous fabriquons RhinoYarn®, notre propre technologie de fil résistant à la coupure - la principale source de protection mécanique, sur place au Royaume-Uni. Ainsi, chaque fibre de nos produits est conçue pour offrir des performances maximales. Car lorsque nos gants vous offrent leurs meilleures performances, vos collaborateurs font de même.

Tilsatec est un fabricant britannique fier de sa longue expérience dans le développement de fils et de matériaux techniques pour la conception d'EPI. Spécialisés dans la protection mécanique, nous sommes en mesure de concevoir les plus hauts niveaux de performance, de durabilité et de confort dans tous nos produits. En étroite collaboration avec nos clients, nous concevons et développons des solutions à partir de la base afin de garantir des performances et des coûts optimaux.



**Nous avons acquis une réputation de spécialistes innovants en matière de résistance à la coupure, en créant une gamme complète de produits de protection des mains, des bras et du corps résistants à la coupure destinés à de nombreux secteurs industriels.**

Partout où des personnes travaillent dans des environnements à haut risque, nos produits sont en première ligne, les aidant à faire leur travail de manière sûre et efficace.

Chaque fois que vous voyez la marque RhinoYarn®, cela signifie qu'un produit a été fabriqué en utilisant notre propre technologie de fil - la source principale de protection mécanique, sur place au Royaume-Uni. Elle s'accompagne de l'assurance de contrôles qualité complets, de la traçabilité des processus et de l'efficacité des performances mécaniques à tous les niveaux.

Nous sommes incroyablement fiers d'être un fabricant britannique qui maintient des générations d'expertise dans la production et la conception de fils. Déterminés à conserver la maîtrise totale de nos opérations, nous avons également créé notre propre laboratoire spécialement consacré aux essais mécaniques, accrédité de manière indépendante. Le fait de disposer d'une telle installation sur place nous permet d'être prêts pour l'avenir.

En savoir plus :





Rhinoyarn® est notre technologie de fil exclusive, conçue pour offrir une qualité exceptionnelle. Elle combine des fibres naturelles et des fibres synthétiques pour en faire des fils techniques de hautes performances qui procurent une grande protection contre les coupures sans compromettre ni le confort ni la dextérité. Chaque composant est sélectionné avec soin afin de concevoir un produit qui offre les performances souhaitées dans la structure la plus efficace, la plus durable et la plus confortable possible.

Lors de la spécification de la protection des mains, il est extrêmement important de comprendre que tous les gants ne se valent pas et que les matériaux utilisés dans la maille du gant, combinés à la façon dont il est tricoté, lui confèrent les caractéristiques de protection, de durabilité et de fiabilité dont vous avez besoin pour que le gant que vous portez tienne ses promesses.



# LABORATOIRE D'ESSAIS MÉCANIQUES DE TILSATEC

## Accréditation indépendante

Le laboratoire de Tilsatec est accrédité indépendamment par UKAS. Le Service d'accréditation du Royaume-Uni UKAS est le seul organisme d'accréditation au Royaume-Uni pour les organisations qui fournissent des services d'essai. Cette accréditation s'appuie sur la norme ISO 17025 pour évaluer la capacité d'un laboratoire à produire des tests et des données précis et de haute qualité. Le laboratoire prend également en charge les fonctions suivantes :



- ✓ La surveillance de la conformité et la compilation des demandes de certifications CE et UKCA
- ✓ Des essais de contrôle des performances et de la qualité des matières premières, des fils et des produits finis
- ✓ Un soutien au développement de nouveaux produits
- ✓ Des essais internes sur mesure pour répondre aux exigences/dangers spécifiques au client
- ✓ Des essais comparatifs visant à s'assurer de la conformité des résultats des essais avec les normes de l'industrie
- ✓ Le contrôle diligent permanent des essais sur les produits





## Assistance technique et conseils produits

Aux côtés de nos représentants commerciaux expérimentés, notre équipe technique vous offre des conseils complémentaires sur l'adéquation de chaque produit ainsi que des recommandations sur des propriétés telles que la résistance à la coupure, la préhension, l'abrasion, le pouvoir hydrofuge, les propriétés thermiques et la respirabilité.

Lorsqu'un client se pose des questions sur l'adéquation d'un produit pour une application particulière, l'équipe du laboratoire peut l'aider à évaluer la nature des tâches exécutées et lui remettre une évaluation détaillée.



Certificate Number 14054

Tilsatec a mis en place un système de gestion de la qualité certifié ISO 9001. Cette norme repose sur plusieurs principes inhérents à la gestion de la qualité, dont une grande attention au service, la motivation et l'implication de la direction supérieure, les processus et l'amélioration continue. Tout ceci démontre l'existence d'un système de gestion de la qualité efficace qui répond aux exigences d'un audit externe indépendant.

Si cependant nous estimons qu'une norme EN en vigueur ne va pas assez loin pour apporter au client les données sur les performances dont il a besoin, nous élaborerons des méthodes d'essais internes uniques afin de lui fournir des données plus réalistes et représentatives des dangers réels présentés par les conditions de travail.



## CE RÈGLEMENT EPI (UE) 2016/425

Le Règlement (EU) 2016/425 relatif aux équipements de protection individuelle (EPI) remplace désormais la directive précédente (89/686/CEE). Le règlement précise les exigences applicables à tous les EPI commercialisés dans l'Espace économique européen (EEE) pour être conformes à la législation. Tous les produits EPI de Tilsatec ont été soumis à un examen de conformité avec les règlements UE et sont dotés d'un marquage CE.

### Catégorie I : EPI simples

Gants et manchettes conçus pour protéger des risques minimes tels que les blessures mécaniques superficielles et le nettoyage. Les fabricants sont autorisés à tester et à certifier eux-mêmes leurs produits.

### Catégorie II : EPI intermédiaires

Protections des mains et des bras conçues pour protéger des coupures, de l'abrasion, des perforations et des déchirures. Cette catégorie de produits doit être soumise à des essais indépendants et obtenir la certification auprès d'un organisme compétent. Un marquage CE est ensuite attribué par l'organisme notifié. Aucun EPI ne peut être vendu ou utilisé au sein de l'UE s'il n'a pas obtenu le marquage CE. Le nom et l'adresse de l'organisme notifié qui a attribué le marquage CE doivent figurer dans les instructions d'utilisation fournies avec le produit. Les performances doivent faire l'objet d'une surveillance continue tout au long des essais.

### Catégorie III : EPI complexes

Les EPI de cette catégorie protègent notamment des risques susceptibles d'avoir de très graves conséquences telles qu'un décès ou des dommages irréversibles pour la santé, comme en cas de manipulation de produits chimiques ou d'agents biologiques nocifs, d'exposition à des températures extrêmes et de risque de coupures par des scies à chaîne tenues à la main. L'EPI doit passer des essais indépendants et obtenir une certification similaire à celle des produits de Catégorie II. Le système d'assurance qualité utilisé par le fabricant doit également faire l'objet d'un contrôle indépendant et le numéro d'identification de l'organisme notifié doit apparaître aux côtés de la marque CE dans les instructions d'utilisation. Les performances et les processus de fabrication doivent être surveillés en permanence pendant les essais des produits et des audits de l'usine doivent être effectués.

## EN ISO 21420:2020+A1:2024 Exigences générales

Le laboratoire répond aux exigences générales énoncées dans la norme EN ISO 21420 récemment mise à jour. Celles-ci comprennent des essais de tailles et de dextérité afin de garantir le meilleur niveau d'ajustement et de confort et des essais de pH afin de protéger l'utilisateur des irritations qui pourraient être causées par les matériaux.



## EN388:2016+A1:2018 Essais de résistance à l'abrasion



L'appareil d'essai de résistance à l'abrasion Martindale est l'appareil reconnu sur le plan international pour tester la résistance des tissus à l'abrasion et à l'usure. Tilsatec utilise l'appareil M235, qui permet d'obtenir des résultats précis et cohérents. Les matériaux hautes performances peuvent être testés sur plus de 8 000 cycles afin de déterminer le moment où le matériau commence à se dégrader.

L'abrasion est déterminée par analyse de l'échantillon après un certain nombre de frictions, défini par le niveau de performance. L'échec est constaté dès lors que l'échantillon présente une rupture complète.

## EN ISO 13997:1999 / ASTM F2992-23 Résistance à la coupure par tranchage

Le laboratoire utilise un appareil TDM-100 pour effectuer des essais de résistance à la coupure conformément aux normes EN ISO 13997 et ASTM F2992. Ces méthodes permettent d'obtenir des résultats plus précis lors de l'essai de matériaux à haute performance qui peuvent produire des forces de résistance à la coupure supérieures à 100 N. Le niveau de résistance obtenu par les essais donne à l'utilisateur final une idée de la résistance à la coupure que lui offriront les gants.

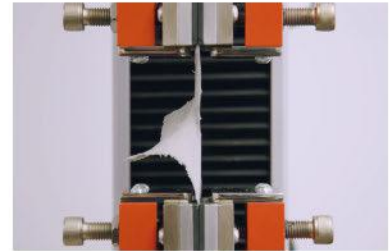
Les essais consistent à tirer une lame droite à la surface d'un échantillon dans un sens, la lame étant remplacée après chaque coupure. Différentes charges sont appliquées tout au long des essais, et la distance de coupe contre la force employée (en newtons) servent à déterminer la force nécessaire pour transpercer le matériau d'un coup de lame de 20 mm.





## EN388:2016+A1:2018 / ANSI/ISEA 105-24 Résistance aux déchirures et à la perforation

Tilsatec utilise un tensiomètre doté d'une cellule de charge de grande capacité afin de déterminer la force requise pour déchirer un échantillon rectangulaire. Une pointe arrondie fixée au tensiomètre est enfoncée dans un échantillon afin de déterminer la résistance du matériau à la perforation.



## EN388:2016+A1:2018 / ANSI/ISEA138-19 Essai de résistance aux impacts



Il s'agit d'un test optionnel dans le cadre de la norme EN388:2016+A1:2018, qui ne doit être appliqué qu'aux gants revendiquant des propriétés spécifiques de résistance aux impacts. Le nouvel essai de résistance aux impacts est basé sur la norme EN13594:2015 applicable aux gants de protection pour les motocyclistes. La zone des articulations est testée en la soumettant à la chute d'une masse dont l'énergie de l'impact est égale à 5 J sur l'objet de l'essai. Pour réussir l'essai, la force transmise doit être inférieure ou égale à 7 kN, et aucun résultat isolé ne doit dépasser 9 kN. La zone des articulations et les autres parties du gant revendiquant une protection, à l'exception des doigts, sont testées. La norme ANSI/ISEA138-19 exige que les tests soient effectués sur 18 points d'impact répartis sur 2 gants, soit 4 sites d'impact sur les articulations et 5 sites d'impact sur les doigts par gant. Contrairement à la norme EN qui définit une réussite ou un échec, la méthode de test ANSI/ISEA138-19 spécifie 3 niveaux de performance. La mesure de la force moyenne doit être inférieure ou égale à 9 kN pour un niveau 1, inférieure ou égale à 6,5 kN pour un niveau 2 et inférieure ou égale à 4 kN pour un niveau 3. Ce test est également effectué sous une énergie d'impact de 5 J.



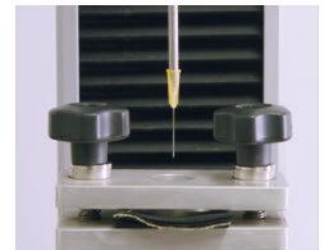
## EN407:2020 Chaleur de contact

Le test de chaleur de contact selon la norme EN 407:2020 mesure la capacité d'un gant à résister au transfert de chaleur lorsqu'il est en contact direct avec une surface chaude dont la température varie de 100 °C à 500 °C.

Le niveau de performance (de 1 à 4) est déterminé en fonction du temps nécessaire pour que la température à l'intérieur du gant augmente de 10 °C.

## ASTM F2878-19 Résistance à la perforation par piqûres d'aiguille hypodermique

Les matériaux hautement résistants à la perforation par des aiguilles hypodermiques sont testés sur le tensiomètre avec des aiguilles à usage unique validées de calibre 25. Cet essai garantit que les matériaux offrent une protection adéquate contre les risques que représentent les aiguilles hypodermiques.



## Autres essais

Tilsatec possède l'expertise nécessaire pour élaborer des méthodes d'essais destinées à obtenir des données indicatives sur la *résistance thermique de contact*, et des *essais de friction* visant à déterminer les propriétés de *préhension* et de *migration alimentaire* afin de garantir que les gants dotés d'un pictogramme de sécurité alimentaire sont conformes à la réglementation européenne en vigueur.

La liste des essais accrédités réalisés par le laboratoire est disponible à l'adresse : <https://www.ukas.com/download-schedule/10386/Testing/>

## Nouveau laboratoire des polymères de Tilsatec

**Tilsatec renforce ses capacités internes avec l'ouverture d'un nouveau laboratoire des polymères au siège dans la région du West Yorkshire.**

Situé sur le même site que les installations de production et de tests, ce positionnement offre un avantage considérable: il permet un prototypage et des essais rapides, accélérant ainsi nos recherches sur des technologies spécialisées répondant à l'évolution des besoins de l'industrie.

Doté des dernières technologies et d'équipements spécialisés, cet investissement nous permet de mener des recherches avancées sur de nouveaux matériaux et procédés, contribuant au développement de solutions innovantes de protection des mains pour un large éventail de secteurs.

À la tête de cette initiative se trouve Masood Shah, notre Responsable Recherche et Développement des Revêtements. Fort de plus de vingt ans d'expérience dans le secteur, Masood est à l'origine de certaines des technologies de revêtement les plus innovantes actuellement disponibles sur le marché



### Domaines de recherche clés et capacités

Le laboratoire des polymères Tilsatec est prêt à révolutionner la protection des mains grâce à des recherches ciblées dans plusieurs domaines clés. Nous développons des mélanges de polymères novateurs et haute performance, effectuons des tests et analyses approfondis des matériaux polymères, et étudions les relations complexes entre la structure des polymères et leurs performances.

Ces travaux de recherche se traduiront directement par des améliorations concrètes de notre gamme, notamment des gants offrant une résistance à la coupe accrue, une adhérence supérieure, des propriétés de barrière chimique avancées et un confort amélioré.

En comprenant et en maîtrisant la science des polymères à un niveau fondamental, nous sommes en mesure de concevoir des solutions de protection des mains garantissant le plus haut niveau de sécurité et de performance pour nos clients.

## Avantages pour les clients et l'industrie

Au cœur de la protection moderne des mains se trouve la science complexe des polymères. Ces matériaux polyvalents, constitués de longues chaînes de molécules, sont les éléments fondamentaux pour concevoir des gants dotés de propriétés spécifiques et ciblées. Qu'il s'agisse d'améliorer l'adhérence grâce à des revêtements spécialisés ou d'assurer une barrière chimique efficace avec des films imperméables, les polymères sont essentiels.

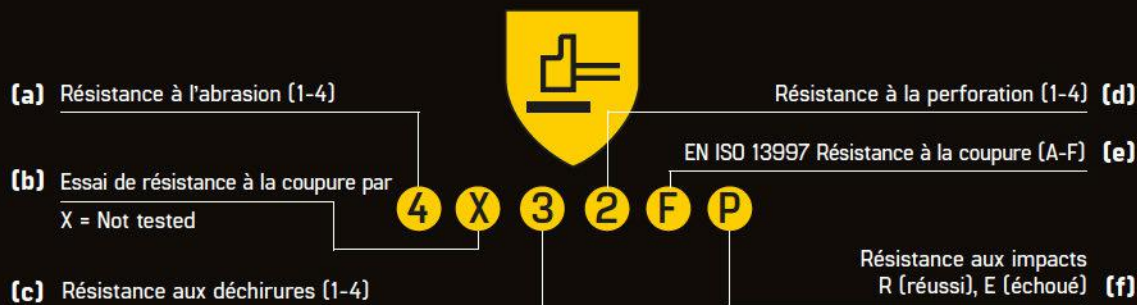
En manipulant la structure moléculaire et la composition de ces matériaux, nous pouvons répondre aux exigences en constante évolution de divers secteurs industriels. Cette approche scientifique nous permet de dépasser la simple protection essentielle, en créant des gants qui offrent non seulement une protection contre les coupures, mais aussi un confort, une dextérité et des performances globales améliorés pour les utilisateurs finaux.



"Notre laboratoire testera en continu de nouvelles formulations afin de garantir leur résistance dans des conditions réelles, telles que les températures élevées, l'abrasion, les impacts et l'exposition aux produits chimiques."



## EN 388:2016+A1:2018 - Protection mécanique



### **(a) Résistance à l'abrasion (1-4) Mise à jour en 2016**

Le testeur de résistance à l'abrasion sert à déterminer la durabilité, l'usure et l'abrasion des matériaux. Les essais sont réalisés en faisant subir des frictions à des échantillons circulaires provenant de la paume du gant contre un abrasif spécifique. Le porte-échantillon effectue des mouvements suivant une courbe de Lissajous sous une charge de 9 kPa, et l'essai est interrompu à intervalles de 100, 500, 2 000 et 8 000 cycles afin de détecter des signes d'abrasion. L'échec est constaté dès lors que l'échantillon présente une rupture complète. Quatre échantillons sont testés, et le niveau de performance final est déterminé en fonction des cycles auxquels l'un des quatre échantillons affiche des signes de rupture. La mise à jour de la norme EN388 prévoyait un changement de l'abrasif utilisé pour ces essais. Seul le type d'abrasif spécifique doit être utilisé pour déterminer la résistance à l'abrasion.



### **(b) Essai de résistance à la coupe par tranchage (1-5)**

Auparavant, la classification BS EN 388:2003 pour la résistance à la coupe se fait aux résultats obtenus suite aux essais par tranchage. Il s'agit de déterminer le nombre de cycles d'avant en arrière d'une lame circulaire à une pression de 5 N sur la surface d'échantillon jusqu'à ce que la lame découpe le matériau. Un « indice de coupe » est calculé et un niveau compris entre 1 et 5 est attribué.



### **(c) Résistance aux déchirures (1-4)**

Un tensiomètre est utilisé pour déterminer la force requise pour déchirer un échantillon. Quatre échantillons rectangulaires pris dans la paume de quatre gants différents sont testés, deux échantillons avec une fente de 50 mm dans le sens longitudinal étant prélevés sur la paume, deux autres dans la longueur du gant. Les échantillons sont fixés dans le tensiomètre, qui tire sur les échantillons jusqu'à ce qu'ils se déchirent complètement à une vitesse de 100 mm/min. La force de crête est enregistrée pour chaque échantillon testé. La valeur minimale obtenue entre les quatre résultats des tests est utilisée pour déterminer le niveau de déchirure final, compris entre 1 et 4.



### **(d) Résistance à la perforation (1-4)**

Une grosse sonde de 4 mm de large, fichée d'une pointe arrondie, est enfoncée à l'aide d'un tensiomètre équipé d'une cellule de charge de compression de 50 mm à travers le matériau prélevé dans la paume du gant à une vitesse de 100 mm/min. Quatre échantillons sont testés, et la force de crête est enregistrée. La valeur minimale obtenue entre les quatre résultats des essais est utilisée pour déterminer le niveau final de résistance à la perforation, compris entre 1 et 4.

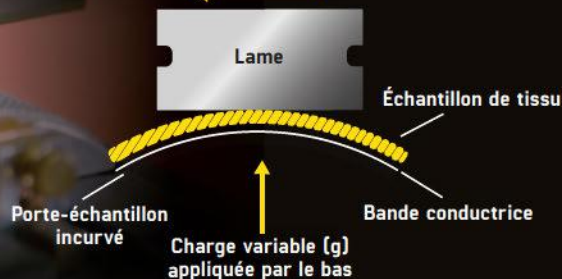


## **(e) Résistance à la coupe EN ISO 13997 (A-F) Nouveautés de la norme en 2016**

La méthode de la norme EN ISO 13997 relative à la résistance à la coupe est l'un des récents ajouts à la norme EN 388. Ces essais ont été introduits afin de tenir compte de l'arrivée sur le marché de matériaux ayant une résistance à la coupe supérieure et qui émoussent les lames et autres objets coupants. Cette méthode emploie un appareil d'essai TDM doté d'une lame à bord droit à usage unique qui est tirée une fois à travers le matériau dans un sens. Une fois que la lame transperce l'échantillon, la distance parcourue par la lame est enregistrée. (Voir ci-dessous)

Plusieurs forces exprimées en newtons sont exercées tout au long de l'essai et une représentation graphique de chacune par rapport à la distance de coupe est utilisée pour déterminer la force nécessaire pour transpercer le matériau d'un coup de lame de 20 mm. Le fait de n'utiliser la lame qu'une seule fois et de tester plusieurs forces de charge (par opposition à la charge standard de 5 N utilisée dans l'essai de coupe par tranchage) permet d'éliminer l'impact de l'émoussement de la lame et d'attribuer une représentation plus précise de la protection à la coupe.

Déplacement de la lame dans une seule direction



## **(f) Résistance aux impacts R (réussi) E (échoué)**

Cet essai est une nouveauté de la norme EN388: 2016 et est facultatif. Cet essai n'est à effectuer que pour les gants revendiquant une résistance spécifique aux impacts. Le nouvel essai de résistance aux impacts est basé sur la norme EN13594:2015 applicable aux gants de protection pour les motocyclistes. Les articulations et les autres zones qui revendiquent une protection obtiendront une note de réussite ou d'échec.

Trouver le gant qui correspond aux exigences de votre secteur industriel

### **A 2 à 5 NEWTONS**

- Manutention de matériel léger
- Assemblage de petites pièces
- Divers travaux légers

### **B 5 à 10 NEWTONS**

- Conditionnement
- Fabrication de produits blancs
- Entreposage/logistique

### **C 10 à 15 NEWTONS**

- Manutention de pièces métalliques
- Assemblage léger
- Travaux de maintenance

### **D 15 à 22 NEWTONS**

- Installation électrique - Assemblage automobile
- Ingénierie - Services publics - Aérospatiale
- Usinage CNC/Fabrication de métaux

### **E 22 à 30 NEWTONS**

- Emboutissage de pièces métalliques - Industrie du verre
- Assemblage automobile
- Transformation alimentaire - Aérospatiale
- Usinage CNC/Fabrication de métaux

### **F 30 NEWTONS et plus**

- Emboutissage de pièces métalliques lourdes
- Gestion de déchets
- Recyclage
- Manutention de produits en verre

Ce pictogramme indique que l'utilisateur doit toujours consulter les instructions d'utilisation : 

## EN407: 2020 - Protection contre les risques thermiques



X 1 X X X X

Ce pictogramme doit figurer sur les produits certifiés en vertu de la nouvelle norme EN407:2020. Ce pictogramme qui accompagne la norme EN407:2020 comprend 6 chiffres qui correspondent aux niveaux de performance par rapport aux essais thermiques spécifiés dans le tableau ci-dessous.



a b c d e f

Le pictogramme représentant une flamme ne peut figurer que sur un produit testé pour la « propagation limitée des flammes » et ayant obtenu un niveau de performance d'au moins 1.

| Niveau de performance                                             |                                             | 1              | 2       | 3      | 4      |
|-------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|----------------|---------|--------|--------|
| a. Propagation limitée des flammes                                | Après exposition à une flamme               | ≤ 15 s         | ≤ 10 s  | ≤ 3 s  | ≤ 2 s  |
|                                                                   | Après exposition à une source incandescente | Pas d'exigence | ≤ 120 s | ≤ 25 s | ≤ 5 s  |
| b. Chaleur par contact                                            | Température de contact                      | 100 °C         | 250 °C  | 350 °C | 500 °C |
|                                                                   | Temps de seuil                              | ≥ 15 s         | ≥ 15 s  | ≥ 15 s | ≥ 15 s |
| c. Chaleur convective (délai de transfert de chaleur)             |                                             | ≥ 4 s          | ≥ 7 s   | ≥ 10 s | ≥ 18 s |
| d. Chaleur rayonnante (délai de transfert de chaleur)             |                                             | ≥ 7 s          | ≥ 20 s  | ≥ 50 s | ≥ 95 s |
| e. Petites éclaboussures de métal en fusion (nb. de gouttelettes) |                                             | ≥ 10           | ≥ 15    | ≥ 25   | ≥ 35   |
| f. Grandes projections de métal en fusion (masse)                 |                                             | 30 g           | 60 g    | 120 g  | 200 g  |

### a. Propagation limitée des flammes

Le gant est placé à la verticale au-dessus d'un brûleur et testé pour des temps d'allumage de 3 et 15 secondes. La classification dépend de la durée pendant laquelle le matériau continue de brûler et de se consumer après avoir été retiré de la source d'inflammation.

### b. Résistance à la chaleur par contact

L'échantillon pour essai est placé sur un calorimètre et mis en contact avec un cylindre chauffé. Des températures de 100 °C, 250 °C, 350 °C et 500 °C sont testées pour déterminer la classification. Le temps de seuil correspond au temps écoulé entre la mise en contact du cylindre chauffé avec l'échantillon et une augmentation de la température du calorimètre de 10 °C. Un temps de seuil supérieur à 15 secondes constitue une réussite pour la température d'essai. Si une résistance thermique de contact de niveau 3 est atteinte, la propagation limitée des flammes doit également être testée et réussir l'essai de niveau 1.

### c. Résistance à la chaleur convective

Le gant est placé dans une chambre contrôlée et exposé à une flamme. La résistance dépend du temps nécessaire au transfert de la chaleur de la flamme. Cette cote ne peut être utilisée que si un niveau 3 ou 4 est atteint lors de l'essai de propagation limitée des flammes.

### d. Résistance à la chaleur rayonnante

Le gant est exposé à une chaleur rayonnante et la classification est déterminée par le temps que prend la source à transférer de la chaleur. Le dos de la main est testé. Cette cote ne peut être utilisée que si un niveau 3 ou 4 est atteint lors de l'essai de propagation limitée des flammes.

### e. Résistance aux petites éclaboussures de métal en fusion

Le gant est éclaboussé de métal fondu et on mesure le nombre de gouttes de métal fondu nécessaires pour chauffer le gant à la température requise. La classification est fonction du nombre moyen de gouttelettes décomptées sur quatre échantillons. Les échantillons sont prélevés sur la paume et le dos du gant. Cette cote ne peut être utilisée que si un niveau 3 ou 4 est atteint lors de l'essai de propagation limitée des flammes.

### f. Résistance aux grandes projections de métal en fusion

Le gant est doublé d'un matériau conçu pour simuler la peau et du métal fondu est versé dessus. Une fois l'essai terminé, le matériau de la doublure est évalué afin d'y déceler tout changement, tel que des perforations ou détériorations. La classification dépend du poids de métal fondu requis pour provoquer des changements au niveau du matériau simulant la peau. Si une goutte de métal fondu reste collée au gant ou si l'échantillon s'enflamme, le matériau échoue à l'essai.



## BS EN 1149 – Propriétés électrostatiques

La norme européenne EN 1149-5 précise les exigences de performances et de conception des vêtements de protection permettant la dissipation des charges électrostatiques, utilisés dans les systèmes d'EPI mis à la terre afin d'éviter l'accumulation de charges statiques.

Dans un grand nombre d'applications, le port de protections antistatiques pour les mains revêt une importance critique pour, entre autres :

- Empêcher l'accumulation de charges électrostatiques et leur libération dans des environnements atmosphériques inflammables où il existe un risque de décharge incendiaire
- Éviter d'endommager des composants électroniques sensibles au cours des procédés d'assemblage
- Lutter contre l'attraction de poussières et autres contaminants sur les surfaces prépeintes



a b c

## EN511:2006 – Gants de protection contre le froid

(a) Protection contre le froid convectif

Le test de résistance au froid convectif évalue les propriétés d'isolation d'un gant en mesurant sa résistance thermique à l'aide d'un modèle de main chauffé placé dans une chambre froide. Le gant est positionné sur le modèle, et la puissance nécessaire pour maintenir la température est enregistrée. Plus la perte de puissance est faible, meilleure est l'isolation.

(b) Protection contre le froid de contact

Le test de résistance au froid de contact mesure la résistance thermique d'un gant lorsqu'il est en contact direct avec une surface froide. Une plaque chauffante protégée est appliquée contre cette surface, avec le matériau du gant entre les deux, et la conductivité thermique résultante est calculée. Une conductivité plus faible indique une meilleure protection.

(c) Protection contre la pénétration de l'eau

Le test de pénétration de l'eau évalue si de l'eau pénètre dans le gant après 30 minutes d'immersion. Le gant obtient la note 0 si l'eau pénètre, et la note 1 s'il reste totalement imperméable.

## RÈGLEMENTATIONS EUROPÉENNES EN MATIÈRE DE CONTACT ALIMENTAIRE

Les produits Tilsatec de catégorie alimentaire sont agréés pour le contact avec toutes les denrées alimentaires, conformément à la directive initiale 1935/2004/CE. Ils sont également conformes aux exigences spécifiques prévues par le règlement (UE) n° 10/2011 de la Commission concernant les matériaux et objets en matière plastique destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires.

Le règlement régit les substances autorisées à être utilisées dans la fabrication des matériaux destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires (y compris les gants de manipulation des aliments) et précise que, dans les conditions d'usage normales prévisibles, leurs constituants ne doivent pas être transférés aux denrées alimentaires en des quantités qui pourraient :

- mettre en danger la santé humaine ; ou
- entraîner des modifications inacceptables de la composition des denrées ; ou
- détériorer les caractéristiques organoleptiques de la denrée alimentaire (à savoir texture, goût, arôme)

Pour veiller à la conformité à ces réglementations sur les matériaux destinés au contact avec des denrées alimentaires, une série de normes relatives aux essais sont appliquées (EN 1186) afin de déterminer les niveaux de migration des matériaux de contact dans les denrées alimentaires à l'aide de divers produits simulant des denrées alimentaires.

### UE / CE (Règlements 1935/2004 et 10/2011) :

Les gants sont évalués au moyen de tests de migration globale et spécifique, qui mesurent la quantité de substances susceptibles de se transférer du gant vers les denrées alimentaires. Des simulants représentant des aliments aqueux, acides et gras sont appliqués à des températures et des durées d'exposition définies afin de reproduire des conditions de contact réalistes. Une analyse des métaux est également effectuée pour s'assurer que les traces éventuelles de métaux (par exemple plomb, cadmium, nickel) restent dans les limites de sécurité. Une déclaration officielle atteste du respect des exigences réglementaires.

La conformité avec les limites acceptables permet d'apposer le pictogramme « contact alimentaire » sur les gants pour contact alimentaire :

Les produits de contact alimentaire Tilsatec ont été testés conformément à ces normes et satisfont à toutes les limites de migration globale et d'extraction requises pour une application à usage répété.



## EN ISO 21420:2020+A1:2024 -

### Exigences générales pour les gants de protection

Définit les exigences générales pour la plupart des types de gants de protection, à savoir :

- Conception et fabrication des gants
- Marquage, conditionnement du produit et informations fournies par le fabricant
- Tailles et mesures des gants
- Respirabilité et confort
- Nettoyage
- Propriétés électrostatiques
- Dextérité
- Innocuité

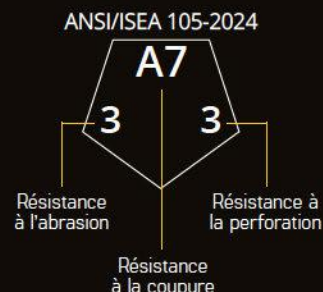
Taille des gants par rapport à la longueur et au tour de la main :

| Taille de gant | Tour de la main (mm) | Longueur de la main (mm) |
|----------------|----------------------|--------------------------|
| 4              | 101                  | < 160                    |
| 5              | 127                  | < 160                    |
| 6              | 152                  | 160                      |
| 7              | 178                  | 171                      |
| 8              | 203                  | 182                      |
| 9              | 229                  | 192                      |
| 10             | 254                  | 204                      |
| 11             | 279                  | 215                      |
| 12             | 304                  | > 215                    |
| 13             | 329                  | > 215                    |

## ANSI/ISEA 105-2024 – Norme de protection des mains et des bras

Cette norme fournit un cadre détaillé pour la classification et l'évaluation des équipements de protection des mains et des bras selon leurs performances face aux risques mécaniques, chimiques et thermiques. Largement reconnue en Amérique du Nord, elle établit des critères précis et des méthodes d'essai permettant d'évaluer la résistance à la coupure, à la perforation, à l'abrasion, aux produits chimiques, à la chaleur et aux flammes.

Elle s'aligne globalement sur les méthodes internationales EN pour la protection mécanique et thermique, aidant ainsi les utilisateurs finaux à sélectionner des gants adaptés, performants et fiables dans les conditions réelles de travail.



## ANSI/ISEA 105-2016 - Résistance à la coupure

La norme ANSI/ISEA 105-2016 précise que la norme ASTM F2992 est la méthode exclusive pour déterminer la charge (en grammes) requise pour attribuer une cote de résistance à la coupure.

Une nouvelle échelle d'évaluation de 9 niveaux a été établie (A1 à A9) par rapport aux 5 niveaux définis dans la norme ANSI/ISEA 105-2011. Cette nouvelle norme traite maintenant de matériaux à

plus grande résistance à la coupure et donne en outre une méthode d'essai plus précise, mieux alignée et plus cohérente entre la norme ANSI/ISEA et la norme de l'UE en matière de résistance à la coupure. Les niveaux de classification ont également été renforcés en resserrant les écarts entre les différentes classes afin de permettre une identification plus précise des EPI requis pour une utilisation dans des situations à haut risque.

En 2016, d'importantes mises à jour ont été apportées aux normes EN 388 et ANSI/ISEA 105 afin de permettre une affectation plus précise et plus fiable des niveaux de protection des mains contre les coupures. Les modifications ont également été conçues pour accroître l'harmonisation entre les méthodes d'essai et les niveaux de classification des normes EN et ANSI afin de fournir une base de comparaison plus claire des performances des produits sur le marché mondial.

Poids de coupe en grammes



### Différences entre les essais de résistance à la coupure ANSI et EN

Quoique la technique soit très similaire et que les deux normes utilisent l'appareil d'essai de coupe TDM, les méthodes employées présentent de légères différences. Sont concernées la spécification du tranchant de la lame, la charge de coupe, mesurée en grammes pour l'ANSI et en newtons pour la norme EN, les niveaux de A1 à A9 pour ANSI et de A à F pour la norme EN et, enfin, ANSI exige que l'essai soit effectué à trois reprises et la charge moyenne des trois essais est considérée comme la valeur finale, alors que l'essai EN est effectué une seule fois.

## ESSAI DE RÉSISTANCE AUX IMPACTS

EN388 : l'essai d'impact 2016+A1:2018 est facultatif et ne doit être inclus que pour les gants qui revendiquent des propriétés spécifiques de résistance à l'impact. Ce test est basé sur la norme EN13594:2015 relative aux gants de protection pour les motocyclistes.

La zone des articulations est testée en la soumettant à la chute d'une masse dont l'énergie de l'impact est égale à 5 J sur l'objet de l'essai. Pour réussir l'essai, la force transmise doit être inférieure ou égale à 7 kN, et aucun résultat isolé ne doit dépasser 9 kN. Seule la zone des articulations et les autres zones demandant une protection, à l'exclusion des doigts.

La norme ANSI/ISEA138 est une méthode d'essai similaire qui exige toutefois que l'essai soit effectué en 18 points d'impact sur deux gants, à la fois sur les articulations et les doigts. Le niveau de performance global est déterminé par le niveau le plus bas enregistré entre les articulations et les doigts.

Les gants testés selon cette norme peuvent être classés en 3 niveaux selon le tableau suivant :



| Classification pour ANSI 138 Résistance aux impacts |                                |                  |
|-----------------------------------------------------|--------------------------------|------------------|
| Niveau de performance                               | Valeur médiane de transmission | Tous les impacts |
| 1                                                   | ≤ 9 kN                         | < 11,3           |
| 2                                                   | ≤ 6,5 kN                       | ≤ 8,1 kN         |
| 3                                                   | ≤ 4 kN                         | ≤ 5 kN           |



Performance  
niveau 1



Performance  
niveau 2



Performance  
niveau 3

## MARQUAGES MONDIAUX DES GANTS

Il est important de vous familiariser avec la façon dont l'information produit, les normes concernées et les codes produits sont apposés sur nos articles.

Certains peuvent être marqués sur le dos de la main, comme illustré ci-dessous, et d'autres sur une étiquette cousue à l'intérieur.

Avant d'utiliser tout EPI, vérifiez toujours son étiquetage afin de vous assurer qu'il répond aux normes requises pour la tâche à accomplir.



Certification  
EU CE



Code produit

Taille du  
produit

ANSI 105-2016  
Données des essais de  
résistance à la coupure  
(Norme américaine)

EN388: 2016 Données des essais  
de résistance à la coupure

## ESSAIS CHIMIQUES

### EN ISO 374 - Gants de protection contre les produits chimiques dangereux et les micro-organismes

Les gants destinés à protéger l'utilisateur contre les produits chimiques dangereux et les micro-organismes doivent être testés au regard des exigences énoncées dans les normes EN ISO 374-1, EN ISO 374-2 et EN ISO 374-4.

La norme EN ISO 374-1:2016+A1:2018 définit les exigences en matière de protection contre les produits chimiques dangereux. La norme spécifie 18 produits chimiques pour lesquels le produit peut être testé :

| Lettre de code | Produit chimique          | Numéro CAS | Classe                             |
|----------------|---------------------------|------------|------------------------------------|
| A              | Méthanol                  | 67-56-1    | Alcool primaire                    |
| B              | Acétone                   | 67-64-1    | Cétone                             |
| C              | Acétonitrile              | 75-05-8    | Composé nitrile                    |
| D              | Dichlorométhane           | 75-09-2    | Hydrocarbure chloré                |
| E              | Disulfure de carbone      | 75-15-0    | Composé organosulfuré              |
| F              | Toluène                   | 108-88-3   | Hydrocarbure aromatique            |
| G              | Diéthylamine              | 109-89-7   | Amine                              |
| H              | Tétrahydrofurane          | 109-99-9   | Composé étherique hétérocyclique   |
| I              | Acétate d'éthyle          | 141-78-6   | Ester                              |
| J              | n-Heptane                 | 142-82-5   | Hydrocarbure saturé                |
| K              | Hydroxyde de sodium 40 %  | 1310-73-2  | Base inorganique                   |
| L              | Acide sulfurique 96 %     | 7664-93-9  | Acide minéral inorganique, oxydant |
| M              | Acide nitrique 65 %       | 7697-37-2  | Acide minéral inorganique, oxydant |
| N              | Acide acétique 99 %       | 64-19-7    | Acide organique                    |
| O              | Ammoniaque 25 %           | 1336-21-6  | Base organique                     |
| P              | Peroxyde d'hydrogène 30 % | 7722-84-1  | Peroxyde                           |
| S              | Acide fluorhydrique 40 %  | 7664-39-3  | Acide minéral inorganique          |
| T              | Formaldéhyde 37 %         | 50-00-0    | Aldéhyde                           |

Les tests sont effectués sur la paume de trois gants conformément à la norme EN ISO 16523-1

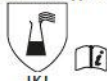
Détermination de la résistance des matériaux à la perméation par les produits chimiques. Perméation par un produit chimique liquide dans des conditions de contact continu ».

Les niveaux de performance sont attribués comme suit :

| Niveau de performance | Délai de rupture mesuré (minutes) |
|-----------------------|-----------------------------------|
| 1                     | > 10                              |
| 2                     | > 30                              |
| 3                     | > 60                              |
| 4                     | > 120                             |
| 5                     | > 240                             |
| 6                     | > 480                             |



Les gants sont classés en plusieurs catégories **Type A**, **Type B** ou **Type C** en fonction du nombre de produits chimiques contre lesquels ils protègent et du niveau de performance qu'ils atteignent. Pour les classes A et B, les produits chimiques testés sont identifiés par leur lettre de code qui est indiquée sous le pictogramme. Pour la classe C, il est recommandé d'indiquer le code du produit chimique testé suivi de la mention « Peu de produits chimiques » :

| EN ISO 374-1/Type A                                                                         | EN ISO 374-1/Type B                                                                      | EN ISO 374-1/Type C                                                                                              | Type | Niveau de performance minimum | Minimum de produits chimiques d'essai |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|-------------------------------|---------------------------------------|
| <br>JKLMNO | <br>JKL | <br>A-Peu de produits chimiques | A    | 2                             | 6                                     |
|                                                                                             |                                                                                          |                                                                                                                  | B    | 2                             | 3                                     |
|                                                                                             |                                                                                          |                                                                                                                  | C    | 1                             | 1                                     |

## EN ISO 374-2:2014 - Résistance à la pénétration

EN ISO 374-2:2014 est la norme pour la détermination de la résistance à la pénétration.

Il s'agit de tester un minimum de 4 gants pour détecter les fuites d'eau et d'air. Tous les gants doivent réussir le test pour pouvoir prétendre à une protection chimique conformément à la norme BS EN ISO 374-1.

Le test d'étanchéité à l'air consiste à appliquer une pression d'air normalisée, en fonction de l'épaisseur du matériau, à l'intérieur du gant immergé dans l'eau. Une fuite est détectée par un flux de bulles d'air provenant de la surface du gant.

Pour le test d'étanchéité à l'eau, le gant est rempli de 1000 ml d'eau. Une fuite est détectée par l'apparition de gouttelettes d'eau sur l'extérieur du gant.

## EN ISO 374-4:2019 - Dégradation

Pour tous les gants revendiquant une protection chimique, une dégradation conforme à la norme EN ISO 374-4:2019 doit être effectuée. Elle est déterminée en mesurant la variation de la résistance à la perforation du gant après un contact continu de la surface externe avec le produit chimique testé. Tous les produits chimiques contre lesquels les gants prétendent être protégés doivent faire l'objet d'un test de dégradation et la variation en pourcentage de la perforation pour le matériau du gant (résistance à la dégradation - DR) doit être indiquée dans les instructions d'utilisation.

## EN ISO 374-5:2016 - Terminologie et exigences de performance pour les risques liés aux micro-organismes

La norme EN ISO 374-5:2016 définit les exigences relatives aux gants de protection contre les virus, les bactéries et les champignons. Les gants revendiquant cette norme doivent réussir les tests de pénétration décrits dans la norme EN ISO 374-2.

Lorsque les gants revendiquent une protection contre les virus, ils doivent subir des essais supplémentaires conformément à la norme ISO 16604:2004 - Détermination de la résistance à la pénétration par des pathogènes véhiculés par le sang des matériaux entrant dans la fabrication des vêtements de protection - Procédure B.

Le marquage doit être le suivant pour les gants testés selon la norme EN ISO 374-5:2016

| Protection contre les bactéries et les champignons                                                       | Protection contre les virus                                                                                       |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| EN ISO 374-5:2016<br> | EN ISO 374-5:2016<br><br>VIRUS |



## RÉSISTANCE ÉLECTRIQUE

### EN60903:2003 - Résistance électrique

EN60903:2003 est la norme selon laquelle les gants résistants à l'électricité sont testés. Les gants font l'objet d'un certain nombre de contrôles, comme l'exige la norme. Il s'agit notamment des contrôles de composition, de la forme, des dimensions, de l'épaisseur, de l'exécution et de la finition. Les gants doivent également satisfaire à des exigences mécaniques en matière de résistance à la traction, d'allongement à la rupture, de mise sous tension et de perforation. Les gants doivent résister à des essais mécaniques après avoir été exposés à des températures élevées pour simuler les effets du vieillissement. Tous les gants doivent satisfaire aux exigences électriques qui impliquent des essais de résistance et de tension, ainsi qu'aux exigences de courant de l'essai de résistance en courant alternatif en fonction de leur classe spécifique.

Enfin, les gants doivent satisfaire à des exigences thermiques impliquant des essais diélectriques après exposition à de basses températures, ainsi qu'à des exigences spécifiques en cas de contact avec des flammes.

La norme EN 60903 répartit les gants isolants en 6 classes : 00, 0, 1, 2, 3 et 4 où la tension d'utilisation maximale recommandée pour chaque classe de gants est désignée comme suit :

| Classe | Tension de test de validité CA/CC | Tension d'utilisation maximale CA/CC |
|--------|-----------------------------------|--------------------------------------|
| 00     | 2 500/10 000                      | 500/750                              |
| 0      | 5 000/20 000                      | 1 000/1 500                          |
| 1      | 10 000/40 000                     | 7 500/11 250                         |
| 2      | 20 000/50 000                     | 17 000/25 500                        |
| 3      | 30 000/60 000                     | 26 500/39 750                        |
| 4      | 40 000/70 000                     | 36 000/54 000                        |

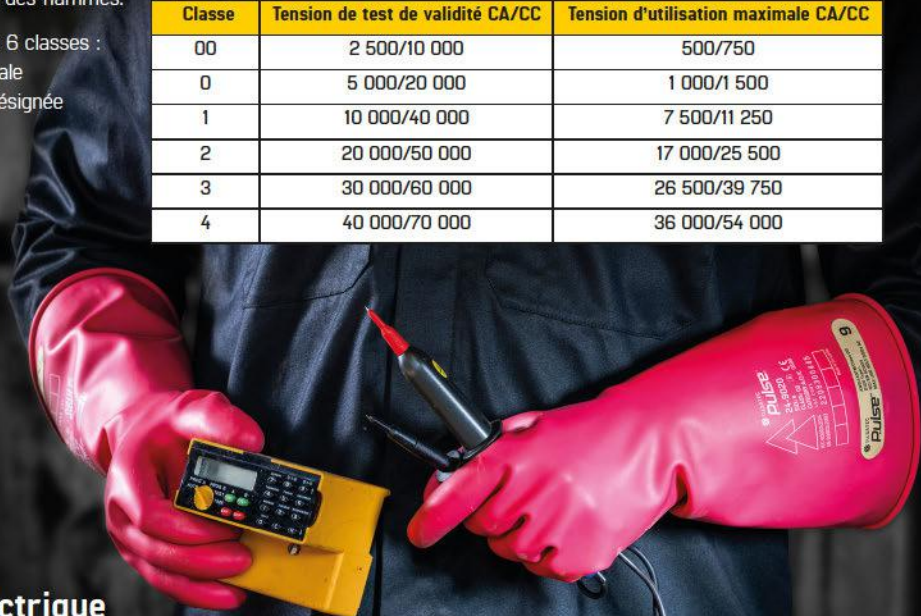
Les gants résistants à l'électricité sont classés en fonction de leurs propriétés particulières qui offrent une protection supplémentaire pendant des tâches électriques :

| Catégorie | Résistance à :                |
|-----------|-------------------------------|
| A         | Acide                         |
| H         | Huile                         |
| Z         | Ozone                         |
| R         | Acide, huile, ozone           |
| C         | Température extrêmement basse |

### ASTM D120 - Résistance électrique

La méthode d'essai ASTM D120 est la spécification normalisée pour les gants isolants en caoutchouc. Cette spécification couvre les exigences minimales en matière de propriétés électriques, chimiques et physiques, ainsi que les procédures détaillées par lesquelles ces propriétés doivent être déterminées. Les classes attribuées sont les mêmes que celles définies par la norme EN60903 : 00, 0, 1, 2, 3 et 4. La méthode d'essai diélectrique est également similaire, mais les exigences en matière d'épaisseur des gants sont différentes pour les gants conformes à cette norme ASTM. Les propriétés physiques à tester comprennent la résistance à la traction, la contrainte de traction, l'allongement ultime, la résistance à la tension, la résistance à la déchirure et à la perforation et la dureté Shore A.

Les gants couverts par cette spécification sont désignés comme étant de type I : non résistants à l'ozone et fabriqués en caoutchouc naturel ou synthétique de haute qualité, ou de type II : résistants à l'ozone et fabriqués en élastomère ou en combinaison de composés élastomères.



## BS EN 61482 - Éclair d'arc électrique

Les risques d'arc électrique sont des dommages potentiels dus à une libération d'énergie par un arc électrique généralement causé par un court-circuit ou une défaillance de l'équipement dans le cadre d'un travail électrotechnique. L'éclair d'arc est la réaction de transfert de chaleur à travers un matériau. BS EN 61482-2 est la norme pour les vêtements de protection contre les risques thermiques d'un arc électrique.

Deux méthodes d'essai peuvent être utilisées pour déterminer l'indice d'arc électrique :

### Méthode d'essai à l'arc ouvert EN61842-1-1

Cette méthode est utilisée pour déterminer la résistance à l'arc d'un matériau ou d'un assemblage de matériaux, exprimée par la valeur ATPV (valeur de performance thermique de l'arc), ELIM (limite d'énergie incidente) ou EBT (seuil d'ouverture énergétique). Le test nous indique à quel niveau calorifique les gants offrent une protection contre un risque de 50 % de brûlure au deuxième degré.

Cette procédure est effectuée sur des échantillons de matériaux montés sur des panneaux d'essai et consiste à mesurer la quantité d'énergie transmise à travers le matériau pendant et après l'exposition à un arc électrique de 8 kA à une distance de 300 mm. Cette valeur est exprimée en cal/cm<sup>2</sup>.

### Catégories de dangers/risques

La norme NFPA 70E relative à la sécurité électrique sur le lieu de travail définit la quantité minimale de vêtements de protection et d'autres équipements de protection, tels que les gants, nécessaires dans un environnement d'éclair d'arc électrique. ASTM F2675/F2675M est la norme pour la détermination des valeurs nominales d'arc des produits de protection des mains développés et utilisés pour la protection contre l'éclair d'arc électrique. La quantité d'énergie thermique transmise à travers les gants pendant et après l'exposition à un arc électrique est mesurée. Cette méthode d'essai doit être utilisée pour les gants qui sont résistants à la flamme ou qui ont une résistance à la flamme adéquate pour le risque requis. Ils se répartissent en quatre catégories de dangers/risques spécifiques allant de 1 à 4, 4 étant le risque le plus élevé. La valeur ATPV mesurée lors du test de l'arc ouvert est utilisée pour déterminer si l'EPI est adapté à la catégorie de danger/risque spécifique :

### Méthode d'essai à l'arc dirigé et contraint (« Box Test ») EN61482-1-2

La norme EN 61482-1-2 détaille les exigences et les méthodes d'essai applicables aux matériaux et aux vêtements de protection des travailleurs de l'électricité contre les risques thermiques d'un arc électrique contraint et dirigé (« Box Test »).

Cet arc contraint et dirigé dans un circuit d'essai à basse tension est utilisé pour classer les matériaux et les vêtements dans deux classes de protection contre les arcs définies :

| Classe de protection contre l'arc électrique | Niveau d'énergie de l'incident |
|----------------------------------------------|--------------------------------|
| APC1                                         | 4 kA                           |
| APC2                                         | 7 kA                           |

Les gants testés conformément à cette norme doivent présenter une protection contre les dangers thermiques de l'arc électrique d'au moins APC 1. Un APC 2 indique une protection plus élevée contre les dangers thermiques de l'arc.

| Catégorie de danger/risque NFPA 70E | Valeur minimale de l'arc Cal/cm <sup>2</sup> |
|-------------------------------------|----------------------------------------------|
| 1                                   | > 4                                          |
| 2                                   | > 8                                          |
| 3                                   | > 25                                         |
| 4                                   | > 40                                         |

## Norme EN60903 / IEC60903 sur les contre-essais : sting:

Les gants neufs de toutes les classes qui n'ont pas été délivrés pour être utilisés et qui sont stockés doivent être soumis à des contre-essais diélectriques tous les 12 mois, à compter de la date de fabrication.

Gants utilisés/distribués : Pour toutes les classes, une inspection physique de ces gants doit être effectuée avant chaque utilisation en gonflant les gants pour vérifier visuellement qu'il n'y a pas de fuites d'air, de dommages ou de déchirures lorsqu'ils sont sous pression.

Les gants électriques haute tension des classes 1, 2, 3 et 4 ne sont valables que pendant 6 mois à compter de la date de fabrication ou de la date du dernier réessai. Par la suite, ils doivent être soumis à des essais diélectriques en vue de leur utilisation, à des intervalles ne dépassant pas six mois.

Pour les gants électriques basse tension des classes 00 et 0, une inspection physique, un gonflage à l'air et un contrôle visuel de l'absence de dommages lorsque les gants sont sous pression sont considérés comme suffisants. Des essais diélectriques volontaires peuvent être effectués mais ne sont pas obligatoires.

## ASTM D120 Réglementation pour les contre-essais:

Cette norme indique que les gants destinés à être utilisés conformément aux exigences de la norme ASTM D120 peuvent être conservés jusqu'à 12 mois à compter de la date de fabrication, car ils sont entièrement conformes. Ils peuvent être délivrés à tout moment au cours de cette période, mais ne sont valables que pour une durée de 6 mois à compter de la date de mise en service. Tous les gants qui n'ont pas été mis en service et dont la date de fabrication remonte à plus de 12 mois doivent être testés à nouveau conformément à la norme applicable.

Les gants présentant des fuites, des déchirures ou des dommages doivent être remplacés. Ces normes n'indiquent pas de date de péremption pour les produits et il incombe à l'utilisateur final de veiller à ce que les gants soient examinés minutieusement avant d'être utilisés et conservés conformément aux instructions fournies.

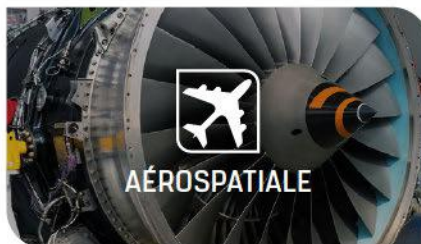
Les gants isolants en caoutchouc et les protections en cuir de Pulse sont en parfait état et doivent être stockés de manière adéquate. Tilsatec peut fournir des sacs de rangement conçus avec une poche pour garder votre paire de gants isolants et une poche pour vos gants de protection en cuir. En veillant à ce que les gants soient bien à plat, on réduit le risque de plis qui peuvent limiter la durée de vie des gants. Le sac ne doit pas contenir plus d'une paire de chaque type à la fois. Le sac est également doté d'une boucle à l'arrière qui permet de l'attacher à la taille pendant son utilisation.

## SECTEURS INDUSTRIELS

Dans de nombreux secteurs industriels, certaines tâches présentent des risques de coupures et de perforations dus à des objets tranchants et à des aiguilles.

En travaillant avec des utilisateurs finaux et en apprenant à connaître ces risques, nous sommes en mesure de concevoir des solutions optimisées pour une protection, une appréciation et une adhésion de l'utilisateur final accrues.

Chez Tilsatec, nous comprenons que chaque secteur industriel requiert tout un éventail de propriétés de performance pour leurs dispositifs de protection des mains et des bras.



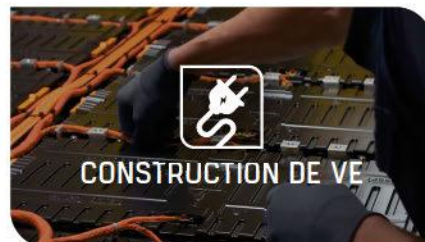
AÉROSPATIALE



AUTOMOBILE



BÂTIMENT



CONSTRUCTION DE VÉHICULE



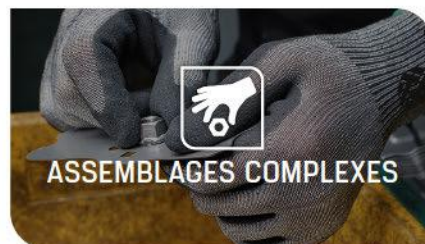
AGROALIMENTAIRE



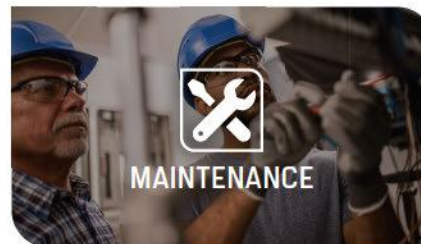
INDUSTRIE DU VERRE



MACHINES ET ÉQUIPEMENTS



ASSEMBLAGES COMPLEXES

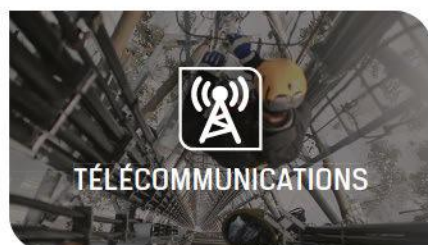


MAINTENANCE



FABRICATION

## TECHNOLOGIES ET CARACTÉRISTIQUES



## GUIDE DES ENDUCTIONS ET FINITIONS DE

En recherchant la bonne solution de protection des mains pour votre secteur industriel et vos applications, il est probable que vous trouviez des gants aux revêtements des plus divers (nitrile plat, mousse de nitrile, polyuréthane, latex, etc.). Il est donc important de comprendre en quoi ces enductions diffèrent et quel type est adapté à vos applications.



### POLYURÉTHANE (PU)

- ✓ Haute abrasion
- ✓ Robuste/Durable
- ✓ Tactilité élevée
- ✓ Préhension des objets secs



### PU PROPRE

- ✓ Tactilité élevée
- ✓ Confort accru
- ✓ Respectueux de l'environnement
- ✓ À base aqueuse
- ✓ Préhension des objets secs



### MOUSSE DE NITRILE

- ✓ Confort accru (irritations réduites par rapport au PU)
- ✓ Respirable
- ✓ Bonne préhension des objets mouillés et secs
- ✓ Bonne dextérité



### MICRO-MOUSSE DE NITRILE

- ✓ Haute résistance à l'abrasion
- ✓ Confort ultime
- ✓ Respirable
- ✓ Tactilité élevée
- ✓ Haute dextérité



### MOUSSE DE NÉOPRÈNE

- ✓ Résiste aux huiles et aux graisses
- ✓ Bonne adhérence sur sol sec et gras
- ✓ Sensation douce et spongieuse
- ✓ Isolation thermique modérée



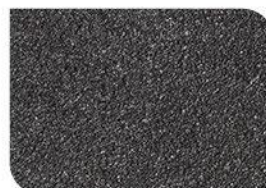
### LATEX TEXTURÉ

- ✓ Préhension des objets mouillés améliorée (hors huiles)
- ✓ Bonne préhension des objets secs
- ✓ Déperlant
- ✓ Confort accru



### BI-POLYMÈRE

- ✓ Robuste/Durable
- ✓ Déperlant
- ✓ Meilleure préhension des objets mouillés et huileux
- ✓ Résistance additionnelle du dos de la main à l'abrasion



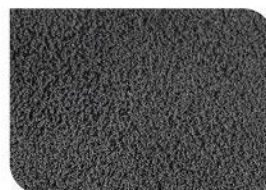
### NITRILE DE FINITION SABLÉE

- ✓ Meilleure préhension des objets mouillés et secs
- ✓ Robuste/Durable
- ✓ Bonne dextérité



### LATEX LISSE

- ✓ Préhension des objets secs
- ✓ Enfilage et retrait faciles
- ✓ Nitrile plat/lisse
- ✓ Mousse de latex



### LATEX GRANULEUX

- ✓ Adhérence supérieure sur sol sec
- ✓ Excellente adhérence sur sol sec et bonne adhérence sur sol mouillé
- ✓ Sensation texturée et granuleuse
- ✓ Résistant à la chaleur de contact



**30 %** des blessures aux mains  
sont causés par le port d'une  
protection des mains inadéquate

## PROCESSUS D'ÉVALUATION DE LA PROTECTION DES MAINS

Lorsqu'il s'agit d'identifier et de spécifier la bonne protection pour les mains de votre personnel, la diversité des types de gants de protection disponibles aujourd'hui peut sembler démesurée. Notre processus d'évaluation de la protection des mains est clair. Il a été conçu, testé et approuvé pour vous guider dans chaque étape et vous aider au-delà de votre sélection initiale.

Grâce à l'expertise de ses spécialistes en matière de résistance à la coupure, notre équipe commerciale peut vous apporter l'aide et l'assistance suivantes :

- Exécution d'une étude sur site afin d'évaluer tous les risques liés à la manipulation et à toutes les exigences à respecter
- Rapport pour les utilisateurs finaux et formulation de recommandations de produits pour chaque service
- Mise en place d'essais et d'échantillonnages sur site pour s'assurer que les gants sont testés de manière approfondie
- Surveillance et évaluation des essais
- Formation du personnel et des distributeurs aux produits
- Remise d'infographies et d'affiches éducatives afin d'encourager les meilleures pratiques en matière de protection des mains
- Assistance commerciale continue et visites sur site

### PHASE 1



Introduction à Tilsatec et étude de site pour identifier les risques

### PHASE 2



Essais de produits, modifications et nouveaux essais

### PHASE 3



Rapports clients et recommandations sur les produits

### PHASE 4



Mise en œuvre du produit, contrôle et assistance continus

Découvrez la manière dont notre  
**Processus d'évaluation de la  
protection des mains**  
peut bénéficier à votre entreprise  
en scannant le code QR suivant :



 TILSATEC  
**Collide-x<sup>3</sup>**

PROTECTION AUX IMPACTS D'UN  
NIVEAU SUPÉRIEUR





## PROTECTION CONTRE LES IMPACTS DE NIVEAU SUPÉRIEUR AVEC UNE DEXTÉRITÉ, UNE ADHÉRENCE ET UN CONFORT INCROYABLES

Il a fallu plus de trois ans de recherche et de développement pour intégrer cette technologie révolutionnaire de réduction des impacts en deux étapes dans un gant qui offre un maximum de confort et de dextérité, même pour les heures de travail les plus longues.

### LE RÉSULTAT ?

En comparant nos pare-chocs Collide-x<sup>®</sup> de 6,5 mm aux pare-chocs TPR de niveau 2 de 7 mm de nos concurrents, le résultat est une amélioration époustouflante de 38,5 % de la réduction de la force. C'est bien plus que les normes d'impact européenne de résistance aux impacts EN388, et correspond au niveau 3 de protection contre les impacts de la norme américaine ANSI.

Pourtant, il est si confortable que les travailleurs sur le terrain veulent garder ce gant à la main, effectuant même les tâches les plus délicates sans restrictions.





“ Ces gants sont **moins contraignants** lors de tâches délicates [par rapport à l'utilisation de gants d'impact TPR]. ”

- Retour d'expérience d'un chef de tour de forage

“ Une **grande amélioration** par rapport aux gants que nous utilisons actuellement. La dextérité et l'ajustement sont des améliorations importantes qui permettent d'effectuer beaucoup plus de tâches sans avoir à retirer les gants de la main. ”

- Retour d'expérience d'un ouvrier de plateforme offshore



# KOROYD

PROTECTED BY

## COMMENT FONCTIONNE KOROYD ?

Contrairement au TPR traditionnel, la technologie avancée de protection contre les impacts utilise un système de contrôle des dommages en deux étapes qui absorbe et redirige l'énergie hors des zones d'impact localisées, limitant la force dangereuse pour réduire le risque de blessure.

La structure tubulaire encastrée unique permet des performances multiples de résistance aux impacts, garantissant qu'il est toujours prêt à protéger quand il le faut.

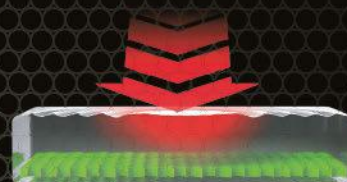
## ERGONOMIQUE ET FLEXIBLE

KOROYD se plie aux mouvements des doigts et de la main dans toutes les zones d'impact clés, permettant la dextérité nécessaire à l'exécution des tâches sans entrave.

## ULTRALÉGER ET ÉPAISSEUR MINIMALE

Une couche mince mais vitale de KOROYD améliore les performances, permettant une protection plus fine sans compromis. Cela permet de réduire la fatigue, d'améliorer le confort et de minimiser le risque d'accrochage lors de travaux dans des espaces confinés.

## SYSTÈME DE CONTRÔLE DES DOMMAGES EN DEUX ÉTAPES



### PROTECTION RENFORCÉE ABSORBE PLUS D'ÉNERGIE

Renforcé par KOROYD, l'élastomère plus souple absorbe plus d'énergie qu'une protection standard.



### KOROYD REDIRIGE LA FORCE

KOROYD diffuse l'énergie vers l'extérieur, redirigeant la force loin des zones d'impact localisées.

**Poids moyen** niveau d'impact **3** gant avec enduction nitrile finition sablée sur la paume



**63-6320**

ANTICOUPIRE

**F**



- Protection contre les impacts de niveau 3 ANSI/ISEA 138 pour une épaisseur de pare-chocs de niveau 2
- Première application de la technologie d'impact KOROYD dans la protection des mains
- Contrairement au TPR, le système de contrôle des dommages en 2 étapes de KOROYD absorbe et redirige l'énergie loin de la zone d'impact
- Pare-chocs à impact unique, premier sur le marché (sous réserve de la protection du modèle déposé)
- Résistance à la coupure à 360° conforme à la norme EN388 : 2016 niveau F et ANSI 105 : protection A6 2016
- Protection mécanique robuste et fiable grâce à la technologie RhinoYarn fabriquée au Royaume-Uni
- Une préhension des objets huileux sur laquelle vous pouvez compter
- La paume et la doublure respirantes réduisent la transpiration et gardent les mains au frais
- Jonction pouce-index renforcée pour une plus grande durabilité
- Testé conformément aux essais de lavage industriel de la norme EN ISO 15797 pour résister à 5 cycles de lavage à 40 °C et de séchage à 40 °C sans affecter la résistance à la coupure
- Compatible avec les écrans tactiles



PROTECTED BY  
**KOROYD**

#### Applications/Secteurs industriels

- Pétrole et gaz
- Automobile
- Exploitation minière
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Machines et équipements
- Construction et échafaudages
- Services publics



**Jauge :** 13 gg | **Couleur :** Gris/Noir/Vert

**Style de poignet :** Poignet en tricot | **Longueur :** 220-270 mm

**Taille :** 7/S - 12/3XL | **Conditionnement :** conditionnement intérieur  
6 paires. Tailles 7, 11, 12 36 paires/carton, Tailles 8, 9, 10 72 paires/carton





## Ultra-léger niveau d'impact 3 gant avec enduction nitrile finition sablée sur la paume


**68-9320**
**ANTICOUPEURE**
**F**


- Protection contre les impacts de niveau 3 ANSI/ISEA 138 pour une épaisseur de pare-chocs de niveau 2
- Première application de la technologie d'impact KOROYD dans la protection des mains
- Contrairement au TPR, le système de contrôle des dommages en 2 étapes de KOROYD absorbe et redirige l'énergie loin de la zone d'impact
- Pare-chocs à impact unique, premier sur le marché (sous réserve de la protection du modèle déposé)
- Résistance à la coupe à 360° conforme à la norme EN388 : 2016 niveau F et ANSI 105 : protection de l'A9 2016
- Protection mécanique robuste et fiable grâce à la technologie RhinoYarn® fabriquée au Royaume-Uni
- Doublure de calibre 18 pour un ajustement, une sensation et une dextérité ultimes
- Lauréat du Red Dot Product Design Award 2025
- La paume et la doublure respirantes réduisent la transpiration et gardent les mains au frais
- Jonction pouce-index renforcée pour une plus grande durabilité
- Testé conformément aux essais de lavage industriel de la norme EN ISO 15797 pour résister à 5 cycles de lavage à 40 °C et de séchage à 40 °C sans affecter la résistance à la coupe
- Compatible avec les écrans tactiles


 PROTECTED BY  
**KOROYD**

### Applications/Secteurs industriels

- Pétrole et gaz
- Automobile
- Exploitation minière
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Machines et équipements
- Construction et échafaudages
- Services publics


**Jauge :** 18 gg | **Couleur :** Gris/Noir/Vert

**Style de poignet :** Poignet en tricot | **Longueur :** 220-270 mm

**Taille :** 7/S - 12/3XL | **Conditionnement :** conditionnement intérieur

6 paires. Tailles 7, 11, 12 36 paires/carton, Tailles 8, 9, 10 72 paires/carton



## Gant niveau d'impact 3 mécanique

**69-7310**

ANTICOUPEURE

**F**



### Applications/Secteurs industriels

- Pétrole et gaz
- Automobile
- Exploitation minière
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Machines et équipements
- Construction et échafaudages
- Services publics



ANSI / ISEA 138



EN388:2016



4 X 4 2 F P

EN407:2020



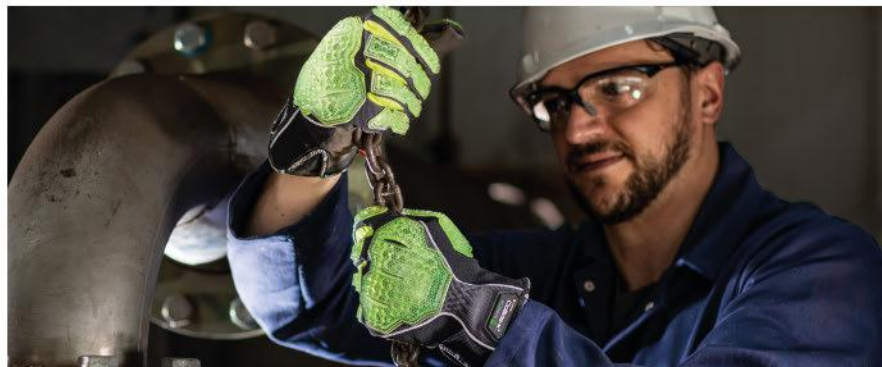
X 1 X X X X



- Protection contre les impacts de niveau 3 ANSI/ISEA 138 pour une épaisseur de pare-chocs de niveau 2
- Première application de la technologie d'impact KOROYD dans la protection des mains
- Contrairement au TPR, le système de contrôle des dommages en 2 étapes de KOROYD absorbe et redirige l'énergie loin de la zone d'impact
- Pare-chocs à impact unique, premier sur le marché (sous réserve de la protection du modèle déposé)
- Résistance à la coupe à 360° conforme à la norme EN388 : 2016 niveau F et ANSI 105 : protection A7 2016
- Protection mécanique robuste et fiable grâce à la technologie RhinoYarn fabriquée au Royaume-Uni
- Paume en cuir synthétique suédé double couche de haute qualité
- Gousset sur la manchette pour faciliter l'enfilage et le retrait
- Poignet froncé pour un meilleur confort et un meilleur ajustement
- Jonction pouce-index renforcée en cuir pour une plus grande durabilité
- Fourchettes haute-visibilité pour une meilleure visibilité
- La boucle permet de l'attacher à une pince à gants Code couleur pour l'identification de la taille des gants



PROTECTED BY  
**KOROYD**



**Jauge :** 13 gg | **Couleur :** Noir/Gris/Vert

**Style de poignet :** Gousset, froncé, à enfiler | **Longueur :** 230-280 mm

**Taille :** 7/S - 13/4XL | **Conditionnement :** conditionnement intérieur 6 paires/36 paires par carton





## Gant niveau d'impact 3 de conduite en cuir

**69-7330**
**ANTICOUPEURE**
**F**


- Protection contre les impacts de niveau 3 ANSI/ISEA 138 pour une épaisseur de pare-chocs de niveau 2
- Première application de la technologie d'impact KOROYD dans la protection des mains
- Contrairement au TPR, le système de contrôle des dommages en 2 étapes de KOROYD absorbe et redirige l'énergie loin de la zone d'impact
- Pare-chocs à impact unique, premier sur le marché (sous réserve de la protection du modèle déposé)
- Résistance à la coupe à 360° conforme à la norme EN388 : 2016 niveau F et ANSI 105 : protection A7 2016
- Protection mécanique robuste et fiable grâce à la technologie RhinoYarn fabriquée au Royaume-Uni
- Cuir de vachette hydrophobe de première qualité très durable
- Pouce en forme d'aile pour plus de flexibilité et de confort
- L'absence de coutures sur la paume réduit les zones d'accrochage
- Gousset sur la manchette pour faciliter l'enfilage et le retrait
- La coupe Gunn crée des coutures dans les plis naturels entre les doigts pour un meilleur confort
- La boucle permet de l'attacher à une pince à gants Code couleur pour l'identification de la taille des gants


 PROTECTED BY  
**KOROYD**

### Applications/Secteurs industriels

- Pétrole et gaz
- Automobile
- Exploitation minière
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Machines et équipements
- Construction et échafaudages
- Services publics


**Jauge** : 13 gg | **Couleur** : Noir/Gris/Vert

**Style de poignet** : Gousset, froncé, à enfiler | **Longueur** : 230-280 mm

**Taille** : 7/S - 13/4XL | **Conditionnement** : conditionnement intérieur 6 paires/36 paires par carton




>50%

de fibres  
recyclées dans  
nos produits  
**EnVision**



Gant niveau de résistance à la coupe **F**  
avec enduction micro-mousse sur la paume

**55-6725**

ANTICOUPIRE



### Applications/Secteurs industriels

- Assemblages complexes
- Automobile/après-vente
- Marché secondaire/Manipulation de composants
- Construction
- Fabrication de produits blancs
- Aéronautique



- Gant composé à 54 % de matériaux durables (dont l'enduction)
- Fabriqué à partir d'une combinaison unique de Dyneema bio-sourcée et de polyester recyclé (rPET), ce qui se traduit par une réduction totale des émissions de CO<sub>2</sub> de >780 g par paire\*\*
- Empreinte carbone : 442 g CO<sub>2</sub> par paire\* (du berceau au distributeur)
- Analyse du cycle de vie (ACV / Life Cycle Assessment – LCA) réalisée
- Économie d'énergie de 0,254 kwh et réduction de la consommation d'eau de 3,3 l par paire
- Résistance exceptionnelle à la coupe de niveau F conformément à la norme EN388:2016+A1:2018
- Compatible avec les écrans tactiles, ce qui réduit la nécessité de les enlever entre deux tâches
- Jonction pouce-index renforcée pour une résilience accrue et protéger cette zone très sollicitée
- Enduction micro-mousse sur la paume pour une bonne préhension des objets secs ou huileux
- Tactilité et dextérité élevées, ajustement parfait et grand confort
- Testé après lavage selon les normes industrielles



\*\*Par rapport au même style utilisant des matériaux vierges

## Dyneema®

Dyneema® bio-sourcée : première fibre de polyéthylène à très haut poids moléculaire bio-sourcée jamais créée, pour une réduction de la dépendance aux ressources fossiles. Toutes les fibres Dyneema® bio-sourcées ont exactement les mêmes caractéristiques et performances que les fibres Dyneema® conventionnelles. Fabriqué à partir d'arbres, ce bi-produit de pâte à papier et de bois est reconnu comme empruntant l'approche fondée sur le bilan massique et est certifié par l'ISCC (International Sustainability & Carbon Certification).

**Jauge :** 15 gg | **Couleur :** Doublure bleu marine/enduction noire

**Style de poignet :** Poignet en tricot | **Longueur :** 220-270 mm

**Taille :** 6/XS - 11/2XL | **Conditionnement :** 12 paires par bande de papier.

Tailles 6, 7, 11 / 72 paires carton, Tailles 8, 9, 10 / 120 paires/carton

Gant niveau de résistance à la coupure **C**  
avec enduction micro-mousse sur la paume

**55-3725**

ANTICOUPURE



- Gant composé à 64 % de matériaux durables (dont l'enduction)
- Fabriqué à partir d'une combinaison unique de Dyneema bio-sourcée et de polyester recyclé (rPET), ce qui permet de réduire les émissions de CO<sub>2</sub> de >820 g par paire\*\*
- Empreinte carbone : 508 g CO<sub>2</sub> par paire\* (du berceau au distributeur)
- Analyse du cycle de vie (ACV / Life Cycle Assessment – LCA) réalisée
- Économie d'énergie de 0,302 kwh et réduction de la consommation d'eau de 4 l par paire
- Résistance à la coupure de niveau C conformément à la norme EN388:2016+A1:2018
- Compatible avec les écrans tactiles, ce qui réduit la nécessité de les enlever
- Jonction pouce-index renforcée pour une résilience accrue et protéger cette zone très sollicitée
- Enduction micro-mousse sur la paume pour une bonne préhension des objets secs ou huileux
- Tactilité et dextérité incroyablement fines, ajustement parfait et grand confort
- Testé après lavage selon les normes industrielles



\*\*Par rapport au même style utilisant des matériaux vierges

### Applications/Secteurs industriels

- Assemblages complexes
- Automobile/après-vente
- Marché secondaire/Manipulation de composants
- Construction
- Fabrication de produits blancs
- Aérospatiale
- Logistique et entreposage



Réduction des émissions de carbone de **>600 g** pour chaque paire de gants fabriqués en **Dyneema bio-sourcé®** par rapport au fil générique HMPE.



**Jauge :** 15 gg | **Couleur :** Doublure bleu marine/enduction noire  
**Style de poignet :** Poignet en tricot | **Longueur :** 220-270 mm  
**Taille :** 6/XS - 11/2XL | **Conditionnement :** 12 paires par bande de papier.  
 Tailles 6, 7, 11 / 72 paires/carton, Tailles 8, 9, 10 / 120 paires/carton



Gant niveau de résistance à la coupure **A**  
avec enduction micro-mousse sur la paume

**55-1725**

ANTICOUPIRE

**A**



- Gant composé à 65 % de matériaux durables (dont l'enduction)
- Fabriqué à partir d'une combinaison unique de polyester recyclé (rPET) et de nylon recyclé (rPA), ce qui permet une réduction totale des émissions de CO<sub>2</sub> de >320 g par paire\*\*
- Empreinte carbone : 430 g CO<sub>2</sub> par paire\* (du berceau au distributeur)
- Analyse du cycle de vie (ACV / Life Cycle Assessment – LCA) réalisée
- Économie d'énergie de 0,276 kwh et réduction de la consommation d'eau de 6 l par paire
- Résistance à la coupure de niveau A conformément à la norme EN388:2016+A1:2018
- Haute résistance à l'abrasion (> 20 000 cycles) qui procure une durabilité et augmente sa durée de vie
- Compatible avec les écrans tactiles, ce qui réduit la nécessité de les enlever
- Jonction pouce-index renforcée pour une résilience accrue et protéger cette zone très sollicitée
- Enduction micro-mousse sur la paume pour une bonne préhension des objets secs ou huileux
- Tactilité et dextérité incroyablement fines, ajustement parfait et grand confort
- Testé après lavage selon les normes industrielles
- Agrément alimentaire pour le contact avec les denrées aqueuses



\*\*Par rapport au même style utilisant des matériaux vierges

### Applications/Secteurs industriels

- Assemblages complexes
- Automobile/après-vente
- Marché secondaire/Manipulation de composants
- Construction
- Fabrication de produits blancs
- Aérospatiale
- Logistique et entreposage



### Product Packaging

Les quantités de 12 paires sont enveloppée dans une bande de papier FSC. Les cartons extérieurs contiennent 72 paires par carton pour les tailles 6, 7 & 11, 120 paires par carton pour les tailles 8, 9 & 10.



**Jauge :** 15 gg | **Couleur :** Doublure bleu marine/enduction noire  
**Style de poignet :** Poignet en tricot | **Longueur :** 220-270 mm  
**Taille :** 6/XS - 11/2XL | **Conditionnement :** 12 paires par bande de papier.  
 Tailles 6, 7, 11 / 72 paires/carton, Tailles 8, 9, 10 / 120 paires/carton

Gant niveau de résistance à la coupure **C** avec enduction micro-mousse sur la paume

**55-3825**

ANTICOUPURE



#### Applications/Secteurs industriels

- Assemblages complexes
- Automobile/après-vente
- Marché secondaire/Manipulation de composants
- Construction
- Fabrication de produits blancs
- Aéronautique



- Contenu biosourcé certifié à 29 %, récompensé par le badge bronze Eurofins
- Fabriqué à partir d'une combinaison unique de fils végétaux et biosourcés
- Empreinte carbone : 422 g CO<sub>2</sub> par paire\* (du berceau au distributeur)
- Analyse du cycle de vie (ACV / Life Cycle Assessment – LCA) réalisée
- Consommation réduite d'eau et d'énergie
- Certifié d'origine végétale par la Vegetarian Society
- Résistance à la coupure niveau C selon la norme EN388:2016+A1:2018
- Compatible avec les écrans tactiles, évitant le besoin de retirer les gants
- Renfort pouce index pour une meilleure résistance dans les zones très sollicitées
- Revêtement paume en micro-mousse offrant une excellente adhérence sur surfaces sèches et huileuses
- Sensibilité et dextérité exceptionnelles, ajustement précis et confort doux



**Jauge :** 15 gg | **Couleur :** Doublure grise/enduction noire

**Style de poignet :** Poignet en tricot | **Longueur :** 220-270 mm

**Taille :** 6/XS - 11/2XL | **Conditionnement :** 12 paires par bande de papier.  
Tailles 6, 7, 11 / 72 paires/carton, Tailles 8, 9, 10 / 120 paires/carton



Gant niveau de résistance à la coupure **A** avec enduction micro-mousse sur la paume

**55-1825**

ANTICOUPIRE

**A**


### Applications/Secteurs industriels

- Assemblages complexes
- Automobile/après-vente
- Marché secondaire/Manipulation de composants
- Construction
- Fabrication de produits blancs
- Aérospatiale
- Logistique et entreposage



- Contenu biosourcé certifié à 55 %, récompensé par le badge argent Eurofins
- Fabriqué à partir d'une combinaison unique de fils végétaux et biosourcés
- Empreinte carbone : 386 g CO<sub>2</sub> par paire\* (du berceau au distributeur)
- Analyse du cycle de vie (ACV / Life Cycle Assessment – LCA) réalisée
- Consommation réduite d'eau et d'énergie
- Certifié d'origine végétale par la Vegetarian Society
- Résistance à la coupure niveau A selon la norme EN388:2016+A1:2018
- Résistance élevée à l'abrasion (>20 000 cycles) offrant une grande durabilité et une longévité accrue
- Compatible avec les écrans tactiles, évitant le besoin de retirer les gants
- Renfort pouce index pour une meilleure résistance dans les zones très sollicitées
- Revêtement paume en micro-mousse assurant une adhérence sûre sur surfaces sèches et huileuses
- Sensibilité et dextérité exceptionnelles, ajustement précis et confort doux



Le calcul a été réalisé par des experts externes et est conforme aux normes ISO 14040, ISO 14044 ainsi qu'à la méthodologie Product Environmental Footprint (PEF). Les hypothèses et paramètres utilisés sont basés sur le PEFCR pour les vêtements et les chaussures. Périmètre : de la production des matières premières jusqu'à la distribution au client. Les valeurs de CO<sub>2</sub> indiquées correspondent à la période de calcul définie et peuvent être mises à jour en fonction de l'évolution des données, des hypothèses ou des méthodologies.

**Jauge :** 15 gg | **Couleur :** Doublure grise/enduction noire

**Style de poignet :** Poignet en tricot | **Longueur :** 220-270 mm

**Taille :** 6/XS - 11/2XL | **Conditionnement :** 12 paires par bande de papier.

Tailles 6, 7, 11 / 72 paires/carton, Tailles 8, 9, 10 / 120 paires/carton

Gant à manchette en nitrile de protection chimique d'une résistance à la coupure de niveau **F** avec enduction micro-mousse sur la paume

**55-6177**

ANTICOUPIRE



- EN374-1:2016+A1:2018 Perméation Type A
- EN374-5:2016 bactéries et champignons
- EN388:2016+A1:2018 Résistance à la coupure de niveau F
- EN407: 2020 Résistance à la chaleur par contact de niveau 1
- Indicateur d'incident - doublure à contraste élevé pour identifier les dommages causés à la barrière chimique
- Paume en micro-mousse de nitrile pour une meilleure préhension des objets secs et mouillés
- Indicateur de taille sous le bord pour une identification rapide de la taille du produit



#### Applications/Secteurs industriels

- Pétrochimie
- Industrie du pétrole et du gaz
- Exploitation minière
- Gros engins
- Fabrication
- Maintenance
- Gestion des déchets
- Fabrication de métaux



**Indicateur d'incident -**  
doublure à contraste élevé pour identifier les dommages à la barrière chimique



**Indicateur de taille -**  
Indicateur de taille sous le bord pour une identification rapide de la taille du produit

**Jauge :** 15 gg | **Couleur :** Gris/noir | **Style de poignet :** Gant à manchette  
**Longueur :** 35 cm | **Taille :** 7/S - 11/2XL  
**Conditionnement :** 6 paires/bande de papier, 48 paires/carton



Gant à manchette en nitrile de protection chimique d'une résistance à la coupure de niveau **D** avec enduction micro-mousse sur la paume

**55-4173**

ANTICOUPIRE



- EN374-1:2016+A1:2018 Perméation Type A
- EN374-5:2016 bactéries et champignons
- EN388:2016+A1:2018 résistance à la coupure de niveau D
- EN407: 2020 Résistance à la chaleur par contact de niveau 1
- Indicateur d'incident - doublure à contraste élevé pour identifier les dommages causés à la barrière chimique
- Paume en micro-mousse de nitrile pour une meilleure préhension des objets secs et mouillés
- Indicateur de taille sous le bord pour une identification rapide de la taille du produit



#### Applications/Secteurs industriels

- Pétrochimie
- Industrie du pétrole et du gaz
- Exploitation minière
- Gros engins
- Fabrication
- Maintenance
- Gestion des déchets
- Fabrication de métaux



**Jauge :** 15 gg | **Couleur :** Bleu/noir | **Style de poignet :** Gant à manchette  
**Longueur :** 35 cm | **Taille :** 7/S - 11/2XL  
**Conditionnement :** 6 paires/bande de papier, 48 paires/carton

## Gant de protection contre l'arc électrique, Poids moyen, niveau de résistance à la coupure F

**23-6690**

**ANTICOUPURE**

**F**



- Conforme NFPA 70E – Catégorie 2 (arc flash PPE)
- ATPV 11,7 cal/cm<sup>2</sup> conformément à la norme ASTM F2675/2675M
- Résistance à la coupure niveau F selon EN 388:2016+A1:2018
- EN 407:2020 – Propagation limitée de la flamme, niveau 4
- EN 407:2020 – Chaleur de contact, niveau 1
- Paume enduite de mousse de néoprène pour une adhérence optimale, à sec comme en milieu humide
- Doublure en aramide 13 jauges offrant robustesse pour travaux intensifs



**Jauge :** 13 gg | **Couleur :** Doublure jaune / Revêtement noir

**Style de poignet :** Poignet tricoté

**Longueur :** 220-270 | **Taille :** 7/S - 12/3XL

**Conditionnement :** 12 paires/bande de papier, 72 paires/carton



**CE** 2834  
Cat III

### Applications/ Secteurs industriels

- Environnements présentant des risques de coupure, de chaleur, de flamme et de potentiel d'arc électrique
- Industrie pétrolière et gazière, y compris le traitement et les raffineries
- Maintenance d'équipements lourds et de véhicules
- Exploitation et maintenance d'équipements électriques
- Construction
- Manutention et emboutissage des métaux



## Gant en cuir résistant à l'arc électrique

**20-7251**

**ANTICOUPURE**

**A**



- ATPV 30 cal/cm<sup>2</sup> conformément à la norme ASTM F2675/2675M
- Conforme NFPA 70E – Catégorie 3 (arc flash PPE)
- EN 407:2020 – Propagation limitée de la flamme, niveau 4
- EN 407:2020 – Chaleur de contact, niveau 1
- EN 407:2020 – Petites projections de métal en fusion, niveau 4
- Cuir de chèvre premium, souple, à forme ergonomique
- Paume intérieure renforcée pour plus de robustesse et de confort
- Renforts supplémentaires au pouce, à l'index et sur le dos des articulations pour les zones à forte usure
- ATTENTION : Ces gants ne protègent pas contre la tension ni les chocs électriques

**Jauge :** n/a | **Couleur :** Jaune or | **Style de poignet :** Poignet élastiqué

**Longueur :** 254mm / 10" | **Taille :** 7/S - 11/2XL

**Conditionnement :** 6 paires/bande de papier, 36 paires/carton



**CE** 2834  
Cat III

### Applications/ Secteurs industriels

- Environnements exposés à la chaleur, aux flammes et aux risques d'arc électrique
- Industrie pétrolière et gazière
- Services publics
- Electriciens de lignes
- Exploitation et maintenance des équipements électriques



Gant en cuir résistant à l'arc électrique d'une résistance à la coupure de niveau **D**



**20-7451**

ANTICOUPURE

**D**



**Applications/  
Secteurs industriels**

- Environnements exposés à la chaleur, aux flammes et aux risques d'arc électrique
- Industrie pétrolière et gazière
- Services publics
- Electriciens de lignes
- Exploitation et maintenance des équipements électriques



- Doublure en aramide – résistance à la coupure niveau D (EN 388:2016+A1:2018)
- ATPV 37 cal/cm² conformément à ASTM F2675/2675M
- Conforme NFPA 70E – Catégorie 3 (EPI arc flash)
- EN 407:2020 – Propagation limitée de la flamme, niveau 4
- EN 407:2020 – Chaleur de contact, niveau 1
- EN 407:2020 – Petites projections de métal en fusion, niveau 4
- Cuir de chèvre de qualité supérieure, souple, avec coupe ergonomique
- Paume intérieure renforcée pour plus de robustesse et de confort
- Renforts supplémentaires au pouce, à l'index et sur le dos des articulations pour les zones à forte usure
- ATTENTION : Ces gants ne protègent pas contre la tension ni les chocs électriques



**Jauge :** n/a | **Couleur :** Jaune or | **Style de poignet :** Poignet élastiqué

**Longueur :** 254mm / 10" | **Taille :** 7/S - 11/2XL

**Conditionnement :** 6 paires/bande de papier, 36 paires/carton



Développée au Royaume-Uni et conçue par l'équipe de spécialistes des technologies de fils de Tilsatec, la technologie RhinoYarn® est notre processus de fabrication de fil qui combine plusieurs fibres et matériaux techniques.

Leur mélange crée un fil composite dont le niveau de protection mécanique sensiblement plus élevé contre les coupures est atteint sans compromettre le confort ou la dextérité de l'utilisateur.





## Une gamme hautement résistante à la coupure

Tilsatec propose l'une des plus vastes gammes de protections des mains et des bras offrant une protection anticoupure de niveau F en Europe. Chaque produit de la gamme supérieure est conçu à l'aide de notre propre technologie RhinoYarn®, fabriquée sur place au Royaume-Uni.



## Gant de poids moyen avec niveau de coupure F et paume enduite de PU

**53-9111**
**ANTICOUPEURE**
**F**


- Nouvelle technologie RhinoYarn® de résistance anti-coupure
- EN388: 2016+A1:2018 résistance à la coupure de niveau F
- Haut niveau de tactilité et de dextérité
- Revêtement robuste en PU assurant une excellente prise en main en environnement sec et une bonne adhérence sur surfaces légèrement huilées
- Renfort pouce index, durabilité accrue dans les environnements exigeants
- Doublure et poignet sans couture pour un confort optimal et un ajustement parfait
- Testé après lavage selon les normes industrielles


**Jauge :** 13 gg | **Couleur :** Doublure grise/enduction grise

**Style de poignet :** Poignet tricot | **Longueur :** 210-280mm | **Taille :** 5/XXS - 12/3XL

**Conditionnement :** 12 paires par bande de papier

Tailles 5, 6, 7, 11 &amp; 12 72 paires/carton, Tailles 8, 9 &amp; 10 120 paires/carton



### Applications/ Secteurs industriels

- Fixation finale/assemblage léger
- Assemblage automobile
- Fabrication de métaux légers
- Transport
- Aéronautique
- Fabrication de produits blancs



## Gant de protection contre les coupures de poids moyen, niveau F, avec paume enduite de nitrile sablé

**53-9121**
**ANTICOUPEURE**
**F**


- Nouvelle technologie RhinoYarn® de résistance anti-coupure
- EN388: 2016+A1:2018 résistance à la coupure de niveau F
- N407:2020 protection contre la chaleur par contact niveau 1
- Paume en nitrile sablée : grip efficace à sec et sur surfaces mouillées
- Renfort pouce index, durabilité accrue dans les environnements exigeants
- Doublure et poignet sans couture pour un confort optimal et un ajustement parfait
- Testé après lavage selon les normes industrielles


**Jauge :** 13 gg | **Couleur :** Doublure grise/enduction noire

**Style de poignet :** Poignet tricot | **Longueur :** 210-280mm | **Taille :** 5/XXS - 12/3XL

**Conditionnement :** 12 paires par bande de papier

Tailles 5, 6, 7, 11 &amp; 12 72 paires/carton, Tailles 8, 9 &amp; 10 120 paires/carton



### Applications/ Secteurs industriels

- Fixation finale/assemblage léger
- Assemblage automobile
- Fabrication de métaux légers
- Transport
- Aéronautique
- Fabrication de produits blancs





## Gant d'hiver thermique Enduction complète de latex F à la coupure

**53-7153**
**ANTICOUPURE**
**F**


- EN 388:2016+A1:2018 – Résistance à la coupure niveau F
- EN 511:2006 – Résistance au froid par contact niveau 1
- EN 407:2020 – Chaleur de contact niveau 2
- EN 388:2016+A1:2018 – Résistance à la perforation niveau 4
- Revêtement intégral en latex pour protection contre les liquides
- Paume en latex sablé pour une meilleure adhérence sur surfaces sèches et humides
- Doublure thermique aérée qui retient la chaleur générée par le porteur, éliminant les pertes de chaleur
- Coupe fidèle à la taille pour un confort et une flexibilité optimaux



### Applications/ Secteurs industriels

- Construction et échafaudage
- Manutention de matériaux en chambre froide
- Transport de marchandises industrielles
- Manutention de métaux en conditions extérieures


**Jauge :** 13 gg | **Couleur :** Doublure grise / Revêtement bleu et noir

**Style de poignet :** Poignet tricoté | **Longueur :** 220-270mm

**Taille :** 6/XS - 12/3XL

**Conditionnement :** 6 paires/polybag - 72 paires/carton


**Poids moyen** niveau de résistance à la coupure **F** gant avec enduction de PU sur la paume avec pouce renforcé

**53-7111**
**ANTICOUPEURE**
**F**


- EN388: 2016+A1:2018 Résistance à la coupure de niveau F
- Nouvelle composition RhinoYarn® utilisant un acier plus léger et plus fin
- Renfort supplémentaire en nitrile noir à la jonction pouce-index pour une durée de vie accrue du gant et protéger cette zone très sollicitée
- Enduction robuste de la paume pour une bonne préhension des objets secs ou légèrement huileux
- EN388: 2016 niveau 3 de résistance à la perforation et à l'abrasion
- Testé après lavage dans des conditions industrielles



**Jauge :** 13 gg | **Couleur :** Doublure grise/enduction grise  
**Style de poignet :** Poignet en tricot | **Longueur :** 220-270 mm  
**Taille :** 6/XS - 11/2XL | **Conditionnement :** 12 paires/enveloppe en polyéthylène 120 paires/carton


**Applications/  
Secteurs industriels**

- Assemblage
- Automobile
- Industrie du verre
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Fabrication de produits blancs



**Poids moyen** niveau de résistance à la coupure **F** avec enduction PU sur la paume, manchette rallongée et pouce renforcé

**53-7112**
**ANTICOUPEURE**
**F**


- EN388: 2016+A1:2018 Résistance à la coupure de niveau F
- Nouvelle composition RhinoYarn® utilisant un acier plus léger et plus fin
- Renfort supplémentaire en nitrile noir à la jonction pouce-index pour une durée de vie accrue du gant et protéger cette zone très sollicitée
- Enduction robuste de la paume pour une bonne préhension des objets secs ou légèrement huileux
- Manchette rallongée pour une protection renforcée
- Testé après lavage selon les normes industrielles



**Jauge :** 13 gg | **Couleur :** Doublure grise/enduction grise  
**Style de poignet :** Poignet en tricot | **Longueur :** 265-290mm  
**Taille :** 6/XS - 11/2XL | **Conditionnement :** 12 paires par enveloppe en polyéthylène.  
 Tailles 6, 7, 11 72 paires/carton, 8, 9, 10 120 paires/carton


**Applications/  
Secteurs industriels**

- Assemblage
- Automobile
- Industrie du verre
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Fabrication de produits blancs





**Poids moyen** niveau de résistance à la coupure **F** avec enduction mousse de nitrile finition sablée sur la paume et renforcé



ANTICOUPURE

**53-7121****F**

- EN388: 2016+A1:2018 Résistance à la coupure de niveau F
- Nouvelle composition RhinoYarn® utilisant un acier plus léger et plus fin
- Renfort en nitrile noir à la jonction pouce-index pour une durée de vie accrue du gant
- Respirabilité à 360° réduisant la transpiration
- L'enduction mousse de nitrile finition sablée sur la paume offre une bonne préhension des objets mouillés et secs
- Testé après lavage selon les normes industrielles
- Agrément alimentaire pour le contact avec les denrées aqueuses



**Jauge :** 13 gg | **Couleur :** Doublure grise/enduction grise  
**Style de poignet :** Poignet en tricot | **Longueur :** 220-270 mm  
**Taille :** 6/XS - 11/2X | **Conditionnement :** 12 paires/enveloppe en polyéthylène 120 paires/carton

#### Applications/ Secteurs industriels

- Assemblage
- Automobile
- Industrie du verre
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Fabrication de produits blancs



**Poids moyen** cuir renforcé de niveau de résistance à la coupure **F** gant avec enduction mousse de nitrile finition sablée sur la paume

ANTICOUPURE

**53-7191****F**

- EN388: 2016+A1:2018 Résistance à la coupure de niveau F
- Nouvelle composition RhinoYarn® utilisant un acier plus léger et plus fin
- EN407:2020 Protection contre la chaleur par contact de niveau 1
- La paume en cuir combinée à une enduction de mousse de nitrile offre une robustesse et un confort incroyables
- L'enduction de mousse de nitrile sur la paume assure la respirabilité et empêche les huiles de pénétrer jusqu'à la main
- Renfort en cuir de la jonction pouce-index



**Jauge :** 13 gg | **Couleur :** Doublure grise/enduction grise  
**Style de poignet :** Poignet en tricot | **Longueur :** 220-270 mm  
**Taille :** 7/S - 11/2XL | **Conditionnement :** 12 paires/enveloppe en polyéthylène, 72 paires/carton



#### Applications/ Secteurs industriels

- Assemblage
- Automobile
- Industrie du verre
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Fabrication de produits blancs



**Ultra-léger** de calibre 18 niveau de résistance à la coupure **F**  
gant avec enduction mousse de bi-polymère sur la paume

**58-6120**
**ANTICOUPEURE**
**F**

- Technologie RhinoYarn® résistante à la coupure
- Résistance de niveau extrême F à la coupure sans compromettre la dextérité (ANSI 105-2016: A9)
- Enduction mousse de bi-polymère robuste et durable
- Jonction pouce-index renforcée au nitrile pour une durabilité accrue
- Excellente préhension des objets secs ou légèrement huileux
- Testé après lavage dans des conditions domestiques et industrielles



**Jauge :** 18 gg | **Couleur :** Doublure noire/enduction noire  
**Style de poignet :** Poignet en tricot | **Longueur :** 230-270 mm  
**Taille :** 7/S - 11/2XL | **Conditionnement :** 12 paires/enveloppe en polyéthylène 120 paires/carton


**Applications/  
Secteurs industriels**

- Assemblage de composants
- Aéronautique
- Automobile
- Manutention de pièces métalliques
- Fabrication



**Gant de poids moyen** d'une résistance à la coupure de niveau **F**  
avec enduction mousse de nitrile finition sablée sur la paume avec pouce renforcé

**50-6121**
**ANTICOUPEURE**
**F**

- Technologie RhinoYarn® résistante à la coupure
- Résistance à la coupure de niveau F conformément à la norme EN388:2016+A1:2018
- Jonction pouce-index renforcée pour une résilience accrue
- Haut niveau d'abrasion et de durabilité
- Respirabilité à 360°
- Couleur sombre dissimulant les saletés pour une meilleure durée de vie du gant
- Testé après lavage dans des conditions domestiques et industrielles



**Jauge :** 10 gg | **Couleur :** Doublure noire/enduction noire  
**Style de poignet :** Poignet en tricot | **Longueur :** 230-270 mm  
**Taille :** 7/S - 11/2XL | **Conditionnement :** 12 paires/enveloppe en polyéthylène 120 paires/carton


**Applications/  
Secteurs industriels**

- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Industrie du verre et double vitrage
- Transport
- Fabrication
- Construction
- Gestion des déchets/Recyclage





## Gant de poids moyen d'une résistance à la coupe de niveau F avec enduction PU sur la paume et avec pouce renforcé

**50-6111**
**ANTICOUPURE**
**F**


- Technologie RhinoYarn® résistante à la coupe
- Résistance à la coupe de niveau F conformément à la norme EN388:2016+A1:2018
- EN407:2020 Protection contre la chaleur par contact de niveau 1
- Jonction pouce-index renforcée pour une résilience accrue et protéger cette zone très sollicitée
- Enduction en PU sur la paume pour une bonne préhension des objets secs ou légèrement huileux
- Testé après lavage dans des conditions industrielles



**Jauge :** 10 gg | **Couleur :** Doublure noire/enduction grise  
**Style de poignet :** Poignet en tricot | **Longueur :** 220-270 mm  
**Taille :** 6/XS - 11/2XL | **Conditionnement :** 12 paires/enveloppe en polyéthylène 120 paires/carton



### Applications/ Secteurs industriels

- Assemblage
- Automobile
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Transport
- Fabrication
- Construction



## Gant de poids moyen d'une résistance à la coupe de niveau F avec enduction en latex sur la paume

**50-6130**
**ANTICOUPURE**
**F**


- Technologie RhinoYarn® résistante à la coupe
- Résistance à la coupe de niveau F conformément à la norme EN388:2016+A1:2018
- EN407:2020 Protection contre la chaleur par contact de niveau 1
- Enduction en latex texturé sur la paume pour une excellente préhension des objets secs et mouillés
- Durable et résistant pour les applications intensives
- Testé après lavage dans des conditions domestiques et industrielles



**Jauge :** 10 gg | **Couleur :** Doublure noire/enduction noire  
**Style de poignet :** Poignet en tricot | **Longueur :** 230-270 mm  
**Taille :** 7/S - 11/2XL | **Conditionnement :** 12 paires/enveloppe en polyéthylène 120 paires/carton



### Applications/ Secteurs industriels

- Industrie du verre
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Gestion des déchets/Recyclage
- Fabrication
- Construction





Compatible écran tactile

Doublure légère en tricot fin, jauge 15

Revêtement de paume en nitrile micro-mousse

Renfort pouce index, durabilité accrue dans les environnements exigeants

Résistance extrême aux coupures F

Nouvelle technologie RhinoYarn® de résistance anti-coupure



Gant léger, niveau **F** de protection anti-coupure, enduction micro-mousse de nitrile sur la paume

**55-6125**

ANTICOUPEURE

**F**

- Nouvelle technologie RhinoYarn® de résistance anti-coupure
- EN388: 2016+A1:2018 résistance à la coupure de niveau F
- Doublure légère en tricot fin, jauge 15
- Haut niveau de tactilité et de dextérité
- Enduction en micro-mousse de nitrile respirante : grip efficace à sec et sur surfaces mouillées
- Doublure et poignet sans couture pour un confort optimal et un ajustement parfait
- Renfort pouce index, durabilité accrue dans les environnements exigeants
- Compatible écran tactile
- Testé après lavage selon les normes industrielles



#### Applications/Secteurs industriels

- Fixation finale/assemblage léger
- Assemblage automobile
- Fabrication de métaux légers
- Transport
- Aérospatiale
- Fabrication de produits blancs



**Jauge :** 15 gg | **Couleur :** Doublure grise/enduction noire

**Style de poignet :** Poignet tricot

**Longueur :** 210-280mm | **Taille :** 5/XXS - 12/3XL

**Conditionnement :** 12 paires par bande de papier

Tailles 5, 6, 7, 11 & 12 72 paires/carton

Tailles 8, 9 & 10 120 paires/carton



Gant léger, niveau **F** de protection anti-coupure, enduction PU sur la paume

**55-6111**

ANTICOUPURE

**F**


- Nouvelle technologie RhinoYarn® de résistance anti-coupure
- EN388: 2016+A1:2018 résistance à la coupure de niveau F
- Doublure légère en tricot fin, jauge 15
- Haut niveau de tactilité et de dextérité
- Revêtement robuste en PU assurant une excellente prise en main en environnement sec et une bonne adhérence sur surfaces légèrement huileuses
- Renfort pouce index, durabilité accrue dans les environnements exigeants
- Doublure et poignet sans couture pour un confort optimal et un ajustement parfait
- Testé après lavage selon les normes industrielles



**Jauge :** 15 gg | **Couleur :** Doublure grise/enduction grise  
**Style de poignet :** Poignet en tricot | **Longueur :** 210-280mm  
**Taille :** 5/XXS - 12/3XL | **Conditionnement :** 12 paires par bande de papier.  
 Tailles 5, 6, 7, 11 & 12 72 paires/carton, Tailles 8, 9 & 10 120 paires/carton



#### Applications/ Secteurs industriels

- Fixation finale/assemblage léger
- Assemblage automobile
- Fabrication de métaux légers
- Transport
- Aéronautique
- Fabrication de produits blancs



Gant léger, niveau **F** de protection anti-coupure, enduction mousse de nitrile finition sablée sur la paume

**55-6121**

ANTICOUPURE

**F**


- Nouvelle technologie RhinoYarn® de résistance anti-coupure
- EN388: 2016+A1:2018 résistance à la coupure de niveau F
- Doublure légère en tricot fin, jauge 15
- Haut niveau de tactilité et de dextérité
- Paume en nitrile sablée : grip efficace à sec et sur surfaces mouillées
- EN407:2020 protection contre la chaleur par contact niveau I
- Renfort pouce index, durabilité accrue dans les environnements exigeants
- Testé après lavage selon les normes industrielles
- Compatible écran tactile



**Jauge :** 15 gg | **Couleur :** Doublure grise/enduction noire  
**Style de poignet :** Poignet en tricot | **Longueur :** 210-280mm  
**Taille :** 5/XXS - 12/3XL | **Conditionnement :** 12 paires par bande de papier.  
 Tailles 5, 6, 7, 11 & 12 72 paires/carton, Tailles 8, 9 & 10 120 paires/carton



#### Applications/ Secteurs industriels

- Fixation finale/assemblage léger
- Assemblage automobile
- Fabrication de métaux légers
- Transport
- Aéronautique
- Fabrication de produits blancs





Gant léger, niveau **F** de protection anti-coupure, enduction complète de nitrile avec paume en nitrile sablée

**55-6142**

ANTICOUPURE

**F**



- Nouvelle technologie RhinoYarn® de résistance anti-coupure
- EN388: 2016+A1:2018 résistance à la coupure de niveau F
- EN407:2020 protection contre la chaleur par contact niveau 1
- Doublure légère en tricot fin, jauge 15
- Haut niveau de tactilité et de dextérité
- Enduction complète en nitrile offrant une résistance aux liquides et huiles, avec une paume en mousse sablée pour une prise optimale
- Doublure et poignet sans couture pour un confort optimal et un ajustement parfait
- Compatible écran tactile
- Testé après lavage selon les normes industrielles



**Jauge :** 15 gg | **Couleur :** Doublure grise/enduction noire  
**Style de poignet :** Poignet en tricot | **Longueur :** 210-280mm  
**Taille :** 5/XXS - 12/3XL | **Conditionnement :** 12 paires par bande de papier.  
 Tailles 5, 6, 7, 11 & 12 72 paires/carton, Tailles 8, 9 & 10 120 paires/carton



#### Applications/ Secteurs industriels

- Fixation finale/assemblage léger
- Assemblage automobile
- Fabrication de métaux légers
- Transport
- Aéronautique
- Fabrication de produits blancs



Gant léger, niveau **F** de protection anti-coupure, enduction en latex sablé sur la paume

**55-6132**

ANTICOUPURE

**F**



- Nouvelle technologie RhinoYarn® de résistance anti-coupure
- EN388: 2016+A1:2018 résistance à la coupure de niveau F
- EN407:2020 protection contre la chaleur par contact niveau 1
- Doublure légère en tricot fin, jauge 15
- Haut niveau de tactilité et de dextérité
- Nouveau revêtement en latex sablé sur la paume offrant des performances d'adhérence exceptionnelles
- Doublure et poignet sans couture pour un confort optimal et un ajustement parfait
- Compatible écran tactile
- Testé après lavage selon les normes industrielles



**Jauge :** 15 gg | **Couleur :** Doublure grise/enduction grise  
**Style de poignet :** Poignet en tricot | **Longueur :** 210-280mm  
**Taille :** 5/XXS - 12/3XL | **Conditionnement :** 12 paires par bande de papier.  
 Tailles 5, 6, 7, 11 & 12 72 paires/carton, Tailles 8, 9 & 10 120 paires/carton



#### Applications/ Secteurs industriels

- Fixation finale/assemblage léger
- Assemblage automobile
- Fabrication de métaux légers
- Transport
- Aéronautique
- Fabrication de produits blancs



## Comfort+

La gamme Comfort + est fabriquée à partir de notre nouveau RhinoYarn®, fil qui ne contient pas d'alliages ou de minéraux ce qui signifie pas d'acier ni de fibre de verre, éliminant ainsi tout risque d'irritation pour la peau. La nouvelle structure du fil permet une adaptation optimale à tous les niveaux de résistance à la coupe sans compromettre le niveau de confort ou de dextérité.

### LE CONFORT SANS COMPROMIS

**Comfort+** de poids moyen de niveau de résistances à la coupe **F** gant avec enduction mousse de nitrile finition sablée sur la paume

**53-6321**

ANTICOUPEURE

**F**



- Nouvelle structure RhinoYarn® non renforcée pour plus de confort et de flexibilité tout au long de la journée
- Doublure sans couture de calibre 13, exempte de fils d'alliage et de minéraux
- L'enduction de la paume en nitrile de finition sablée assure une bonne préhension des objets secs et huileux
- Pouce renforcé pour une plus grande durabilité dans les zones de forte usure
- Compatible écran tactile
- Testé après lavage selon les normes industrielles



**Jauge :** 13 gg | **Couleur :** Doublure grise/enduction noire  
**Style de poignet :** Poignet en tricot | **Longueur :** 220-270 mm  
**Taille :** 6/XS - 11/2XL **Conditionnement :** 12 paires par bande de papier. Tailles 6, 7, 11 72 paires/carton, Tailles 8, 9, 10 120 paires/carton



#### Applications/ Secteurs industriels

- Assemblage
- Automobile
- Industrie du verre
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Construction
- Fabrication de produits blancs



**Comfort+** léger niveau de résistance à la coupe **E** gant avec enduction micro-mousse de nitrile sur la paume

**55-5325**

ANTICOUPEURE

**E**



- Nouvelle structure RhinoYarn® non renforcée pour plus de confort et de flexibilité tout au long de la journée
- Doublure sans couture de calibre 15, exempte de fils d'alliage et de minéraux
- L'enduction micro-mousse de nitrile sur la paume offre un confort ultime et une grande tactilité et dextérité
- Pouce renforcé pour une plus grande durabilité dans les zones de forte usure
- Compatible écran tactile
- Testé après lavage selon les normes industrielles



**Jauge :** 15 gg | **Couleur :** Doublure grise/enduction noire  
**Style de poignet :** Poignet en tricot | **Longueur :** 220-270 mm  
**Taille :** 6/XS - 11/2XL **Conditionnement :** 12 paires par bande de papier. Tailles 6, 7, 11 72 paires/carton, Tailles 8, 9, 10 120 paires/carton



#### Applications/ Secteurs industriels

- Assemblage
- Automobile
- Industrie du verre
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Construction
- Fabrication de produits blancs



## Comfort+ poids moyen niveau de résistance à la coupure F doublure de gant

### 33-6320

ANTICOUPEURE

**F**



- Nouvelle structure RhinoYarn® non renforcée pour plus de confort et de flexibilité tout au long de la journée
- Doublure sans couture de calibre 13, exempte de fils d'alliage et de minéraux
- Disponible dans les tailles 6 à 11
- Testé après lavage selon les normes industrielles
- Approuvé pour le contact alimentaire conformément au règlement (UE) n° 10/2011



**Jauge :** 13 gg | **Couleur :** Doublure grise

**Style de poignet :** Poignet en tricot | **Longueur :** 220-270 mm

**Taille :** 6/XS - 11/2XL | **Conditionnement :** 12 paires par bande de papier.

Tailles 6, 7, 11 72 paires/carton, Tailles 8, 9, 10 120 paires/carton



#### Applications/ Secteurs industriels

- Assemblage
- Automobile
- Industrie du verre
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Construction
- Fabrication de produits blancs



## Comfort+ léger niveau de résistance à la coupure D gant avec enduction micro-mousse de nitrile sur la paume

### 55-4325

ANTICOUPEURE

**D**



- Nouvelle structure RhinoYarn® non renforcée pour plus de confort et de flexibilité tout au long de la journée
- Doublure sans couture de calibre 15 exempte de fils d'alliage et de minéraux
- L'enduction micro-mousse de nitrile sur la paume offre un confort ultime et une grande tactilité et dextérité
- Pouce renforcé pour une plus grande durabilité en cas d'usure importante
- Compatible écran tactile
- Disponible dans les tailles 5 à 12
- Testé après lavage selon les normes industrielles



**Jauge :** 15 gg | **Couleur :** Doublure grise/enduction noire

**Style de poignet :** Poignet en tricot | **Longueur :** 210 - 275 mm

**Taille :** 5/XXS - 12/3XL | **Conditionnement :** 12 paires par bande de papier. Tailles 5, 6, 7, 11, 12 72 paires/carton, Tailles 8, 9, 10 120 paires/carton



#### Applications/ Secteurs industriels

- Assemblage
- Automobile
- Industrie du verre
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Construction
- Fabrication de produits blancs



**Comfort+** léger de niveau de résistance à la coupeure **D** gant avec enduction en PU sur la paume

**55-4311**

ANTICOUPEURE

**D**



- Nouvelle structure RhinoYarn® non renforcée pour plus de confort et de flexibilité tout au long de la journée
- Doublure sans couture de calibre 15 exempte de fils d'alliage et de minéraux
- Le revêtement de la paume en PU offre des niveaux élevés de préhension des objets secs, de durabilité, tactilité et dextérité
- Bonne préhension des objets secs pour une manipulation en toute sécurité
- Compatible écran tactile
- Disponible dans les tailles 5 à 12
- Testé après lavage selon les normes industrielles



**Jauge :** 15 gg | **Couleur :** Doublure grise/enduction grise

**Style de poignet :** Poignet en tricot | **Longueur :** 210 - 275 mm

**Taille :** 5/XXS - 12/3XL | **Conditionnement :** 12 paires par bande de papier. Tailles 5, 6, 7, 11, 12 72 paires/carton, Tailles 8, 9, 10 120 paires/carton



**Applications/  
Secteurs industriels**

- Assemblage
- Automobile
- Industrie du verre
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Construction
- Fabrication de produits blancs



**Comfort+** ultra léger niveau de résistance à la coupeure **D** gant avec enduction en micro-mousse de nitrile sur la paume

**58-4325**

ANTICOUPEURE

**D**



- Nouvelle structure RhinoYarn® non renforcée pour plus de confort et de flexibilité tout au long de la journée
- Doublure de calibre 18 sans couture, exempte de fils d'alliage et de minéraux
- L'enduction micro-mousse de nitrile sur la paume offre un confort ultime et une grande tactilité et dextérité
- Pouce renforcé pour une plus grande durabilité en cas d'usure importante
- Compatible écran tactile
- Disponible dans les tailles 5 à 12
- Testé après lavage selon les normes industrielles



**Jauge :** 18 gg | **Couleur :** Doublure grise/enduction noire

**Style de poignet :** Poignet en tricot | **Longueur :** 210 - 275 mm

**Taille :** 5/XXS - 12/3XL | **Conditionnement :** 12 paires par bande de papier. Tailles 5, 6, 7, 11, 12 72 paires/carton, Tailles 8, 9, 10 120 paires/carton



**Applications/  
Secteurs industriels**

- Assemblage
- Automobile
- Industrie du verre
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Construction
- Fabrication de produits blancs



58-4311

Ultra léger de niveau de résistance à la coupe **D** gant avec enduction en PU sur la paume



**Comfort+** ultra léger de niveau de résistance à la coupe **D** gant avec enduction en PU sur la paume



58-4311

ANTICOUPEURE

**D**

- Nouvelle structure RhinoYarn® non renforcée pour plus de confort et de flexibilité tout au long de la journée
- Doublure de calibre 18 sans couture, exempte de fils d'alliage et de minéraux
- Le revêtement de la paume en PU offre des niveaux élevés de préhension des objets secs, de durabilité, tactilité et dextérité
- Bonne préhension des objets secs pour une manipulation en toute sécurité
- Compatible écran tactile
- Testé après lavage selon les normes industrielles



**Jauge :** 18 gg | **Couleur :** Doublure grise/enduction grise  
**Style de poignet :** Poignet en tricot | **Longueur :** 210 - 275 mm  
**Taille :** 5/XXS - 12/3XL | **Conditionnement :** 12 paires par bande de papier. Tailles 5, 6, 7, 11, 12 72 paires/carton, Tailles 8, 9, 10 120 paires/carton

Applications/  
Secteurs industriels

- Assemblage
- Automobile
- Industrie du verre
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Construction
- Fabrication de produits blancs



## Comfort+ léger de niveau de résistance à la coupure D gant avec doublure

35-4329

ANTICOUPIRE

D



- Nouvelle structure RhinoYarn® non renforcée pour plus de confort et de flexibilité tout au long de la journée
- Doublure sans couture de calibre 15 exempte de fils d'alliage et de minéraux
- Disponible dans les tailles 5 à 12
- Testé après lavage selon les normes industrielles
- Approuvé pour le contact alimentaire conformément au règlement (UE) n° 10/2011



Jauge : 15 gg | Couleur : Doublure grise

Style de poignet : Poignet tricot | Longueur : 210 - 275 mm

Taille : 5/XXS - 12/3XL | Conditionnement : 12 paires par bande de papier. Tailles 5, 6, 7, 11, 12 72 paires/carton, Tailles 8, 9, 10 120 paires/carton



### Applications/ Secteurs industriels

- Assemblage
- Automobile
- Industrie du verre
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Construction
- Fabrication de produits blancs



## Comfort+ poids moyen niveau de résistance à la coupure D gant avec enduction PU sur la paume

53-4311

ANTICOUPIRE

D



- Nouvelle structure RhinoYarn® non renforcée pour plus de confort et de flexibilité tout au long de la journée
- Doublure sans couture de calibre 13 exempte de fils d'alliage et de minéraux
- Le revêtement de la paume en PU offre des niveaux élevés de préhension des objets secs, de durabilité, tactilité et dextérité.
- Bonne préhension des objets secs pour une manipulation en toute sécurité
- Compatible écran tactile



Jauge : 13 gg | Couleur : Doublure grise/enduction grise

Style de poignet : Poignet en tricot | Longueur : 210 - 275 mm

Taille : 5/XXS - 12/3XL | Conditionnement : 12 paires par bande de papier. Tailles 5, 6, 7, 11, 12 72 paires/carton, Tailles 8, 9, 10 120 paires/carton



### Applications/ Secteurs industriels

- Assemblage
- Automobile
- Industrie du verre
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Construction
- Fabrication de produits blancs



**Comfort+** poids moyen niveau de résistance à la coupure **D** gant avec enduction nitrile de finition sablée sur la paume

**53-4321**

ANTICOUPURE

**D**

- Nouvelle structure RhinoYarn® non renforcée pour plus de confort et de flexibilité tout au long de la journée
- Doublure sans couture de calibre 13 exempte de fils d'alliage et de minéraux
- L'enduction de la paume en nitrile de finition sablée assure une bonne préhension des objets secs et huileux
- Pouce renforcé pour une plus grande durabilité dans les zones de forte usure
- Compatible écran tactile
- Testé après lavage selon les normes industrielles



**Jauge :** 13 gg | **Couleur :** Doublure grise/enduction noire  
**Style de poignet :** Poignet en tricot | **Longueur :** 210 - 275 mm  
**Taille :** 5/XXS - 12/3XL | **Conditionnement :** 12 paires par bande de papier. Tailles 6, 7, 11 72 paires/carton, Tailles 8, 9, 10 120 paires/carton



**Applications/  
Secteurs industriels**

- Assemblage
- Automobile
- Industrie du verre
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Construction
- Fabrication de produits blancs



**Comfort+** léger niveau de résistance à la coupure **C** gant avec enduction en micro-mousse de nitrile sur la paume

**55-3325**

ANTICOUPURE

**C**

- Nouvelle structure RhinoYarn® non renforcée pour plus de confort et de flexibilité tout au long de la journée
- Doublure sans couture de calibre 15 exempte de fils d'alliage et de minéraux
- L'enduction micro-mousse de nitrile sur la paume offre un confort ultime et une grande tactilité et dextérité
- Pouce renforcé pour une plus grande durabilité en cas d'usure importante
- Compatible écran tactile
- Testé après lavage selon les normes industrielles



**Jauge :** 15 gg | **Couleur :** Doublure grise/enduction noire  
**Style de poignet :** Poignet en tricot | **Longueur :** 220-270 mm  
**Taille :** 6/XS - 11/2XL | **Conditionnement :** 12 paires par bande de papier. Tailles 6, 7, 11 72 paires/carton, Tailles 8, 9, 10 120 paires/carton



**Applications/  
Secteurs industriels**

- Assemblage
- Automobile
- Industrie du verre
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Construction
- Fabrication de produits blancs



## Comfort+ poids moyen de niveau de résistance à la coupe C gant à enduction en U sur la paume

53-3314

ANTICOUPEURE

C



- Incroyablement doux et confortable pour une utilisation tout au long de la journée
- Nouvelle structure Rhino Yarn® non-renforcée avec UHWMPE et élasthanne ultra-extensible pour une résistance optimale à la coupe et un confort accru
- Doublure sans couture de calibre 13 exempte de fils d'alliage et de minéraux
- Enduction PU propre (niveau indétectable de DMF\*)
- Compatible écran tactile
- Testé après lavage dans des conditions industrielles



\* Gant testé à moins de 5 ppm, alors que le Règlement REACH prévoit une teneur en DMF de 1 000 ppm

**Jauge :** 13 gg | **Couleur :** Doublure blanche/enduction grise  
**Style de poignet :** Poignet en tricot | **Longueur :** 220-270 mm  
**Taille :** 6/XS - 11/2XL | **Conditionnement :** 12 paires par bande de papier. 120 paires/carton



### Applications/ Secteurs industriels

- Assemblage
- Automobile
- Industrie du verre
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Construction
- Fabrication de produits blancs



## Comfort+ léger niveau de résistance à la coupe B avec enduction micro-mousse de nitrile sur la paume

55-2325

ANTICOUPEURE

B



- Nouvelle structure RhinoYarn® non renforcée pour plus de confort et de flexibilité tout au long de la journée
- Doublure sans couture de calibre 15 exempte de fils d'alliage et de minéraux
- L'enduction micro-mousse de nitrile sur la paume offre un confort ultime et une grande tactilité et dextérité
- Pouce renforcé pour une plus grande durabilité en cas d'usure importante
- Compatible écran tactile
- Testé après lavage selon les normes industrielles



**Jauge :** 15 gg | **Couleur :** Doublure grise/enduction noire  
**Style de poignet :** Poignet en tricot | **Longueur :** 220-270 mm  
**Taille :** 6/XS - 11/2XL | **Conditionnement :** 12 paires par bande de papier. Tailles 6, 7, 11 72 paires/carton, Tailles 8, 9, 10 120 paires/carton



### Applications/ Secteurs industriels

- Assemblage
- Automobile
- Industrie du verre
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Construction
- Fabrication de produits blancs





Gant **ESD** ultra-léger avec enduction micro-mousse sur la paume

**58-1924**

ANTICOUPURE



- Antistatique ESD testé conformément aux normes EN 1149-2:1997 et EN 16350
- Niveau exceptionnel de sensibilité et tactilité au bout des doigts
- Compatible avec les écrans tactiles
- Respirabilité à 360° pour des mains qui restent sèches et au frais
- Doublure et poignet sans couture de calibre 18 pour un confort accru



#### Applications/Secteurs industriels

- Fixation finale/assemblage léger
- Finition et inspection
- Électronique
- Aérospatiale
- Logistique et entreposage



**Jauge** : 18 gg

**Couleur** : Doublure bleu marine/enduction noire

**Style de poignet** : Poignet en tricot

**Longueur** : 230-270 mm | **Taille** : 7/S - 11/2XL

**Conditionnement** : 12 paires par enveloppe en polyéthylène  
Tailles 7, 11 72 paires/carton, 8, 9 & 10 120 paires/carton

**Polyvalent** ultra-léger niveau de résistance à la coupure **B** gant avec enduction de mousse de nitrile à finition sablée sur la paume

**58-2221**

ANTICOUPIRE

**B**

- Fabrique à l'aide d'une technologie de tricotage avancée, il offre une coupe et une sensation ergonomiques pour une dextérité et une tactilité incroyables
- Résistance à la coupure de niveau B selon la norme EN388: 2016
- Résistance à l'abrasion de haut niveau 4
- L'enduction de la paume en nitrile de finition sablée assure une bonne préhension des objets secs et huileux
- Le renforcement de la jonction pouce-index apporte une durabilité supplémentaire et une longévité accrue

**Jauge :** 18 gg | **Couleur :** Doublure grise/enduction grise**Style de poignet :** Poignet en tricot | **Longueur :** 230-270 mm**Taille :** 7/S - 11/2XL **Conditionnement :** 12 paires par enveloppe en polyéthylène. Tailles 7, 11 72 paires/carton, Tailles 8, 9, 10 120 paires/carton**Applications/  
Secteurs industriels**

- Assemblages complexes
- Automobile/après-vente marché secondaire/manipulation de composants
- Construction
- Fabrication de produits blancs
- Aérospatiale



**Gant multi-usage**, résistance à la coupure de niveau **C** avec enduction PU sur la paume

**53-3210**

ANTICOUPIRE

**C**

- Solution économique d'une résistance à la coupure de niveau C conformément à la norme EN388 2016+A1:2018
- Enduction PU robuste
- Bonne préhension des objets secs ou légèrement huileux
- Couleur sombre dissimulant les saletés pour une meilleure durée de vie

**Jauge :** 13 gg | **Couleur :** Doublure grise/enduction grise**Style de poignet :** Poignet en tricot | **Longueur :** 230-270 mm**Taille :** 7/S - 11/2XL | **Conditionnement :** 12 paires/enveloppe en polyéthylène 120 paires/carton**Applications/  
Secteurs industriels**

- Automobile/après-vente
- Manipulation de métaux/composants
- Construction
- Fabrication de produits blancs



## Léger niveau de résistance à la coupure F, gant antimicrobien et pour contact alimentaire

71-7110

ANTICOUPURE

F

- Niveau de résistance à la coupure F selon la norme EN388:2016 (ANSI 105-2016 A7)
- Composant antimicrobien adapté à la manipulation des aliments
- Nouvelle structure de fil (sans fibre de verre) pour une préhension et une protection mécanique améliorées
- Testé conformément aux essais de lavage industriel de la norme EN ISO 15797 pour résister à 50 cycles de lavage à 85 °C et de séchage à 70 °C
- Manchette rallongée pour une protection renforcée
- Ambidextre



**Jauge :** 13 gg | **Couleur :** Doublure bleue | **Style de poignet :** Poignet tricot  
**Longueur :** 255-305 mm | **Taille :** 6/XS - 11/2XL  
**Conditionnement :** 6 unités/enveloppe en polyéthylène, 216/carton



### Applications/ Secteurs industriels

- Désossage et découpage de la viande
- Boucherie
- Filetage et transformation du poisson
- Adéquat pour la viande de bœuf, de porc et la volaille



## Lourd niveau de résistance à la coupure F, antimicrobien et pour contact alimentaire

73-9110

ANTICOUPURE

F

- Niveau de résistance à la coupure F selon la norme EN388:2016 (ANSI 105-2016 A9)
- Composant antimicrobien adapté à la manipulation des aliments
- Nouvelle structure de fil (sans fibre de verre) pour une préhension et une protection mécanique améliorées
- Testé conformément aux essais de lavage industriel de la norme EN ISO 15797 pour résister à 50 cycles de lavage à 85 °C et de séchage à 70 °C sans affecter la résistance à la coupure
- Manchette rallongée pour une protection renforcée
- Ambidextre



**Jauge :** 7 gg | **Couleur :** Doublure bleue | **Style de poignet :** Poignet tricot  
**Longueur :** 255-305 mm | **Taille :** 6/XS - 11/2XL  
**Conditionnement :** 6 unités/enveloppe en polyéthylène, 144/carton



### Applications/ Secteurs industriels

- Désossage et découpage de la viande
- Boucherie
- Filetage et transformation du poisson
- Adéquat pour la viande de bœuf, de porc et la volaille





**NOUVEAU poids moyen** niveau de résistance à la coupure **F**, gant antimicrobien et pour contact alimentaire

**72-6110**

ANTICOUPURE

**F**

- EN388: 2016 niveau de résistance à la coupure F
- La nouvelle structure du fil améliore la préhension
- Composant antimicrobien permanent
- Exempt de fibres de verre pour éviter la contamination du produit
- Testé conformément aux essais de lavage industriel de la norme EN ISO 15797 pour résister à 50 cycles de lavage à 85 °C et de séchage à 70 °C sans affecter la résistance à la coupure
- Manchette rallongée pour une protection renforcée
- Ambidextre



**Applications/Secteurs industriels**

- Désossage et découpage de la viande
- Boucherie
- Filetage et transformation du poisson
- Adéquat pour la viande de bœuf, de porc et la volaille



**Jauge :** 10 gg | **Couleur :** Doublure bleue

**Style de poignet :** Poignet tricot

**Longueur :** 255-305 mm | **Taille :** 6/XS - 11/2XL

**Conditionnement :** 6 unités/enveloppe en polyéthylène, 144/carton



## Gant à manchette anti-chaleur

11-3328

ANTICOUPURE

C



- EN388:2016+A1:2018 Résistance à la coupure de niveau C
- EN407:2020 Protection contre la chaleur par contact de niveau 2
- Gants en tricot à poils bouclés pour une meilleure protection thermique et un meilleur amortissement des manipulations répétées
- Poignet avec manchette allongée pour la protection de l'avant-bras
- Couleur noire cachant les salissures et prolongeant la durée de vie du gant
- Ambidextre



**Jauge :** 7 gg | **Couleur :** Gant noir/manchette noire

**Style de poignet :** Gant à manchette en toile

**Longueur :** 420-440 mm | **Taille :** 8/M - 10/XL

**Conditionnement :** 6 paires/enveloppe en polyéthylène, 36 paires/carton



### Applications/ Secteurs industriels

- Industrie du verre
- Opérations à chaud
- Zones de forte chaleur nécessitant une protection mécanique



## Lourd niveau de résistance à la coupure D gant en tricot aramide

37-4523

ANTICOUPURE

D



- EN388:2016+A1:2018 Résistance à la coupure de niveau D
- Longue durabilité
- EN407:2020 Propagation limitée des flammes de niveau 4
- EN407:2020 Protection contre la chaleur par contact de niveau 1
- Jonction pouce-index renforcée pour protéger cette zone très sollicitée



**Jauge :** 7 gg | **Couleur :** Jaune

**Style de poignet :** Poignet en tricot

**Longueur :** 230-260 mm | **Taille :** 7/S - 11/2XL

**Conditionnement :** 12 paires/enveloppe en polyéthylène, 96 paires/carton



### Applications/ Secteurs industriels

- Assemblage
- Automobile
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques



## X-**Lourd** niveau résistance à la coupure **D** gant tricoté en aramide

**37-4528**

ANTICOUPIRE

**D**

- EN388:2016+A1:2018 Résistance à la coupure de niveau D
- Longue durabilité
- EN407:2020 Propagation limitée des flammes de niveau 4
- EN407:2020 Protection contre la chaleur par contact de niveau 1
- Jonction pouce-index renforcée pour protéger cette zone très sollicitée

**Jauge :** 7 gg | **Couleur :** Jaune**Style de poignet :** Poignet en tricot**Longueur :** 220-250 mm | **Taille :** 7/S - 9/L**Conditionnement :** 12 paires/enveloppe en polyéthylène, 72 paires/carton

### Applications/ Secteurs industriels

- Assemblage
- Automobile
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques



## Poids **moyen** niveau de résistance à la coupure **B** gant tricoté en aramide

**37-5620**

ANTICOUPIRE

**B**

- EN388:2016+A1:2018 Résistance à la coupure de niveau B
- Longue durabilité
- EN407:2020 Protection contre la chaleur par contact de niveau 1
- Jonction pouce-index renforcée pour protéger cette zone très sollicitée

**Jauge :** 7 gg | **Couleur :** Jaune**Style de poignet :** Poignet en tricot**Longueur :** 240-250 mm | **Taille :** 8/M - 9/L**Conditionnement :** 12 paires/enveloppe en polyéthylène, 96 paires/carton

### Applications/ Secteurs industriels

- Assemblage
- Automobile
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques





**Manchette de poids moyen** fraîche au toucher, niveau de résistance à la coupe **F** avec poignet confortable

**81-6121-CK/CV**

ANTICOUPURE

**F**

- EN388: 2016+A1:2018 Résistance à la coupe de niveau F
- Technologie RhinoYarn® résistante à la coupe
- La fente passe-pouce confortable assure le maintien en place de la manchette sans causer d'inconfort
- 81-4121/CK - haut de manche élastique pour l'empêcher de tomber
- 81-4121/CV - fermeture par sangle de réglage à fixation auto-agrippante
- Testé après lavage selon les normes industrielles



**Gauge :** 13 gg | **Couleur :** Gris clair

**Style de poignet :** Poignet confortable avec fente passe-pouce

**Longueur :** 21 po. / 53 cm | **Taille :** Taille unique

**Conditionnement :** Conditionnement à l'unité, 100 unités/carton



**Applications/  
Secteurs industriels**

- Automobile
- Aéronautique
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Fabrication
- Industrie du verre



**Poids moyen** isolant niveau de résistance à la coupure **D**  
manchette avec poignet confortable

**81-4121-CK/CV**

ANTICOUPURE

**D**

- Technologie RhinoYarn® résistante à la coupure
- EN388:2016+A1:2018 Résistance à la coupure de niveau D
- La fente passe-pouce confortable assure le maintien en place de la manchette sans causer d'inconfort
- 81-4121/CK - haut de manchette élastique pour l'empêcher de tomber
- 81-4121/CV - fermeture par sangle de réglage fixation auto-agrippante
- Testé après lavage selon les normes industrielles



**Jauge :** 13 gg | **Couleur :** Gris clair

**Style de poignet :** Poignet confortable avec fente passe-pouce

**Longueur :** 21 po. / 53 cm | **Taille :** Taille unique

**Conditionnement :** Conditionnement à l'unité, 100 unités/carton



**Applications/  
Secteurs industriels**

- Automobile
- Aérospatiale
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Fabrication
- Industrie du verre



**Manchette ignifuge 53 cm** avec fente passe-pouce,  
résistance à la coupure de niveau **F**

**85-5221**

ANTICOUPURE

**F**

- EN388:2016+A1:2018 Résistance à la coupure de niveau F
- EN407:2020 Propagation limitée des flammes de niveau 2
- EN407:2020 Protection contre la chaleur par contact de niveau 1
- Fermeture par sangle de réglage à fixation auto-agrippante pour le meilleur niveau d'ajustement
- Fente passe-pouce assurant le maintien en place de la manchette



**Jauge :** S.O. | **Couleur :** Vert

**Style de poignet :** Poignet tricot avec fente passe-pouce

**Longueur :** 21 po. / 53 cm | **Taille :** Taille unique

**Conditionnement :** Conditionnement à l'unité, 100 unités/carton



**Applications/  
Secteurs industriels**

- Automobile
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Fabrication



## Manchette aramide 45 cm avec fente passe-pouce

**84-3118-BE**  
**84-3118-TE**

ANTICOUPEURE

**C**



- EN388: 2016+A1:2018 Anticoupeure de niveau C
- Technologie RhinoYarn®
- EN407:2020 Protection contre la chaleur par contact de niveau 1
- Tubulaire et élastique, avec fente passe-pouce assurant son maintien en place
- Disponible dans le style 84-3118BE avec l'option de renfort des doigts



**Jauge :** S.O. | **Couleur :** Jaune

**Style de poignet :** Poignet tricot avec fente passe-pouce

**Longueur :** 18 po. / 45 cm | **Taille :** Taille unique

**Conditionnement :** Conditionnement à l'unité, 100 unités/carton



### Applications/ Secteurs industriels

- Industrie du verre
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Automobile
- Fabrication
- Aérospatiale



## Manchette tubulaire 25/36/45/53 cm avec fente passe-pouce d'une résistance à la coupe de niveau E

**85-5110/14/18/21**

ANTICOUPEURE

**E**



- EN388:2016+A1:2018 Résistance à la coupe de niveau E
- EN407:2020 Protection contre la chaleur par contact de niveau 1
- Tricot sans couture finition lisse
- Ajustement parfait de la forme tubulaire pour une dextérité optimale
- Fente passe-pouce assurant le maintien en place de la manchette
- Disponibles en longueurs de 25 cm, 35 cm, 45 cm et 53 cm



**Jauge :** S.O. | **Couleur :** Vert

**Style de poignet :** Poignet tricot avec fente passe-pouce

**Longueur :** 25 cm, 35 cm, 45 cm, 53 cm | **Taille :** Taille unique

**Conditionnement :** Conditionnement à l'unité, 100 unités/carton



### Applications/ Secteurs industriels

- Automobile
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Fabrication
- Industrie du verre
- Gestion de déchets





## Protège-poignet de 20 cm niveau résistance à la coupure F avec sangles réglables

**89-5606**
**ANTICOUPIRE**
**F**


- EN388:2016+A1:2018 Résistance à la coupure de niveau F
- EN388: 2016 Résistance à la perforation de niveau 4
- Protection du poignet et de l'avant-bras
- Taille réglable pour un bon ajustement et le confort de l'utilisateur
- Couleur foncée dissimulant la saleté
- Ne laisse pas de traces sur les panneaux vitrés


**Jauge :** S.O. | **Couleur :** Noir avec sangles noires

**Style de poignet :** S.O.

**Longueur :** 8 po./20 cm | **Taille :** Taille unique

**Conditionnement :** Conditionné par paire, 25 paires/carton


### Applications/ Secteurs industriels

- Assemblage
- Automobile
- Industrie du verre
- Fabrication/emboutissage de pièces métalliques
- Transport
- Fabrication de produits blancs



## Manchette de sécurité pour contact alimentaire de poids moyen, antimicrobienne, résistance à la coupure de niveau F

**74-8111**
**ANTICOUPIRE**
**F**


- EN388:2016 Niveau de résistance à la coupure F (ANSI 105-2016 A8)
- Composant antimicrobien adapté à la manipulation des aliments
- Testé conformément aux essais de lavage industriel de la norme EN ISO 15797 pour résister à 50 cycles de lavage à 85 °C et de séchage à 70 °C sans affecter la résistance à la coupure
- Conçue pour être utilisée avec les gants pour contact alimentaire Tilsatec
- Fente passe-pouce pour un bon maintien


**Jauge :** 10 gg | **Couleur :** Bleu | **Style de poignet :** Poignet tricot

**Longueur :** 20 po./50 cm | **Taille :** Taille unique

**Conditionnement :** Conditionnement à l'unité, 100 unités/carton

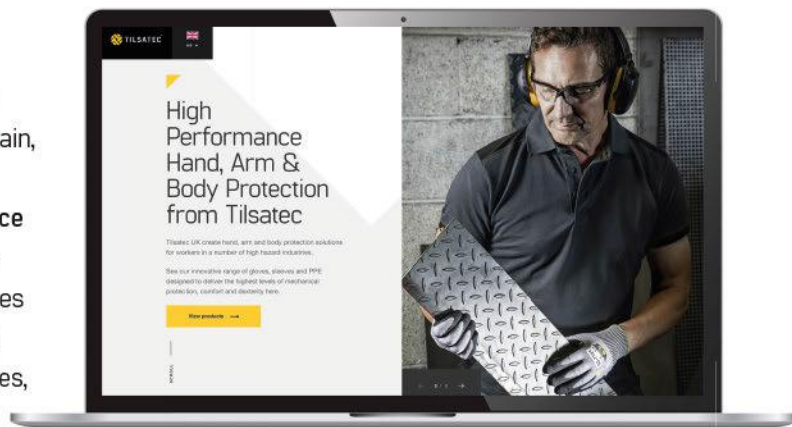

### Applications/ Secteurs industriels

- Désossage et découpage de la viande
- Boucherie
- Filetage et transformation du poisson
- Adéquat pour la viande de bœuf, de porc et la volaille



## • [tilsatec.com](https://tilsatec.com)

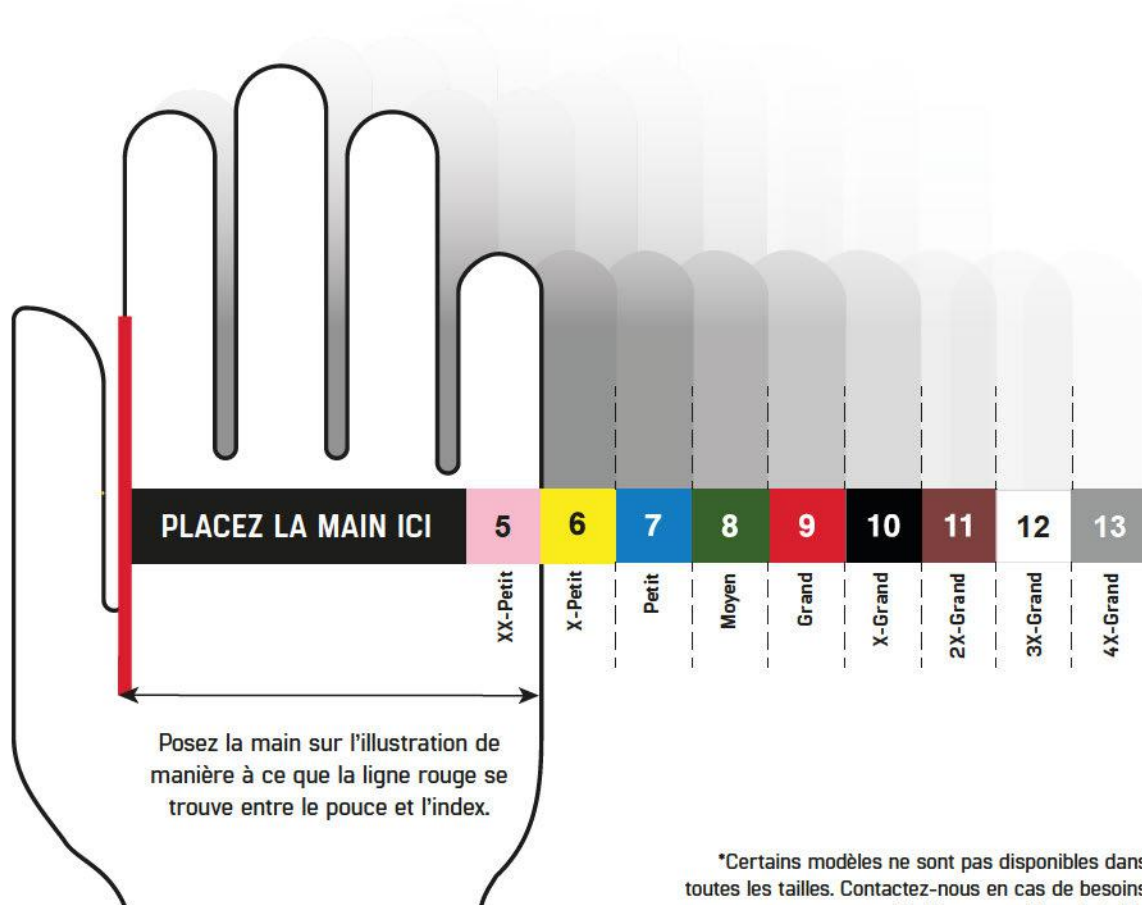
Visitez notre site web [tilsatec.com](https://tilsatec.com) pour trouver votre protection idéale pour la main, le bras ou le corps par **norme EN**, **code produit**, **caractéristiques de performance** ou **description**. Vous y trouverez tout un éventail de ressources telles que les fiches techniques des produits, les déclarations de conformité UE, des vidéos, infographies, articles de blog et bien plus encore.



## • [tilsatec.com/collide-x](https://tilsatec.com/collide-x)



Les gants Tilsatec sont disponibles dans différentes tailles. Pour un ajustement et un confort optimaux, il est essentiel de sélectionner le gant de la bonne taille. Utilisez l'illustration ci-dessous pour mesurer votre main et déterminer votre taille de gants.



\*Certains modèles ne sont pas disponibles dans toutes les tailles. Contactez-nous en cas de besoins particuliers en matière de taille.



Tilsatec UK | +44 (0)1924 375742 | [info@tilsatec.com](mailto:info@tilsatec.com) | [www.tilsatec.com](http://www.tilsatec.com)  
TILSATEC LIMITED, Flanshaw Lane, Wakefield, West Yorkshire, WF2 9ND, ENGLAND

